別紙7 医薬品GMP省令、再生医療等製品GMP省令及び医療機器等GMP省令の点検表

Form 7 GMP inspection sheet related to manufacturing for veterinary medicinal products, regenerative medicine products, medical devices

- 3. 医療機器等GMP省令点検表
- 3. Check list for GMP Ordinance for Medical Devices, etc.
- (4) 体外診断用医薬品の製造業者における製造管理及び品質管理
- (4) Manufacturing and Quality Control in Manufacturers of in-vitro diagnostics

製造所所在地	
Location of the	
manufacturing	
establishment	
製造所名称	
Name of the	
manufacturing	
establishment	
製造業登録期間	年 月 日~ 年 月 日
Valid period	From Year Month Day until Year Month Day
製造業登録証番号	製造体外第号
Number of registration	seizoutaigai No.
点検に係る品目	
Inspected products	
点検年月日	点検者氏名
Date of inspection	Name of inspector

(総則)				
General ru	iles			
			不適	
該当条文	項目	適	Non-complia	備考
Relevant	Inspection item	Compliance	nce	Remarks
article				
第32条	製造業者等は、体外診断用医薬品製造管理者又			
Article 32	は生物由来製品の製造を管理する者が業務を遂			
	行するに当たって支障を生ずることがないよう			
	にしているか			
	The Manufacturers pay special attention			
	to avoiding interfering with the			
	execution of operations by the			
	manufacturing supervisor of in-vitro			
	diagnostics.			

(生物学的製剤の製造業者等の責務)

Responsibility of manufacturer of biological preparations

生物学的製剤の製造を行っていない製造所については、第33条第1項及び第33条第2項の欄には記載しないこと。

For manufacturing establishments that do not product biological preparations, do not enter in columns of Article 33-(1) and Article 33-(2).

				不適	
該当条文		項目	適	Non-	備考
Relevant		Inspection item	Compliance	compliance	Remarks
article					
第33条第1	生物学的製	剤に係る作業を行うときは、次の各号に	こ掲げる事項を	:厳守してい	るか
項	When con	ducting the operation pertaining	to biologica	al preparat	ions,
Article	manufactu	arers of biological preparations s	trictly adhe	re to the	
33-(1)	following	listed matters.			
	第1号	作業室内に除じん及び除菌をした空			
	(i)	気を導入するとともに、作業室内の			
		天井、壁面、床面及び作業室内に設			
		置されている作業台その他の設備品			
		の表面の清掃及び消毒をしているか			
		To introduce dust-removed			
		and sterilized air into the			
		working room and to clean			
		and disinfect the ceiling, the			
		wall surface and the floor,			
		and the surface of the work			
		table, other facilities			
		instrument and devices			
		installed in the working room			
	第2号	作業員以外の者が作業室へ出入りす			
	(ii)	ることを制限しているか			
		To restrict persons other than			
		workers from entering and			
		leaving the working room			
	第3号	病原微生物により汚染された物品又			
	(iii)	は機械器具は、当該製造所の構内に			
		おいて、焼却又は消毒しているか			
		To incinerate or disinfect			
		items, instruments and			
		equipment contaminated with			
		pathogenic microorganisms in			
		the manufacturing site			

	1		1	1	
	第4号	作業員は、更衣場所においてその衣			
	(iv)	服及び履物を清潔な作業用の衣服及			
		び履物に交換し、作業中には清潔な			
		作業用の帽子及びマスクを着用して			
		いるか			
		Workers change their clothing			
		and footwear to a clean			
		clothing and footwear for			
		work at the changing room			
		and wear a clean working cap			
		and mask during operation.			
第33条第2	生物学的製	剤にあっては、製造管理責任者は、次に	掲げる事項を	記載した細胞	見及び微生
項	物の株の取	対扱いに関する記録を作成の日 (当該細胞	包及び当該微生	三物を製造に	使用する
Article	ときは、集	と造に使用しなくなった日)から5年間	これを保存してい	るか	
33-(2)	In case of	of biological preparations, the ma	nufacturing	control ma	anager
	prepares	the records concerning the follow	ving listed r	natters wit	th
	regard to	the handling of cells and micro	organism st	rains and	retains
	them for	5 years from the day of prepara	ation (in the	case of u	sing
	the cells	or microorganisms for manufactu	aring, the da	ay when th	ney are
	no longe	r used for manufacturing).			
	第1号	細胞又は株の名称(種類名を含む。			
	(i))及びその由来			
		Name of the cell or strain			
		(including type name) and its			
		origin			
	第2号	受領先及び受領の年月日(分離した			
	(ii)	場合にあっては、分離年月日及び分			
		離したときの記録)			
		The recipient and the date of			
		receipt (in the case of			
		isolation,the date of the			
		isolation andthe record of the			
		isolation process)			
	第3号	継代数、継代年月日及び継代方法			
	(iii)	Number of the passages, the			
		date of the passage and			
		method of the passage			

	第4号	継代中に生じた変化及びこれに対し			
	(vi)	てとった処置			
		Changes that occurred during			
		the passage and the action			
		taken for it			
	第5号	生物学的性状及び毒力並びにこれら			
	(_V)	を検査した年月日			
		Biological properties, toxicity,			
		and the date of the			
		examination of these			
	第6号	保存方法			
	(vi)	Store method			
	第7号	製造に使用したときは、その年月日			
	(vii)	並びに製造品名及び製造番号			
		When used for manufacturing,			
		the date of production, the			
		product name and the product			
		number			
	第8号	その他参考となる事項			
	(viii)	Other referential matters			
(構造設備)					
Structures	s and fac	ilities			
				不適	
該当条文		項目	適	Non-	備考
Relevant		Inspection item	Compliance	compliance	Remarks
article		•	r r	T	
第34条第	体外診断	用医薬品の製造所(最終製品の保管のみ	を行う製造所	を除く。)は	、次に掲
1号	げる構造	設備の基準に適合しているか			
Article	Manufac	cturers of in-vitro diagnostics (exc	luding ones	of storage	!
34-(i)		n of finished products only) confo	_	_	
	_	ctures and facilities.			
		当該製造所において製造する製品を			
		支障なく製造するために必要な設備			
		及び器具を備えているか			
		The necessary facilities and			
		instruments are provided for			
		manufacturing products			
		without hindrance.			
	1		L		L

T		Г	Г	
	作業を行うために支障のない面積を			
	有しているか			
	The workrooms have an			
作	adequate space to perform the			
業	work without hindrance.			
所	常に居住する場所及び不潔な場所と			
workroom	明確に区別され、かつ、清潔である			
	カゝ			
	The workrooms are distinctly			
	separated from the residential			
	area and kept clean.			
	採光は適切か			
	Appropriate and adequate			
	lighting is provided.			
	換気は適切か			
	Appropriate and adequate			
	ventilation is provided			
	防じん設備を備えているか			
	Dust prevention facility is			
	equipped.			
	防虫設備を備えているか			
	Insects proof facility is			
	equipped			
	防そ設備を備えているか			
	Mouse-proof facility is			
	equipped.			
	廃水の処理に要する設備を備えてい			
	るか			
	The facility of waste water			
	treatment is equipped.			
	廃棄物の処理に要する設備を備えて			
	いるか			
	The facility of disposal of			
	waste is equipped.			
	原料又は製品により有毒ガスを発生			
	する場合には、その処理に要する設			
	備を備えているか			
	The Facility for treating toxic			
	gases is prepared if the toxic			
	gases are generated from raw			
	materials and products.			

		 Г	
	作業員の消毒のための設備を備えて		
	いるか		
	The facility to disinfect the		
	workers is equipped.	 	
	専用の作業用衣服及び履物を備えて		
	いるか		
	The dedicated working clothes		
	and shoes for the workers are		
	provided.		
充 原	作業員以外の者の通路とならないよ		
填 料	うに造られているか(ただし、当該		
及 の	作業室の作業員以外の者が製品を汚		
びひ	染するおそれがない場合は、この限		
閉 よ	りでない)		
塞 う	The workroom is constructed		
作量	so as not to allow passage of		
業 並	personnel other than those		
をび	workers. (this does not apply if		
行に	there is no possibility of		
う 製	contamination of the products		
作品	by any other than the		
業の	workers.)		
室調	出入口及び窓は、閉鎖することがで		
製	きるか		
Wo	Entrances/exits and windows		
orkro	in the room can be locked.		
ratio	ごみの落ちるおそれのない天井が張		
for v	られているか		
veigh	The ceiling is installed not to		
ing c	fall off any dirt from ceiling.		
of the	床面は、表面が滑らかですき間のな		
rkrooms for weighing of the raw materials, eparation, filling of product and closing operation	い汚れをとることができるもので仕		
closi	上げてあるか		
erial	The surface of the floors is		
s,	smooth without any crevices		
ion	and be cleanable.		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		 	

	室内のパイプ、ダクト等の設備は、
	ごみのたまらない構造であるか(若
	しくは、清掃が容易であるか)
	The facilities, such as pipes
	and ducts in workrooms are
	prevented from accumulation
	of dirt. (or they are readily
	cleanable)
製 原	原料、資材及び製品を衛生的かつ安
品 料	全に貯蔵するために必要な設備を備
O .	えているか
貯 資	The facilities have the
蔵材	equipment that is required to
設 及	hygienically and safely store
備び	raw materials, materials and
	fixings.
Stc me	貯蔵条件により変質のおそれがある
Storage facilities for raw materials materials and products	製品又は原料の貯蔵については、恒
e fac	温装置、温度計その他必要な計器を
ilitie and	備えているか
e pro	The thermostatic device,
r rav	thermometer or other
ts	necessary instruments are
ateri	equipped if the products or
als,	the raw materials are likely
	to change in quality
	depending on storage
	conditions.

r	1		1		
	試	当該製造所の製品及び原料の試験検			
	験	査に必要な設備及び器具を備えてい			
	検	るか(若しくは、第34条に適合する			
	查	他の試験検査機関を利用して自己の			
	設	責任において試験検査を行っている			
	備	カ*)			
	Fg	The necessary facilities and			
	ıcilit	instruments for test and			
	ies f	inspection of products and ra			
	or te	w materials are prepared at			
	et a	manufacturing sites. (or test			
	nd ii	and inspection are conducted			
	nspe	under self-responsibility when			
	Facilities for test and inspection	utilizing other testing			
	þ	institution complied with			
		Article 34)			
第34条第2	最終製品の個	呆管のみを行う製造所は、次に掲げる	構造設備の基準	に適合してい	いるか。
号	The manu	facturing plant that only stores	the finished	d products	
Article	conform to	the following the standard for	structures	and faciliti	es.
34-(ii)	設 保	原料、資材及び製品を衛生的かつ安			
	備 管	全に保管するために必要な設備を備			
		えているか			
		The facilities have the			
		equipment that is required to			
		hygienically and safely store			
	70	raw materials, materials and			
	Store	fixings.			
	Storage facilities	貯蔵条件により変質のおそれがある			
	acili	製品又は原料の貯蔵については、恒			
	ties	温装置、温度計その他の必要な計器			
		を備えているか			
		The facilities have the			
		equipment that is required to			
		hygienically and safely store			
		raw materials, materials and			
		fixings.			
	作	作業を適切に行うために支障のない			
	業	面積を有しているか			
	所	The workrooms have adequate			
	workrooms	space to carry out the work.			

第34条第 1 号: 不適である項目については、改善方針、スケジュール等を別紙に記載し、添付すること。

Article 34-(i):

For non-compliance items, appendix that included the improvement policy and schedule should be attached.