別紙7 医薬品GMP省令、再生医療等製品GMP省令及び医療機器等GMP省令の点検表

Form 7 GMP inspection sheet related to manufacturing for veterinary medicinal products, regenerative medicine products and medical devices

1. 医薬品GMP省令点検表

1. Check sheet of GMP ordinance for medicinal products

製造所所在地	
Location of the	
manufacturing	
establishment	
製造所名称	
Name of the	
manufacturing	
establishment	
製造業許可期間	年 月 日~ 年 月 日
Valid period	From Year Month Day until Year Month Day
製造業許可証番号	製造薬 第 号
Manufacturer license	seizouyaku No.
number	
製造業許可区分	
Manufacturer license	
category	
製造工程区分(区分適合性	
調査の場合に限る。)	
Manufacturing process	
category (only for the	
examination of	
conformity regarding	
type of manufacturing)	
点検に係る品目(区分適合	
性調査の場合を除く。)	
Inspected products	
(exclude the case of	
the examination of	
conformity regarding	
type of manufacturing)	
点検年月日	点検者氏名
Date of inspection	Name of inspector

(総則)

General rules

General rul	es			
該当条文 Relevant article	項 目 Inspection item	適 Compliance	不適 Non- compliance	備考 Remarks
第3条第1項	製造管理者の管理の下に製造管理責任者及び		•	
Article 3-(1)	 品質管理責任者が置かれているか			
	The manufacturing control manager			
	and the quality control manager are			
	supervised by the manufacturing			
	site manager.			
第3条第2項	品質管理部門は製造管理部門から独立して			
Article 3-(2)	いるか			
	The quality control department is			
	independent from the manufacturing			
	control department.			
第3条第3項	製造管理者責任者は品質管理責任者を兼ね			
Article 3-(3)	ていないか			
	The manufacturing control manager			
	is not serve concurrently as the			
	quality control manager.			
第3条第4項	生物由来製品以外の生物学的製剤の製造所			
Article 3-(4)	の医薬品製造管理者又は製造管理責任者は			
	医師、獣医師、細菌学的知識を有する者そ			
	の他の技術者か			
	The manufacturing control manager			
	of each manufacturing site of			
	biological preparations (except for			
	biological products) is a physician,			
	veterinarian, person with			
	bacteriological knowledge or another			
	technician.			
第4条第1項	製造管理者は、製造管理責任者、品質管理責任			
第1号	者を統括しているか			
Article	The manufacturing site manager			
4-(1)-(i)	manages the manufacturing control			
	manager and the quality control			
	manager.			

第4条第1項	製造管理者は、苦情処理、回収処理及び自
第2号	己点検に関する業務を行っているか
Article	The manufacturing site manager
4-(1)-(ii)	conducts complaint handling, recall
	procedures and self-inspection.
第4条第2項	製造管理者が業務を遂行するに当たり支障
Article 4-(2)	を生ずることがないようにしているか
	The manufacturer pays special
	attention to ensure that the
	manufacturing supervisor does not
j	interfere with the operations of
	his/her duties.
第5条	品目ごと及び製造所ごとに適正な製品標準
Article 5	書を作成しているか
	The manufacturer prepares an
	appropriate product standards
	document for each product and for
	each manufacturing site that
]	manufactures the products.
(製造管理)	
Manufacturii	ng control
第6条	製造所ごとに適正な製造管理基準書を作成
Article 6	しているか
	The manufacturer prepares an
	appropriate manufacturing control
	standards document for each
	manufacturing site.
]	製造所ごとに適正な製造衛生管理基準書を
,	表担所 ここに過止な表担倒主旨 生 左 宇宙 と
,	作成しているか
	作成しているか
	作成しているか The manufacturer prepares an
:	作成しているか The manufacturer prepares an appropriate sanitation control
1	作成しているか The manufacturer prepares an appropriate sanitation control standards document for each
第7条第1号	作成しているか The manufacturer prepares an appropriate sanitation control standards document for each manufacturing site.
第 7 条第 1 号 : Article 7-(i)	作成しているか The manufacturer prepares an appropriate sanitation control standards document for each manufacturing site. 製造管理責任者は適正な製造指図書を作成
第7条第1号 Article 7-(i)	作成しているか The manufacturer prepares an appropriate sanitation control standards document for each manufacturing site. 製造管理責任者は適正な製造指図書を作成しているか

第7条第2号	制冶管	理責任者は次に掲げる業務を自ら行っ	ているかマけ	あらかじめお	完した書		
Article 7-(ii)		適切に行わせているか		0) 0 0 0 0 1E			
	The manufacturing control manager conducts the following operations						
	by himself/herself, or has a pre-designating person conduct the operation.						
	7	製造指図書に基づき製品を製造し	person cond	let the open	atron.		
	(a)	ているか					
	(α)	To manufacture on the					
		basis of the manufacturing					
		instruction document					
	П	ロットごとに製造に関する記録を作					
	(b)	成しているか					
	(8)	To prepare records of the					
		manufacturing of medicinal					
		products for each lot					
	ハ	製品の表示及び包装についてロット					
	(c)	ごとにそれが適正である旨を 確 認					
	(6)	し、その記録を作成しているか					
		To confirm that the labeling					
		and packaging for the					
		products are correct for each					
		lot, and to prepare a record					
		of this					
	=	原料及び製品についてはロットごと					
	(d)	に、資材については管理単位ごとに					
		、適正に保管し、出納し、その記録					
		を作成しているか					
		To properly conduct the					
		storage and taking in and out					
		of storage; for raw materials					
		and product for each lot, and					
		components for each control					
		unit, and to prepare a record					
		of this					
	ホ	構造設備の清浄を確認し、その記録					
	(e)	を作成しているか					
		To confirm that the structure					
		and the facilities in the site					
		are clean, and to prepare a					
		record of this					

	1			
	^	構造設備を定期的に点検整備し、そ		
	(f)	の記録を作成しているか		
		To periodically inspect and		
		maintain the structure and		
		facilities in the site		
		(including the calibration of		
		measuring instruments;		
		hereinafter the same), and to		
		prepare a record of this		
	<u>۲</u>	作業員の衛生管理を行い、その記録		
	(g)	を作成しているか		
		To manage workers' hygiene,		
		and to prepare a record of		
		this		
	チ	その他必要な業務を行っているか		
	(h)	Other necessary operations		
		are conducted.		
第7条第3号	製造管:	理責任者は、製造、保管、出納並び		
Article 7-(iii)	に製造	衛生管理に関する記録により製造管		
	理が適	切に行われていることを確認し、そ		
	の結果さ	を製造管理者に対して文書により報		
	告してい	いるか		
	The m	anufacturing control manager		
	checks	s the records of the		
	manuf	acturing, storage, taking in		
	and ou	it of storage and sanitation		
	contro	l to confirm that the		
	manuf	acturing is appropriately		
	contro	lled, and reports the results of		
	the ch	eck to the manufacturing site		
	manag	ger in writing.		

第7条第4号	製造管理責任者は、製造、保管、出納並びに		
Article 7-(iv)	製造衛生管理に関する記録を作成の日から3		
	年間(有効期間の記載が義務付けられ		
	ている場合には有効期間+1年、生物		
	由来製品に係る製品である場合には有効期間		
	+3年)保存しているか		
	The manufacturing control manager		
	retains the records of the manufacture,		
	storage, taking in and out of storage		
	and sanitation control for the following		
	periods from the day of preparation.		
	i. Three years for veterinary medicinal		
	products other than biological		
	products (or the expiration date plus		
	1 year if setting an expiry period is		
	obligatory)		
	ii. The expiry period plus 3 years		
	for biological products		

(生物学的製剤の製造管理)

Manufacturing control of biological preparations

生物学的製剤の製造を行っていない製造所については、第7条の2及び第7条の3の欄は記載しないこと。

For manufacturing establishments that do not product biological preparations, do not enter in the columns of Article 7-2 and Article 7-3.

該当条文 Relevant article	項 目 Inspection item	適 Compliance	不適 Non- compliance	備考 Remarks
第7条の2	生物学的製剤の製造業者等は、生物学的製剤	に係る作業を征	行うときは、	次に掲げ
Article 7-2	る事項を厳守しているか			
	Manufacturing establishments that p	roduct biolog	gical prepa	rations
	strictly adhere to the following matter	ers when per	rforming w	rorks
	related to the biological preparations.			

第 1 作業室内に除じん及び除菌をした空
(i) 天井、壁面及び床面並びに作業室内 に設置されている作業台その他の設
に設置されている作業台その他の設
備及び器具の表面の清掃及び消毒を
しているか
To introduce dust-removed and
sterilized air into the working
room, and clean and disinfect
the surface of the ceiling,
wall, floor, work table, other
facilities and instruments and
devices installed in the room
第2 作業員以外の者が作業室に出入りす
号ることを制限しているか
(ii) To restrict persons other than
workers from entering and
leaving the working room
第3 病原微生物により汚染された物品又
号は機械器具は、製造所の構内におい
(iii) て、焼却又は消毒しているか
To incinerate or disinfect items
or instruments and equipment
which are contaminated with
pathogenic microorganisms in
the manufacturing site
第4 作業員は、更衣場所においてその衣
号 服及び履物を清潔な作業用の衣服及
(iv) び履物に交換し、作業中には清潔な
作業用の帽子及びマスクを着用して
いるか
Workers change their clothing
and footwear to clean clothing
and footwear for work at the
changing room, and wear a clean
working cap and mask during
operation.
第7条の3 生物学的製剤の製造業者等は、次に掲げる生物学的製剤の製造に使用する細胞及
Article7-3 び微生物の株の取扱いに関する記録を作成の日(当該細胞及び当該微生物を製造
に使用するときは、製造に使用しなくなった日)から5年間保存しているか
Manufacturers of biological preparations retain the records

 П					
conce	erning the following listed matter	rs with rega	rd to the l	nandling	
of ce	of cells and microorganism strains used for manufacturing				
biolo	piological preparations and preserve them for 5 years from the day				
of pr	reparation (in the case of using t	he cells or	microorgan	isms	
for n	nanufacturing, the day when the	y are no lor	iger used f	or	
manı	ufacturing).				
第1	細胞又は株の名称(種類名を含む。)				
号	及びその由来				
(i)	Name of the cell or strain				
	(including type name) and its				
	origin				
第 2	受領先及び受領の年月日(分離した場				
号	合にあっては、分離した年月日及び				
(ii)	分離したときの記録)				
	The recipient and the date of				
	receipt (in the case of isolation,				
	the date of the isolation and the				
	record of the isolation process)				
第3	継代数、継代年月日及び継代方法				
号	Number of the passages, the				
(iii)	date of the passage and				
	method of the passage				
第4	継代中に生じた変化及びこれに対し				
号	てとった処置				
(iv)	Changes that occurred during				
	passage and the action taken				
	for it				
第 5	生物学的性状及び毒力並びにこれら				
号	を検査した年月日				
(_V)	Biological properties, toxicity				
	and the date of examination of				
	these				
第6	保存方法				
号	Store method				
(vi)					
第 7	製造に使用したときは、その年月日				
号	並びに製造品名及び製造番号				
(vii)	When used for manufacturing,				
	the date of production, the				
	product name and the product				
	number				
 				_	

T		T	Π				
	第8	その他参考となる事項					
	号	Other referential matters					
	(viii)						
(品質管理)							
Quality control							
該当条文		項目	適	不適	備考		
Relevant		Inspection item	Compliance	Non-	Remarks		
article		Inspection item	Compnance	compliance	itemarks		
第8条	製造原	所ごとに適正な品質管理基準書を作成					
Article 8	してい	いるか					
	The	manufacturer prepares an					
	appr	opriate quality control					
	stan	dards document for each					
	man	ufacturing site.					
第9条第1号	品質管	管理責任者は次に掲げる業務を自ら行って	ているか又はあ	らかじめ指定	こした者に		
Article 9-(i)	計画的	内かつ適切に行わせているか					
	The	quality control manager conducts	s the followi	ng operatio	ons by		
	hims	elf/herself, or has a pre-designation	ing person o	conduct the			
	opera	ation appropriately in accordance	with a plan	n.	1		
	イル	原料及び製品についてはロットごとに、					
	(a)	資材については管理単位ごとに試験検					
	3	室を行うのに必要な検体を適切に採取し					
	-	ているか					
	7	To collect samples necessary for					
	t	esting from raw materials and					
	r	products for each lot and from					
	C	omponents for each control unit					
	村	倹体採取記録を作成しているか					
]	To prepare the record of the					
	C	ollecting samples					
	口	采取した検体についてロットごと又は管					
	(p) ±	里単位ごとに適切に試験検査を行って					
	V	いるか、また、他の機関を利用する場					
	É	合適切に行われているか					
		To conduct an appropriate					
	t	esting of collected samples for					
	$ \epsilon $	each lot or control unit. When					
	a	test is conducted by a					
	c	ontracted testing institution, it					
	i	s appropriately tested.					
	1	式験検査記録を作成しているか					

		To propose a second of the		
		To prepare a record of the		
	<u> </u>	testing The state of the state		
	<i>/</i> \	ロットごとに製品を所定の試験に必要な		
	(c)	2倍以上の量を参考品として製造日よ		
		り3年間(有効期間+1年)適切な保		
		管条件の下で保管しているか		
		To store the sample of each lot		
		of the products at twice the		
		amount required for the		
		designated tests as reference		
		samples for 3 years from the		
		day of production (the expiry		
		period plus 1 year) under the		
		appropriate storage conditions		
		試験検査に関する設備及び器具の定		
	(d)	期的な点検整備を行っているか		
		To conduct periodical inspections		
		and maintenance of the facilities		
		and instruments that are used in		
		testing		
		試験検査の点検整備記録を作成して		
		いるか		
		To prepare a record of the		
		inspections		
	ホ	その他必要な業務を行っているか		
	(e)	Other necessary operations are		
		conducted.		
第9条第2号	試験	検査結果の判定を行い、その結果を製造		
Article 9-(ii)	管理	君及び製造管理責任者に文書により報告		
	して	いるか		
	То	assess the test results and		
	rep	ort the assessment in writing to		
	the	manufacturing site manager and		
	the	manufacturing control manager		
第9条第3号	試験	・ 検査に関する記録を記録の日から3年		
Article 9-(iii)	間((有効期間の記載が 義務付けられている		
	場合	には有効期間+1年、生物由来製品に係		
	る製	品である場合には有効期間+3年)保		
		ているか		
	То	retain the records of tests for the		
		owing periods from the day of the		
L			ı	

	preparation			
	i. Three years for medicinal products			
	other than biological products (or the			
	expiry period plus 1 year if setting an			
	expiry period is obligatory)			
	ii. The expiry period plus 3 years			
	for biological products			
第10条第1項	あらかじめ指定された者は、製造管理及び品			
第1号	質管理の結果を適正に評価して製品の製造所			
Article	からの出荷の可否の決定を行い、その記録を			
10-(1)-(i)	作成しているか			
	A pre-designate person appropriately			
	evaluates the results of the			
	manufacturing and quality control			
	to determine whether to ship the			
	products from the manufacturing			
	site; and prepares a record of this.			
第10条第1項	出荷の可否に関する記録を記録の日から3年			
第	間(有効期間の記載が義務付けられている場			
2号	合には有効期間+1年、生物由来製品に係			
Article	る製品である場合には有効期間+3年)保			
10-(1)-(ii)	存しているか			
	The manufacturer retains the			
	records for 3 years from the day of			
	the preparation (or the expiry period			
	plus 1 year if setting an expiry			
	date is obligatory for the products			
	relevant to these records, or the			
	expiry period plus 3 years if the			
	products are related to biological			
	products).			
第10条第4項	出荷の可否の決定が行われるまで製造所から			
Article	製品が出荷されていないか			
10-(4)	The manufacturer doesn't ship the			
	products from the manufacturing			
	site before the determination of			
	shipping is properly made.			
(その他の製造	世管理及び品質管理に関する業務)			
	ers related to manufacturing control as	nd quality c	ontrol)	
		<u> </u>		

該当条文 Related	項 目 Inspection item	適 Compliance	不適 Non-	備考 Remarks
article	 製造所ごとに適正な苦情処理の手順に関する文		compliance	
第11条 Article 11	書を作成しているか			
Article 11	The manufacturer prepares an			
	appropriate document concerning the			
	procedures for dealing with			
	complaints for each manufacturing			
	site.			
	製造所ごとに適正な回収処理の手順に関する文			
	書を作成しているか			
	The manufacturer prepares an			
	appropriate document concerning the			
	procedures for products recall			
	for each manufacturing site.			
	製造所ごとに適正な自己点検の手順に関する文			
	書を作成しているか			
	The manufacturer prepares an			
	appropriate document concerning the			
	procedures for self-inspection for			
	each manufacturing site.			
第12条第1号	製造管理者は、苦情処理の手順に関する文書			
Article 12-(i)	に基づき、原因を究明し、製造管理又は品質管			
	理に関して改善が必要な場合、所要の措置を講			
	じているか			
	The manufacturing site manager			
	determines what led to the			
	complaint in accordance with the			
	manual for the procedures for			
	dealing with complaints and			
	implements appropriate measures to			
	improve the manufacturing and/or			
	quality control systems, if required.			

第12条第2号	苦情の内容、原因究明の結果及び改善措置を		
Article 12-	記載した苦情処理記録を作成し、作成の日か		
(ii)	ら3年間(生物由来製品に係る製品である		
	場合には有効期間+3年)保存しているか		
,	The manufacturing site manager		
	prepares a record of complaint		
1	details, the cause of the complaint		
	and the measures taken for		
	improvements, and retains the		
	record for 3 years from the day of		
	preparation (or the expiry period		
	plus 3 years if the products related		
-	to biological products).		
第13条第1号	製造管理者は、回収処理の手順に関する文書		
Article 13-(i)	に基づき、回収に至った原因を究明し、製造		
	管理又は品質管理に関して改善が必要な場		
	合 、所要の措置を講じているか		
	The manufacturing site manager		
1	determines what led to the recall in		
	accordance with the manual for the		
	procedures for dealing with recall		
	and implements appropriate		
	measures to improve the		
	manufacturing control and/or quality		
	control systems, if required.		
第13条第2号	回収した医薬品を区分して一定期間保管し		
Article13-(ii)	、適切に処理しているか		
	The manufacturing site manager		
	stores recalled medicinal products		
	separately for a specified period and		
	disposes of the products		
	appropriately.		

	T		
第13条第3号	回収の内容、原因究明の結果及び改善措置そ		
Article	の他必要な事項を記載した回収処理記録を作		
13-(iii)	成し、作成の日から3年間(生物由来製品		
	に係る製品である場合には有効期間+3		
	年) 保存しているか		
	The manufacturing site manager		
	prepares the record of products		
	recall, describing the recall details,		
	the reason for the recall, the		
	corrective actions and other		
	necessary matters and retains the		
	record for 3 years from the day of		
	preparation (or the expiry period		
	plus 3 years if the products related		
	to biological products).		
第14条第1項	製造管理者は、手順に関する文書に基づき、		
第1号	製造管理及び品質管理について、定期的に自		
Article	己点検を行っているか		
14-(1)-(i)	The manufacturing site manager		
	periodically conducts a self-		
	inspection of the manufacturing		
	control and quality control systems		
	for the products in the		
	manufacturing site, in accordance		
	with the manual for the procedures		
	for self-inspection.		
第14条第1項	製造管理者は、自己点検の結果の記録を作		
第2号	成し、作成の日から3年間保存しているか		
Article	The manufacturing site manager		
14-(1)-(ii)	prepares a record of the self-		
	inspection results, and retains the		
	record for 3 years from the day of		
	preparation (or the expiry period		
	plus 3 years if the products related		
	to biological products).		

第14条第2項	自己点検の結果に基づき、製造管理又は品		
Article14-(2)	質管理に関して改善が必要な場合、所要の措		
	置を講じているか		
	The manufacturer takes necessary		
	measures when the self-inspection		
	result suggests that improvements		
	are required in the manufacturing		
	and/or quality control.		
	措置の記録を作成し、作成の日から3年間(
	生物由来製品に係る製品である場合には有効		
	期間+3年)保存しているか		
	The manufacturer prepares a record		
	of the measures taken, and retains		
	the record for 3 years from the day		
	of preparation (or the expiry period		
	plus 3 years if the products related		
	to biological products).		

チェック項目に該当しない場合には、備考欄に該当しない理由を記載すること。

When it is not applicable for check item, state the reason for not applicable in the column entitled Remarks.

第5条、第7条第1号、同条第2号ロ、同号ハ及び同号二:当該製造所において製造される全品目について適正に作成されていることを確認した場合には「全品目適」と、適正に作成されていない品目がある場合には「(不適である品目名)について不適」と記入した上、不適と判断した理由を記入しておくこと。

Article 5, Article 7-(i), Article 7-(ii)-(b), Article 7-(ii)-(c), Article 7-(ii)-(d):

If all products manufactured at the manufacturing plant comply with the inspection items, write "All products compliance" in the column entitled Remarks. If a product(s) does not comply with the inspection items, write "[name(s) of the product(s)] does not comply" and also write the reasons why it was judged not to comply in the column entitled Remarks.