## 物流事業者に対する青果物流通に関するアンケート調査票

選択式の設問については、該当する場合、 ○ 印をクリックし、「●」を選択してください I. 基本情報 1 事業者名等 (1) 本社所在都道府県名 (2) 営業所等の設置箇所数 箇所 (3) 営業所等の所在地について (4)事務者名(<u>※任意</u>) (5) アンケート回答者 (<u>※任意</u>) ① 回答者氏名 ② 回答者役職 ③ 事務担当者連絡先 

 ・担当者氏名

 ・メールアドレス

 (6) 従業員数
 名 うちトラックドライバー数
 名

 ・ 電 話 番 号 (7)保有車両台数 大型 (10tクラス) 台 中型 (4tクラス) 台 小型 (2tクラス) 台 その他(トラクタ、トレーラなど) 台

## Ⅱ.

	市場等					
(1)卸売市場名			※複数は	ある場合は、荷下ろし量	の多い市場の順番に記載し	してくだる
1	卸売市場名					
2	卸売市場名					
3	卸売市場名					
(2)荷下ろし待	機時間(作業時間	<b>を除く</b> )				
1 (1) ①の	市場に関する荷下	ろし待機時間の平均				
	O 30分以内	〇 1時間以内	〇 2時間以内	〇 3時間以内	〇 3時間超(	時
1 (1) ②の		ろし待機時間の平均				
1 (1, 01)	O 30分以内	〇 1時間以内	〇 2時間以内	〇 3時間以内	〇 3時間超(	時
1 (1) 30		ろし待機時間の平均	0 = - 1   - 1	0 0 11 11 11 11	O O PIJIAJALE (	-31
, ,	O 30分以内	O 1時間以内	〇 2時間以内	〇 3時間以内	〇 3時間超(	時
 (3)荷下ろし作			O 210 10 XF1	O chillible	O D HIJ I FIJACE (	Hill
		ろし作業時間の平均	—————————————————————————————————————			
1 (1) (0)	□場に関する同下 ○ 30分以内	O 1 時間以内	〇 2時間以内	〇 3時間以内	〇 3時間超(	時
1 (1) @0			0 2時间以内	0 3時間以内	0 3時间超(	时
1 (1) (2)0)		ろし作業時間の平均	O ortenut	O ontenut	O 0.0+88+77 /	n+ i
1 (1) 6 -	O 30分以内	○ 1時間以内	〇 2時間以内	○ 3時間以内	〇 3時間超(	時
1 (1) ③の		ろし作業時間の平均				
	〇 30分以内	O 1 時間以内	〇 2時間以内	〇 3時間以内	〇 3時間超(	時
(4) 荷下ろし待		因は何と考えますか。				
		fの不足等の施設面の制約		ト等の荷下ろし用機材の	不足や連用面の制約	
	〇 荷下ろし作業	時間の長さ 〇 トラ	ックの到着時間の集中等	による渋滞待ちの発生		
	〇 その他(					
	~ [ ] . Au ]	- ケッサーフ - 田州サの	エロル軍甲王の制約・1		- じのしこれ中央マナム	
	で「フォークリフ ものを1つ選択)	ト等の荷下ろし用機材の	不足や運用面の制約」と	: 回答した場合、具体的	こどのような内容ですか。	
	ものを1つ選択)	ト等の荷下ろし用機材の アト等の必要機材の絶対数		ご回答した場合、具体的 一クリフト等の必要機材		
	ものを 1 つ選択) 〇 フォークリフ		数が不足 O フォー			
	ものを 1 つ選択) 〇 フォークリフ	7ト等の必要機材の絶対数	数が不足 O フォー			
(最も適する	ものを 1 つ選択) 〇 フォークリフ 〇 フォークリフ 〇 その他(	7ト等の必要機材の絶対数	対が不足 ○ フォー 軍用面で問題	ークリフト等の必要機材	がピーク時に不足	
(最も適する	ものを1つ選択)  O フォークリフ  O フォークリフ  O その他(  で「荷下ろし作業	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、近	数が不足 〇 フォー 運用面で問題 場合、具体的にどのよう	ークリフト等の必要機材	がピーク時に不足	
(最も適する	ものを1つ選択)  O フォークリフ  O フォークリフ  O その他(  で「荷下ろし作業	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、近時間の長さ」と回答した 6く、荷下ろし作業時間を	数が不足 〇 フォー 運用面で問題 場合、具体的にどのよう	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も	がピーク時に不足	
(最も適する) (7) 上記(4)	ものを 1 つ選択)  〇 フォークリフ  〇 フォークリフ  〇 その他(  で「荷下ろし作業  〇 ボラ積みが多	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、選時間の長さ」と回答した 6く、荷下ろし作業時間を 8人員が少ない	数が不足 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー II 〇 フォー II 〇 フォー	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も: ット積み替え作業が発生	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する	
(最も適する) (7) 上記(4)	ものを 1 つ選択)  〇 フォークリフ  〇 フォークリフ  〇 その他(  で「荷下ろし作業  〇 ボラ積みが多	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、選時間の長さ」と回答した 6く、荷下ろし作業時間を 8人員が少ない	数が不足 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー II 〇 フォー II 〇 フォー	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も: ット積み替え作業が発生	がピーク時に不足	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 つを①~⑫を	ものを1つ選択)  〇 フォークリフ  〇 フォークリフ  〇 その他(  で「荷下ろし作業  〇 ボラ積みが多  ○ 荷下ろし作業  時間が長いなどの入れてください。	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、選時間の長さ」と回答した 6く、荷下ろし作業時間を 8人員が少ない	数が不足 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー II 〇 フォー II 〇 フォー	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も: ット積み替え作業が発生	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 つを①~⑫を	ものを 1 つ選択) 〇 フォークリフ 〇 フォークリフ 〇 その他( で「荷下ろし作業 〇 荷下ろし作業 時間が長いなどの 入れてください。 位 選	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、資 時間の長さ」と回答した 6く、荷下ろし作業時間を 3人員が少ない 〇 理由で、荷下ろしを避け	数が不足 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー II 〇 フォー II 〇 フォー	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も: ット積み替え作業が発生	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 つを①~⑫を 1 2	ものを1つ選択) 〇 フォークリフ 〇 フォークリフ 〇 その他( で「荷下ろ し作業 〇 ボラろもの作業 時間が長いなどい。 位 選選	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、資味間の長さ」と回答した。   く、荷下ろし作業時間を   人員が少ない   理由で、荷下ろしを避け	数が不足 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー IIII 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー III 〇 フォー II 〇 フォー II 〇 フォー	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も: ット積み替え作業が発生	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)つを①~⑫を 1 2 3	ものを1つ選択)  ○ フォークリフ  ○ フォークリフ  ○ その他(  で「荷下ろし作業  ○ が長いなどの  位	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、資時間の長さ」と回答した。   く、荷下ろし作業時間を   は人員が少ない   理由で、荷下ろしを避け   んだ理由   んだ理由   んだ理由	数が不足 O フォー 重用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する O パレッ その他 ( たい卸売市場があります	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も ット積み替え作業が発生 けか。ある場合は以下の	がピーク時に不足 適するものを 1 つ選択) する 選択肢から該当する市場の	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)つを①~⑰を 1 2 3 ①東	ものを 1 つ選択)  O フォークリフ  O フォークリフ  O その他 ( で「荷下ろし作業  O 荷下ろし作業  O 荷下られなさい。 位	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、過時間の長さ」と回答した。	数が不足 〇 フォー 重用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も ット積み替え作業が発生 か。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市	がピーク時に不足 適するものを 1 つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 のを①~⑫を 1 2 3 ①東 ④東	ものを1つ選択)  ○ フォークリフ  ○ フォークリフ  ○ その他( で「荷下ろし作業 の 荷下ろしたがられてください。 位位位位 選選選  京都中央卸売市場	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、資時間の長さ」と回答した。 (人人であるがのない の理由で、荷下ろしを避けんだ理由んだ理由といた理由は大田市場 ②大阪市場 ⑤名古屋	対が不足 〇 フォー 運用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市場本場 中央卸売市場北部市場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カント積み替え作業が発生 かか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 でででででする。 1 2 3 ①東 ④東	ものを1つ選択) 〇フォークリフ 〇フォークリフ ・で「荷下ろし作業 〇 荷が長いなさい。 一でで「布が長いなさい。 と では位位で、京都中央卸売市場	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、通 時間の長さ」と回答した 5く、荷下ろし作業時間を 5人員が少ない 理由で、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 は大田市場 ②大阪市 豊洲市場 ⑤名古屋 青果市場 ⑧京都市	放が不足 〇 フォー 運用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市場本場 中央卸売市場北部市場 中央卸売市場第一市場	- クリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ⑨東京都中央卸売市	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 8) 荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東	ものを1つ選択)ファイークリフマークリフマークリフマークリフマークリーで「荷下の一方で「荷下の一方で」で「一方で「一方で」で「一方で」で「一方でしたができる。」では、「一方では、」」では、「一方では、」」では、「一方では、」」では、「一方では、「一方では、「一方では、「一方では、」」では、「一方では、」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」では、「一方では、」は、「一方では、」では、「一方では、」は、「一方では、「一方では、」は、「一方では、」は、「一方では、「一方では、」は、「一方では、」は、「一方では、「一方では、」は、「一方では、「」は、「一方では、」は、「一方では、」は、「では、「一方では、」は、「では、」は、では、「では、」は、では、「では、」は、「では、」は、では、「では、」は、「では、」は、「では、」は、「では、」は	アト等の必要機材の絶対数 アト等の台数はあるが、通 時間の長さ」と回答した にく、荷下ろし作業時間を 法人員が少ない 理由で、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 ただ理由 に大田市場 ②大阪市 豊洲市場 ⑤名古屋 青果市場 ⑧京都市 東部市場 ①東京都	数が不足 〇 フォー 車用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市場本場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場実橋市場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場	
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 8) 荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東	ものを1 マークリフロークリファイークリーク マフォークリーク で「荷バー で」で「一番を持ているで、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番では、一番で	7ト等の必要機材の絶対数 7ト等の台数はあるが、通 時間の長さ」と回答した 5く、荷下ろし作業時間を 5人員が少ない 2回を、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 は大田市場 ②大阪市 豊洲市場 ③京都市 東部市場 ①東京都	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場北部市場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場に橋市場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カント積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場	
(最も適する (7)上記(4) (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (9)発荷主から	ものを1 マークリフロークリフィークリフィークリフィークリフィークリフで「荷バーで」で「荷下いたさいで」で「荷下いたさい。 選選選場 は の 選選選場 場 場 ま	アト等の必要機材の絶対数 アト等の台数はあるが、通時間の長さ」と回答した。 は、荷下ろし作業時間を は人員が少ない 理由で、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 んだ理由 に大田市場 ②大阪市 豊洲市場 ⑤名古屋 青果市場 ⑧京都市 東部市場 ①東京都 市場の荷下ろした数(平	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場本場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場に橋市場 中央がのですか。 3市場 〇 4市は	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東 (9)発荷主から	ものを1つ選択)ファイークリフマークリフマークリフマークリフマークリーで「荷下ラ市はので「荷下ラーので「荷下の大位」で「荷下の大位」で「おいさいで、「のではないではない。選選選選場場では、京都市市場でで「2市場以上」で「2市場以上」	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、通時間の長さ」と回答した。 (人、荷下ろし作業時間を (人)	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市市場本場 中央卸売市市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場ですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カット積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①東京都中央卸売市 ①をの他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (9)発荷主から (10)上記(9)	ものを1 ロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークので「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇	アト等の必要機材の絶対数 アト等の必要機材の絶対数 アト等の台数はあるが、通 時間の長さ」と回答した にく、荷下ろし作業時間を 法人員が少ない 理由で、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 人た理由 人た理由 りた地市場 豊洲市場 東部市場 東部市場 でして、 〇 2 市場 〇 2 市場	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場本場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場に橋市場 中央がのですか。 3市場 〇 4市は	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カット積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①東京都中央卸売市 ①をの他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (9)発荷主から (10)上記(9)	ものを1 ロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークので「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇	7ト等の必要機材の絶対数7ト等の必要機材の絶対数7ト等の台数はあるが、通時間の長さ」と回答した。 (人、荷下ろし作業時間を (人)	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市市場本場 中央卸売市市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場ですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カット積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①東京都中央卸売市 ①をの他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (10) (9)発荷主から (10)上記(9)	ものを1 ロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークリフロークので「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇	ト等の必要機材の絶対数 ト等の必要機材の絶対数 ト等の台数はあるが、通時間の長さ」と回答した く、荷下ろし作業時間を 人員が少ない 〇 理由で、荷下ろしを避けんだ理由 んだ理由 んだ理由 場票 第一場 ②大阪市屋 東市場 ①東京都市場 ②市場 ○ 2市場 ○ 0 2 市場 ○ 0 5 りますか。【転送便】	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( たい卸売市場があります 中央卸売市市場本場 中央卸売市市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央卸売市場ですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も カット積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①東京都中央卸売市 ①をの他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (1) (9)発荷主から (10)上記(9)	ものを1 ロークリーので「クロークリーので」で、「クロークリーで」で、「クロークリーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークー)で、「クロークーで、「クロークー)で、「クロークーで、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー)で、クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー	ト等の必要機材の絶対数 ト等の必要機材の絶対数 ト等の台数はあるが、通時間の長さ」と回答した く、荷下ろし作業時間を 人員が少ない 〇 理由で、荷下ろしを避けんだ理由 んだ理由 んだ理由 場票 第一場 ②大阪市屋 東市場 ①東京都市場 ②市場 ○ 2市場 ○ 0 2 市場 ○ 0 5 りますか。【転送便】	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央銀売市場に橋市場 中央銀売市場ですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場 3市場 〇 4市は	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①その他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合 易以上	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ②東 (1) (9)発荷主から (10)上記(9)	ものを1 ロークリーので「クロークリーので」で、「クロークリーで」で、「クロークリーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで」で、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークーで、「クロークー)で、「クロークーで、「クロークー)で、「クロークーで、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、「クロークー)で、「クロークー)で、「クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー)で、クロー)で、クロー)で、「クロー)で、クロー	ト等の必要機材の絶対数 ト等の必要機材の絶対数 ト等の台数はあるが、道時間の長さ」と回答した。 く、荷下ろし作業時間を 人員が少ない	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場に橋市場 中央銀売市場に橋市場 中央銀売市場ですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場 3市場 〇 4市は	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑥名古屋中央卸売市 ①その他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合 易以上	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場足立市場	<b>のうち、</b> -
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東 (10) (9)発荷主から (10)上記(9) (11)市場間転送 (12)上記(11)	ものを1 ロークリーので「クロークーク」で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇一で「一〇	ト等の必要機材の絶対数 ト等の必要機材の絶対数 ト等の台数はあるが、道時間の長さ」と回答した。 く、荷下ろし作業時間を 人員が少ない	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他 ( たい卸売市場があります 中央卸売市場第一市場 中央卸売市場第二市場 中央卸売市場に橋市場 中央銀売市場にある場合でですか。 3市場 〇 4市は 運賃に加算料金を取る場 3市場 〇 4市は	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ⑤名古屋中央卸売市 ①その他( 【経由便】 易以上 易合があるか。ある場合 易以上	がピーク時に不足 適するものを 1 つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場と立市場	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東 (10) (9)発荷主から (10)上記(9) (11)市場間転送 (12)上記(11)	もの ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	ト等の必要機材の絶対数 ・ト等の必要機材の絶対数 ・ト等の台数はあるが、通 ・時間の長さ」と回答した ・人人人のでした業時間を ・人人員が少ない 〇 ・理由で、荷下ろしを避けるがで理由 んだ理理由 んだ理理由 ・人と田市場。②大阪市屋市場で、 ・日本場合、通常の ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主 ・日本場合、転送便の荷主	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( ・たい卸売市場があります 中央卸売市場場第一 中央卸売市場に場ですか。 3市場 〇 4市は でする。	ークリフト等の必要機材 のな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場本場 はいくつからか。【経由例	<b>のうち、.</b>
(最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)荷下ろし待機 1 2 3 ①東 ④東 (10) (9)発荷主から (10)上記(9) (11)市場間転送 (12)上記(11)	もの 〇〇 時入 位位位京京岡阪芸〇 で 〇 時入 位位位京京岡阪芸〇 で 〇 間れ で 〇 間れ で 一 で 〇 間れ で 一 の 一 で 〇 間れ で 一 の 市 市 市 市 市 場 い け ある 売ま し の で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で 〇 で	アト等の必要機材の絶対数 アト等の必要機材の絶対数 アト等の台数はあるが、通 時間の長さ」と回答した にく、荷下ろし作業時間を (人員が少ない 〇 理由で、荷下ろしを避け んだ理由 んだ理由 んだ理由 んだ理由 人た理由 人た理由 人た理由 人た理由 人た理由 人た理由 人た理由 人で理由 人で理由 人で理由 人で理由 人で理由 ので回答した場合、通常の 〇 2市場 〇 2市場 〇 2市場 〇 5 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	数が不足 〇 フォー 種用面で問題 場合、具体的にどのよう を要する 〇 パレッ その他( ・たい卸売市場があります 中央卸売市場場第一 市場。 中央卸売市場につですか。 3市場 〇 4市は を教えてください。【東 その他( うタイミングはいつです。 とて荷下ろしし、荷積みま	ークリフト等の必要機材 うな内容ですか。(最も シト積み替え作業が発生 すか。ある場合は以下の ③横浜市中央卸売市 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	がピーク時に不足 適するものを1つ選択) する 選択肢から該当する市場の 場本場 場本場 場本場 はいくつからか。【経由例	<b>のうち、</b> -

	(14)	) 即冗印场(		しをした後に		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					
	(15)	)上記 (14)	O あ			)便の荷主(	こついて教えてく	ださい。			
	(10)	, = 10 ()		€地の発荷主と			全地の発荷主と異		〇 着荷し	た市場の卸売業者	
			〇着	情荷した市場の	D仲卸業者	O ź	<b>着荷した市場以外</b>	の卸売業者	〇 着荷し	た市場以外の仲卸業者	
				その他(				)			
	(16)	) 上記 (14)					について教えてく				_
									「場とは異なる「	市場で青果物を荷積みする	Ď.
	(17)	) 上記 (14)					(飲食料品、衣類 物を輸送する場所		参えてください	١,	
	(.,,	, = 10 (,					〇 産地と発				
2	取扱品	品目・トラッ	ク								
	(1)	)輸送する青				※青果	2物の取扱総数量	を100%とした場	場合の比率及び具	具体的な取扱品目を記載し	てください。
			野菜 果実		具体例; 具体例;	~~~~~~~~~~~		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~			~~~~~~~~~~~
	(2)			しする際のト		Č	※荷下ろし	するトラックの	全台数を100%と	 こした場合の比率を記載し	てください。
	( - /			クラス)	台		(4tクラス)	台	–		
		そ(	の他				%				
	(3)			しする際のト			※荷下ろし	するトラックの	全台数を100%と	とした場合の比率を記載し	てください。
	(4)	.,,,,,	温車 ▲荷下ろ	<u> % /</u> しする際のト		% 百					
	(4)						% 鉄道コンテナ	· % ·	その他	%	
	(5)						品目がありますか				
			1位			んだ理由					
			2位 3位			んだ理由 んだ理由					
			<sup>3 位</sup> … 1 位			のた理由 んだ理由					
			· — 2位			んだ理由					
		;	3位		選	んだ理由					
3		での積込作業									
		)集荷先数 )積込待機間			箇 形	集荷5	<b>先名(</b>				)
	(2)	/ 有处可切成员		50億/ 0分以内	O 1 H	間以内	〇 2時間以	l内 O	3 時間以内	〇 3時間超(	時間)
	(3)	) 積込作業に		時間(平均値							7
				0分以内	〇 1時	間以内	〇 2時間以	l内 O	3 時間以内	〇 3時間超(	時間)
4		との契約状況		45.U2.70							
	(1)	)産地(JA)	との突								
1				5. 間制運管	〇 距離	制運賃	〇 その他 (				
	(2)	)運賃の算定		<b>持間制運賃</b>	〇 距離	制運賃	〇 その他(				
	(2)	)運賃の算定	2方法	時間制運賃 直建て 〇 個							
		)運賃の算定 )附帯業務等	E方法 〇 車 手の料金	重建て O 個	固建て	重量建て	〇 才建て	0 17 1 / 12			
			定方法 〇 車 等の料金 〇 す	重建て ○ 個 の収受 -ベて受領でき	固建て 〇	重量建て		O ほとんどう	受領できていない	,	
5	(3)		E方法 〇 車 序の料金 〇 す	重建て O 個	固建て 〇	重量建て	〇 才建て	O ほとんどう	受領できていない	,1	
5	パレ:	) 附帯業務等	E方法 〇 車 等の料金 〇 す 〇 す 大況等	重建て ○ 個 の収受 -ベて受領でき	固建て O きている	重量建て	〇 才建て			、 とした場合の比率を記載し	てください。
5	パレ:	) 附帯業務等	を表しています。 日本	<ul><li>重建て ○ 個の収受</li><li>一べて受領でき</li><li>一べて受領でき</li><li>ラ積みの割合</li></ul>	固建て O きている きていない	重量建て 〇 概ねる ※バラ積み	O 才建て 受領できている v輸送が100%の均	拾、(3)①~	※全体を100%と		
5	パレ:	) 附帯業務等 ットの利用 <sup>り</sup> ) パレット和	E方法 O 車 等の料金する 大況等 ボルレッ	<ul><li>連建て ○ 個の収受</li><li>一べて受領できる</li><li>一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、</li></ul>	固建て 〇	重量建て 〇 概ねる ※バラ積み % バラ積	O 才建て 受領できている v輸送が100%の均	引合、(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及て	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	はありません。
5	パレ:	<ul><li>) 附帯業務等</li><li>ットの利用が</li><li>) パレット和</li><li>) トラックが</li></ul>	E方法 等の料 の の で で で で で で で で で で で で で	<ul><li>重建て ○ 個の収受</li><li>一べて受領できます</li><li>ラ積みの割合</li><li>小積み輸送:</li><li>下ろし方法(</li></ul>	固建て ○ さている きていない	重量建て 〇 概ねる ※バラ積み % バラ積 5法)	O 才建て 受領できている v輸送が100%の均	拾、(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及て	こした場合の比率を記載し	はありません。
5	パレ:	<ul><li>) 附帯業務等</li><li>ットの利用が</li><li>) パレット和</li><li>) トラックが</li><li>① パリックが</li></ul>	E方法 車 手の の の の の の の の の の の の の の	正建て ○ 個の収受 一へて受領できまったでできます。 一へて受領できまます。 一本でできまする。 一本でできまする。 一本でできまする。 一本でできまする。 一本でできまする。 一本できまする。 一本できまする。 一本できまする。 一本できまする。 一本できまする。 一本できまする。 一本でもままする。 「本でもままする。」 「本でもままする。 「本でもまする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもままする。 「本でもまする。 「本でもままする。 「本でもまする。 「本でもまする。 「本でもまする。 「本でもまする。 「本でもまる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でもる。 「本でも。 「も。 「本でも。 「本でも。 「本でも。 「も。 「本でも。 「も。 「本でも。 「も。 「本でも。 「も。 「も。 「本でも。 「も。 「も。 「も。 「も。 「も。 「も。 「も。 「も。 「も。 「	固建て ○ さている きていない ・	重量建て O 概ねる ※バラ積み % バラ積 方法) Jフト等で	○ 才建て 受領できている ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	場合、(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及で ※全体を100%と	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	はありません。
5	パレ:	<ul> <li>) 附帯業務等</li> <li>ットの利用お</li> <li>) パレット和</li> <li>) トラックな</li> <li>① パリ</li> <li>② パリ</li> <li>③ パリ</li> </ul>	E方○ 料の ○ の	重建て ○ 個の収受 つく の収受 できまった できまる かった できまる かった 貨物を さいた に 貨物を さい さい かん こう はい	固建て ○ きている きていない 一荷姿・荷役 、	重量建て O 概ねる ※バラ積み % バラ積 方法) Jフト等で トに積み替 市下ろし	○ 才建て 受領できている ・輸送が100%の場 責み輸送: そのまま荷下ろし	場合、(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及て ※全体を100%と	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	はありません。
5	パレ:	ットの利用が ) パレット和 () パレット和 () パリ () パリ () パリ () パリ () パリ () パリ	E	重建て ○ 個の収受 できる できる できる できる できる できる できる できる かり できる できる できる できる できる できる かり できる	固建て 〇 きている きていない 荷姿・荷役/ 、	重量建て O 概ねる ※バラ積み % バラ積 方法) リフトで トに積み替 ドド下ろし て荷下ろし	○ 才建て 受領できている →輸送が100%の場 責み輸送: そのまま荷下ろし えて荷下ろし %	場合、(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及て ※全体を100%と	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	はありません。
5	パレ:	ットの利用が ) パレット和 () パレット和 () パリ () パリ () パリ () パリ () パリ () パリ	E	重建て ○ 個 ででも ででも ででも ででも ででも ででも ででも でで	固建て 〇 きている きていない 荷姿・ 荷 ク フォーク ッ パ シャン・ 、 パ ト に 乗 で で の ま ま 荷 で で の ま ま 荷 下	重量建て	○ 才建て 受領できている ・輸送が100%の場 責み輸送: そのまま荷下ろし えて荷下ろし	给、(3)①~	※全体を100%と ~④、(4)及て ※全体を100%と	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	はありません。
5	(3) パレ・(1) (2)	ットの利用が ) パレット和 (1) パリット和 (2) パリ (3) パリ (4) バラ (5) バラ	を する での でで でで でで でで でで でで でで でで でで	正建て ○ 個の収受 の収受 受領領できまれて受領領できまれた。 「一本では、 「一本では、 」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「	固建て 〇 きている きていない 荷姿・ 荷 ク フォーク ッ パ シャン・ 、 パ ト に 乗 で で の ま ま 荷 で で の ま ま 荷 下	重量建て	○ 才建て 受領できている →輸送が100%の場 責み輸送: そのまま荷下ろし えて荷下ろし %	给、(3)①~	※全体を100%と ~④、(4)及て ※全体を100%と	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	tありません。 
5	(3) パレ・(1) (2)	ットの利用り ) パレット和 (1) パリット和 (2) パリ (3) パリ (4) バラ (5) バラックが (6) インットサ	を	正建て ○ 個の収受 の収受 受領領できまれてできる。 「一へべてできる。」 「一へでは、一へでは、一へでは、一へでは、一、では、一、では、一、では、一、では、	固建て 〇 きている きていない 荷姿・ 荷 役 ク がく パートに 乗 下 が (具体 例 く) について、	重量建て	○ 才建て 受領できている →輸送が100%の場 表み輸送: そのまま荷下ろし えて荷下ろし % %	给。(3)①~ %	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %	こした場合の比率を記載し が(5)は回答する必要に	tありません。 
5	(3) パレ・(1) (2)	<ul> <li>) 附帯業務等</li> <li>ツトの利用り</li> <li>) パレット和</li> <li>(2) パリース</li> <li>(3) パリース</li> <li>(5) バニース</li> <li>(6) パレットサーカー</li> <li>(7) グレットサーカー</li> <li>(8) インター</li> <li>(9) パレットサーカー</li> <li>(1) 使用して</li> </ul>	を	正建て ○ 個の収受 の収受 の収受 受領領できる かくて 受領領 割送 は を かった ない かった ない かった ない かった ない かった	固建て 〇 きている きていない 荷 姿・オーレットに乗す下 % (具体例 について、 2位	重量建て	○ 才建て 受領できている  →輸送が100%の場 表み輸送:  そのまま荷下ろし	合、(3)①~ % % %	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %	とした場合の比率を記載し 「(5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し	tありません。 
5	(3) パレ・(1) (2)	ットの利用り ) パレット和 (1) パリット和 (2) パリ (3) パリ (4) バラ (5) バラックが (6) インットサ (7) 使用して	をする	■建て ○ 個の収受 の収受 できさき 合いて受領領 できき 合い の割 送: (をを かった ない	固建て O きているい	重量建て O 概ね % バラ積 % バラ積 たけいで ありいで あります で は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は な の は は は な の は は は な の は は は な の は は は な の は は は は	○ 才建て  受領できている  ・輸送が100%の場  漬み輸送:  そのまま荷下ろし  えて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ  3位  900mm) ③11型	合、(3)①~ % % % 96 96 97 98 (1100×1100mm)	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %。 %	とした場合の比率を記載し (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm)	たまません。 たてください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	ットの利用り ハレット和 ハレット和 ハレット和 ハロット和 の パロット の その ハレットサ の 使用して の (5)	を	■建て ○ 個の収受 の収受 できさき 合いて受領領 できき 合い の割 送: (をを かった ない	固建て O きているい 荷谷 ウッド で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	重量建て	○ 才建て  受領できている  →輸送が100%の場  責み輸送:  そのまま荷下ろし  スて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ 3位  200mm) ③11型 (1200×800mm)	合、(3)①~ % % % 96 96 97 98 (1100×1100mm)	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %。 %	とした場合の比率を記載し 「(5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し	たまません。 たてください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用り ハレット和 ハレット和 ハレット和 ハロット和 の パロット の その ハレットサ の 使用して の の の の の の の の の の の の の の の	をする では かい という では ない という できない いい できない かい できない かい できない ない できない かん はん	■建て O 個の収受 できまれて受領領できまった不て受領領できまかり、 「一へでできる。」 「一へでできる。」 「一へでできる。」 「一へできる。」 「一へできる。」 「一へできる。」 「一へできる。」 「一へできる。」 「一へできる。」 「一つできる。」 「一つできる。」 「一つできる。」 「「一つできる。」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「「」」 「	固建て O きているい	重量建て	○ 才建て  受領できている  →輸送が100%の場  責み輸送:  そのまま荷下ろし  スて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ 3位  200mm) ③11型 (1200×800mm)	合、(3)①~ % % % 96 96 97 98 (1100×1100mm)	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %。 %	とした場合の比率を記載し (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm)	たまません。 たてください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	) 附帯業務等 ットの利用 り パレット和 () トラックが () () () () () () () () () () () () ()	を	連建て 〇 個の収受 できる できる できる できる かいて 受受領領 できる かい できる かい できる かい	固建て O きているい で で で で で で で で で で で で で で で で で で	重量建て	○ 才建て  受領できている  w輸送が100%の場  表か輸送:  そのまま荷下ろし  えて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ 3位  2000mm) ③11型 (1200×800mm)  im )	A合、(3)①~ % % 。 9% 。 「1100×1100mm) ⑦12型(1200× %	※全体を100%と ~②、(4)及び ※全体を100%と %6 *** *** (4)13型(110 ×1000mm) ⑧	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボ・ックスハ・レット(カゴ台車 % (	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	y トの利用が ) ドラックが (2) パリ (3) パー (5) バー (6) パレット・ (7) 使用して (9) で	をするでは、	<ul> <li>連建て ○ 個の収受</li> <li>がて受受領できます。</li> <li>・ト下さされたなりであれた。</li> <li>・トではなれたがある。</li> <li>・トではなれたができます。</li> <li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	固建て O きているい でいない 荷姿・ ボールパラにま	重量建て O 概ね % % が	○ 才建て 受領できている  ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	合、(3)①~ % % 	※全体を100%と ~②、(4)及び ※全体を100%と %6 *** *** (4)13型(110 ×1000mm) ⑧	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し この×1300mm) ロールボックスパ・レット(カゴ台車	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	y トの利用が ) ドラックが (2) パリ (3) パー (5) バー (6) パレット・ (7) 使用して (9) で	を受ける。 でででは、 単金すす が、 シングララのナで184そで木 由方の料のの等と しのトトトトルズる でものは 間に 単金すす が、 少荷化化化のの ・パ 1111にパ でで	<ul> <li>建て ○ 個の収</li> <li>の収</li> <li>の収</li> <li>受領領</li> <li>のべて</li> <li>持ろしたたされれたを</li> <li>のの</li> <li>お方貨貨貨、パバック</li> <li>のの</li> <li>100×800mm</li> <li>のの</li> <li>1400mm</li> <li>イイック</li> <li>以</li> <li>以</li> <li>で</li> <li>さ</li> <li></li></ul>	固建て O きているい	重量建て  O	○ 才建て  受領できている  w輸送が100%の均  素み輸送:  そのまま荷下ろし  えて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ  3位  900mm) ③11型 (1200×800mm)  mm))  % シート  別パレットに積み ペでに●を入れて	A合、(3)①~ %6 %6 %6 %6 (1100×1100mm) ⑦12型(1200× %6 を替えて荷下ろしてください。	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 20×1300mm) ロール* ックスハ* レット (カゴ台車 % ( 生方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	y トの利用が ) ドラックが (2) パリ (3) パー (5) バー (6) パレット・ (7) 使用して (9) で	を	<ul> <li>連建て ○ 個の収受</li> <li>がて受受領できます。</li> <li>・ト下さされたなりであれた。</li> <li>・トではなれたがある。</li> <li>・トではなれたができます。</li> <li>・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	固建て O で で で で で で で で で で で で で で で で で で	重量建て  O	○ 才建て 受領できている  ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	A合、(3)①~ %6 %6 %6 %6 (1100×1100mm) ⑦12型(1200× %6 を替えて荷下ろしてください。	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 20×1300mm) ロール* ックスハ* レット (カゴ台車 % ( 生方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	y トの利用が ) ドラックが (2) パリ (3) パー (5) バー (6) パレット・ (7) 使用して (9) で	を	産建て ○ 個でできる の 似の できる できる かっぱい できる できる かっぱい いっぱい いっぱい いっぱい いっぱい いっぱい いっぱい いっぱい	固建て O	重量建て	○ 才建て  受領できている  w輸送が100%の均  素み輸送:  そのまま荷下ろし  えて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ  3位  900mm) ③11型 (1200×800mm)  mm))  % シート  別パレットに積み ペでに●を入れて	A合、(3)①~ %6 %6 %6 %6 (1100×1100mm) ⑦12型(1200× %6 を替えて荷下ろしてください。	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 20×1300mm) ロール* ックスハ* レット (カゴ台車 % ( 生方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	y トの利用が ) ドラックが (2) パリ (3) パー (5) バー (6) パレット・ (7) 使用して (9) で	を ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	建せて ○ 個でできる ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	固建て O	重量建て O ※ % は の で替 の で が の が の が の が の が の が の が の が の が の	○ 才建て  受領できている  w輸送が100%の均  素み輸送:  そのまま荷下ろし  えて荷下ろし  %  で以下の①~⑧よ  3位  900mm) ③11型 (1200×800mm)  mm))  % シート  別パレットに積み ペでに●を入れて	合、(3)①~ % % % % に1100×1100mm) ⑦12型(1200× % *替えて荷下ろし	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 20×1300mm) ロール* ックスハ* レット (カゴ台車 % ( 生方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 )
5	(3) パレ・(1) (2)	) 附帯業務等 ットの利用 り パレット ① パパー ② パパー ③ パル で ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を ・ でで発着像発 ・ でで発着像発 ・ でで発着像発 ・ でで発着像発	産建て ○ 個でできる ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	固建て O	重量建て	○ 才建て  受領できている  ・輸送が100%の  ・積み輸送:  そのまま荷下ろし  ・	A合、(3)①~ % % 	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と % % ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボックスハ・レット(カゴ台車 96 ( と方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用が ツトの利用が )パレット和 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を	産建て ○ 個でできる ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	固建て O を でいない	重量建て O 概ね 5 の	○ 才建て 受領できている  ・輸送が100%の増 責み輸送: そのまま荷下ろし ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	A合、(3)①~ % % 	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と % % ** ** ** ** ** ** ** **	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 20×1300mm) ロール* ックスハ* レット (カゴ台車 % ( 生方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用が ツトの利用が )パレット和 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を	■建て ○ 個の収受 の収の できる できる できる できる できる できる できる できる かっぱ できる できる さん できる かっぱ はん かん	固建て ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	重量	○ 才建て  受領できている  *輸送が100%の  *輸送が100%の  *積み輸送:  そのまま荷下ろし	Ac (3)①~ 96 96 96 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と% %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボックスハ・レット(カゴ台車 96 ( と方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用が ツトの利用が )パレット和 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を	建せて ○ ○ 「 ト下さささ貨貨 「 材レー 、す を 荷 手 を で 、	では、	重量	○ 才建て 受領できている  ・輸送が100%の増 責み輸送: そのまま荷下ろし ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	Ac (3)①~ 96 96 96 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と% %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボックスハ・レット(カゴ台車 96 ( と方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用が ツトの利用が )パレット和 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を	建せいて、 ラート下さささ貨貨 材レース・ 美術子 と で で き き 合	固建ていいない 一荷、、、、、ッのん に 2 9 、 「プッ選 理理 質 り )、、 で 理理 いいのん に 2 9 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	重量 せて	○ 才建て  受領できている  *輸送が100%の  *輸送が100%の  *積み輸送:  そのまま荷下ろし	Ac (3)①~ 96 96 96 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と% %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボックスハ・レット(カゴ台車 96 ( と方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替
5	(3) パレ・(1) (2)	ツトの利用が ツトの利用が )パレット和 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	を	建せいて、 ラート下さささ貨貨 材レース・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	図をでするいでは、、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、ののんでは、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、ののんでは、、、、、、ののんでは、、、、、、、ののんでは、、、、、、ののが、、、、、、ののが、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	重量 W	○ 才建て  受領できている  *輸送が100%の  *輸送が100%の  *積み輸送:  そのまま荷下ろし	A合、(3)①~ % % % % % (1100×1100mm) ⑦12型(1200× % を替えて荷下ろしてください。	※全体を100%と ~④、(4)及び ※全体を100%と% %  *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *	とした場合の比率を記載し が (5) は回答する必要に とした場合の比率を記載し 00×1300mm) ロールボックスハ・レット(カゴ台車 96 ( と方に伺います。別パレッ	はありません。 してください。 ) ) いトに積み替

	〇 その他(具体例;
	別パレットへの積替やバラ荷役を削減するには、どのような方策が有効とお考えでしょうか。以下の選択肢から該当するすべてに●を入
	〇 (青果物や加工食品などの)業界レベルでのパレットサイズ規格の統一・標準化
	〇 パレットの共有化
	○ 必要なパレット、回収してほしいパレットを循環させる仕組み
	○ 荷役作業費の運賃からの分離
	○ 荷主の協力や理解
	〇 卸売市場の協力や理解
	○ その他 (具体例 ; )
	⑥ パレットサイズの統一化や積替作業の削減について、以下のような課題が挙げられます。これらのことも含めて、ご意見等がありました ⑥ らご自由にお書きください。
	課題点 ①パレット流出の懸念、②レンタルパレットシステム普及を阻む要因、③パレット化のメリットの受益と負担 等
	(4) パレットの回収頻度
	〇 パレットが溜まったら回収する。(枚程度
	○ 回収する頻度を設けて回収する。(例;2週間に1回など
	○ 卸売市場で荷下ろしした際、等枚を受領する。
	O その他 (
	(5) 回収パレットの届先
	<ul><li>○ 出荷者が委託した回収業者を通じて出荷者に届ける</li><li>○ 出荷者が委託した回収業者を通じて運送業者に届ける</li></ul>
	○ レンタルパレットの場合、パレットサプライヤーが回収して自社倉庫へ届ける
	〇 その他(
6	 トラック予約システム
	(東京都中央卸売市場大田市場(東京青果)、横浜市中央卸売市場(横浜丸中青果)ではトラック予約システム(E-PARK)を導入中)
	(1)トラック予約システム
	事前に市場への荷下ろし時間や品目等について、予約するシステムがあることをご存じですか。また、利用されたことはありますか。以 下選択肢から該当するものに●を入れてください。
	○ 利用したことがある。 ○ 利用したことがあるが、現在は利用していない。
	○ 知っているが、利用したことはない。 ○ 知らない。
	② 5 (1) ①で「利用したことがあるが、現在は利用していない。」、「知っているが、利用したことはない。」と回答した方にお伺いい たします。利用しなかった理由について、以下選択肢から該当するものすべてに●を入れてください。
	<ul><li>○ 操作や導入の手順が分からない・複雑であるため</li><li>○ 予約を試みたが、空き時間がなく予約できなかったため</li></ul>
	○ 待機時間に課題を感じておらず、導入する必要性がないため ,
	○ タブレットやスマートフォンを持っていないため
	〇 その他(
7	要望事項
	(1) 発荷主への要望(複数回答可)
	O パレット化を促進してほしい O 運賃・料金体系を見直してほしい O リードタイムを長くしてほしい
	○ 荷下ろし市場数は、1か所にしてほしい ○ 荷下ろし市場数は、2か所以内にしてほしい
	○ 積込み先は1か所に集約してほしい
	O その他 (
	(2) 着荷主への要望(複数回答可)
	○ 荷待ちの状況を見える化してほしい ○ 場内誘導を的確に行ってほしい
	○ 荷下ろし作業を荷受側が実施してほしい ○ 時間通りに荷受作業を行えるようにしてほしい
	○ 荷待時間の有効利用に資する環境整備(待機場所の確保、休憩所の確保、WiFi環境整備等)をしてほしい
	○ 井田山佐衆太正山側の1 砂片垣 大協り1 ブローハー ○ スの曲(