事例① リスクアセスメントの工夫

小売業 株式会社いなげや

リスクアセスメント実施表

●リスクの採点基準

00000

①【災害がおこった時の被害の大きさ】 重大性	点数	
致命傷	10	
重 傷	6	
軽 傷	3	
軽 微	1	
②「巛宝が多たナス可能性」 ベルー		
発生可能性	点数	
危険性が高い作業・機械・場所	点数	
発生可能性 危険性が高い作業・機械・場所 発生可能性が高い作業・機械・場所		
発生可能性		

■ 労働災害実績のデータベースから全店舗の傾向を分析して、 リスクを整理した表を本社から店舗へ配布しています。

- その表で、各店舗がリスク評価を実施して、本社に提出します。
- 提出してもらった評価結果を本社で集計し、講じるべき対 策の優先順位を決めて指示しています。

発生可能性	点数	注意レベル
道 繁	4	ほぼ毎日作業を行う。毎日利用する
頻 繁 々	2	毎週、定期的に利用する
ほとんど利用しない	1	めったに作業をしない。作業がない。

通常の注意力では災害が発生する。

↓上記基準をもとにリスクの点数化をお願い致します。

	災害の種類	①災害時の被害の大きさ	②災害が発生する可能性	③作業頻度や利用頻度	合計点数	全株2011年底发展実績
	包丁による切創災害(鮮魚)	10 - 6 - 3 - 1	6 . 4 . 2 . 1	(4) × 2 · 1	7	
	包丁による切創災害(精肉)	10 - 6 - 3 - 1	6 · 4 · 2 · ①	4 . 2 . ①	3	
	スライサーでの作業時の切創災害(精肉)	10 • 6 • 3 • 1	6 • 4 • 2 • 1	4 • 2 • 1	/	
切れ	スライサーの清掃時の切創災害(精肉)	10 • 6 • 3 • 1	6 · 4 · 2 · 1	4 • 2 • 1.	/	
Ξ	スライサーでの作業時の切創災害(ベーカリー)	10 - 6 - 3 - 1	6 . 4 . 2 . 1	4 • 2 • 1	/	46 34.6%
すれ	スライサーの清掃時の切創災害(ベーカリー)	10 - 6 - 3 - 1	6 . 4 . 2 . 1	4 • 2 • 1		
16	かぼちゃカッター作業時の切創災害	10 . 6 . 3 . 1	6 . 4 . 2 . 1	4 · 2 · 1	16	
	かぼちゃカッター清掃時の切創災害	10 . 6 . 3 . 1	6 . 4 . 2 . 1	4 . 2 . 1	9	
	カッター使用時の切創災害	10 . 6 . 3 . 1	6 . 4 - 2 . 1	(1) ·		
П	階段からの転落・落下	10 - 6 - 3 - 1	6 . 4 . 2 . 1	- 信舗か	i: 1+	右::
		9.(3).1	6 . 4 . 20 . 1	一つ 泊酬り、	グは	、有効

(Point!

(4) 店舗からは、有効なリスクアセスメント が効率的にできると好評です。

事例②

職場改善のための気がかりメモ



- 従業員に職場での危険箇所や不安に感じたことを年に数回、「気がかりメモ」で 提出してもらっています。
- 些細なことでも遠慮なく記入してもらいます。
- 提出してもらった内容は、全て改善をするようにしています。

Point! 作業導線から休憩室まであらゆる場所での情報を収集することができました。

食料品 製造業

うっかりしていると災害が発生する 通常の状態では災害にならない(無理な行為をしなければ災害は起こらない)

キッコーマン食品株式会社

年 月 日

安全衛生気がかりメモ

所	属		
氏.	名		

【概要】

いつ	年	月	日午	前 午後	時頃	
どこで						
どんな作業の時						
どんな事が気にかかったか						

事例②

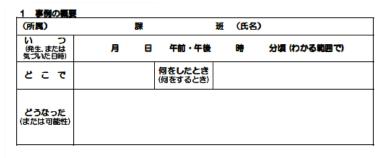
リスク抽出のためのヒヤリハット活動



➡橿▽感いたヒヤリ・ハット 報告書

三州製菓株式会社

- 記入用紙と投書箱を設置し、ヒヤリハットしたことを全従業員に投書してもらっています。この他、ES調査でも現場の意見を抽出しています。
- 集めた情報は、安全衛生委員会で極 力対応しています。
- 書きやすさ、提出しやすさを向上させるため、やり方を毎年見直しています。





Point!

ビヤリハットは、やり方を変えること で新鮮さが増し、提出件数が安定してい ます。

事例④

トップマネジメントによる 安全パトロール



- 安全衛生委員会で毎月、安全パトロールを実施しています。
- 安全衛生委員会及び安全パトロールには、社長が毎回参加し、従業員へ安全の意識付けをしています。
- 指摘事項は、次回のパトロールでフォローアップし、対策が遅れないようにしています。

社長の安全パトロールにより、 Point!手間やコストの掛かる対策の判断が早くなりました。厳しく対策の指示や進捗管理が行われるので、活動にも緊張感があります。 食料品 製造業

株式会社ユニカフェ



事例⑤

産業医巡視の工夫

00000

- 株式会社いなげや
- 職場の安全に関する専門知識と客観的評価を頂くために、職場巡視に積極的な産業医を探しました。

小売業

■ 安全衛生計画で巡視する店舗を決め、本社スタッフも同行して産業医巡視を実施しています。

■ 店舗への指摘事項は他店舗の安全衛生委員会にも水平展開しています。

Point!

産業医は、健康診断をお願いしている先生だけでなく、 医療派遣会社の紹介で面談した先生含め、4人体制です。

(産業医巡視の指摘例)

落下事故要因:酒類缶製品冷蔵ケース 駅前立地の需要とグロッサリーバックルームの許容量から補充用に置かれている。しかし、バラ缶の2段積は危険と指摘。



事例⑥

安全パトロールによる意識向上

00000

外食 産業

エームサービス株式会社

- 事業所毎に労働環境が異なるため、安全衛生スーパーバイザーが定期的に安全パトロールを実施しています。
- チェックリストをもとに状況を確認し、リスクが高い 箇所を発見した時は、改善を要求しています。
- 指導を受けた事業所は改善 事項をWEBシステムで報告します。

Point!

WEBシステムは全事 業所が閲覧できるよう にしています。



6. 危険の見える化

▶ 危険の見える化とは

- 危険の「見える化」とは、職場の危険を可視化(=見える化)し、従業員全員で共有する ことです。
- 例えば、転倒災害が多発している箇所に危険マップやステッカー等の注意喚起があれば、 慎重に行動することができます。

事例①

安全注意喚起の表示



- 過去の労働災害が発生した場所などに注意喚起の表示をしています。
- ルールを徹底して欲しい職場には、インパクトのある表示をしています。



発生件数が最も多い切創の予防に力を入れています。

小売業

サミット株式会社



お役立ち情報

危険箇所ステッカー

- 危険の見える化で使えるステッカーは、厚生労働省「職場のあんぜんサイト」からダウンロードができます。
- ステッカーに危険の内容、注意事項、守るべき ことなどを記入すると、さらに効果的です。





ダウンロードは こちら

事例②

危険箇所の見える化で類似災害の防止

食料品卸売業

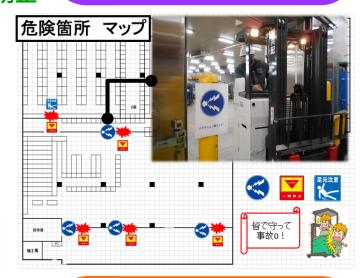
株式会社山形丸魚



- 職場内の危険が潜む箇所をあぶり出し、 ハザードマップに落とし込みました。
- 特に転倒やフォークリストとの衝突の危険箇所が多くリストアップされました。
- 危険箇所に注意喚起のポスター・シール 等を貼りました。

Point!

フォークリフトの衝突の危険箇所では、ク ラクションの注意喚起も実施しています。



外食 産業

株式会社すき家

事例③

危険箇所の表示

 $\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc$

- 全店舗にハザードマップを掲示し、注意点を表示しています。
- 現場には注意喚起のシールを貼って、効果を高めています。

(Point!

注意喚起のシールは外 人労働者でもひと目で 分かるようにイラスト にしています。

ハザードマップ

~店舗に潜む危険箇所を確

























必ず「コックシュース」を着用

7. もしもの時の備え

労働災害が起きた時の対応

- 労働災害が起きた時に、慌てて2次災害を起こさないよう、冷静に対応するための備えが重要です。
- もしもの時の備えとして、以下のことを実施しておきましょう。
 - □ 労働災害発生時の対応手順や方法の整理
 - □ 決めた手順で模擬訓練を実施し、改善点があれば手順・方法を改訂
 - □ 応急手当、救護の道具の5S及び使用期限の確認
 - □ 消防・救急、警察署、労働基準監督署の連絡先の確認
 - □ 従業員の家族の連絡先の確認
 - □ 労働基準監督署への届出や労災保険給付申請の方法の確認
 - □事業継続の方策の検討・整理

労働災害が起きた時の対応のポイント

労働災害発生

現場対応

- 被災者の救護
- 被災者の病院への搬送
- 警察署・労働基準監督署への連絡(重大災害の場合)
- 被災者家族に連絡
- 事故状況の把握と原因調査
- 警察署・労働基準監督署の現場検証立会い
- 警察署・労働基準監督署の事情聴取への対応

労働基準監督署への届出

再発防止策の検討と実施

- 休業4日以上:遅滞なく(1か月以内)に労働基準監督署へ報告
- ・ 休業1~3日:4半期に1度、労働基準監督署へ報告
- 設備や道具の改善
- 作業手順書の改訂
- 社内安全衛生教育の実施

お役立ち情報 労働安全衛生法関係の届出・申請等帳票印刷に係る 入力支援サービス 厚生労働省

労働者死傷病報告など、労働基準監督署への届出または 申請書類を作成することができるサイトです。 詳しくは こちら⇒





労働災害が発生したときの補償費用について

労働災害が発生した場合、事業者は労働基準法により補償責任を負います。労災保険に加入している場合は、労災保険による給付が行われます。

また、労働基準法の補償責任とは別に、安全配慮義務違反な どを理由に従業員から損害賠償請求を受けることもあり、事業 者に過失が認められれば、労災保険で賄なわれない部分につい て多額の費用が必要となる場合があります。

【参考例】労働災害で1年間休業の後、後遺障害で訴訟となったケース

内記	労災保険の区分					
内訳	賄われる部分	賄われない部分				
治療費	0					
休業補償	△ (60%程度)	△ (40%程度)				
入通院慰謝料		0				
後遺障害慰謝料		0				
後遺障害逸失利益	△ (一部)	△(不足分)				
争訟費用		0				

^{*}労災によって従業員が休業する際の1日~3日目の休業補償は、労災保険からは給付されません。

▶ 労災保険で賄えない部分への備え



労災保険で賄われない部分を補償する保険(労働災害総合保険)があります!

労働災害が発生した場合に、労災保険からの給付を超える額の損害賠償金等を支払う場合に、当該賠償金等を保険金として受け取ることができる保険があります。

いざという時の備えと従業員が安心して働ける福利厚生として、こうした保険の加入も 検討する価値があります。

*ただし、労働災害総合保険でも賄われない部分がありますので、詳しくは、保険会社に確認してください。

お役立ち情報 令和3年度の労働保険率について

厚生労働省では、令和3年度の労災保険率等をご紹介 しています。





食品産業の

労働災害の傾向

- 食品産業の労働災害で最も多い型は転倒災害です。
- 食品産業の中でも、業種によって発生する事故の型に異なる特徴があります。
- 例えば、食料品製造業は、食品加工機械を使うため「はさまれ・巻き込まれ」が多く、 外食産業は包丁や食器等を使うため「切れ・こすれ」(切創)が多くなっています。

食品産業の業種別労働災害ワースト5

業種	1位	2位	3位	4位	5位
食料品製造業	転倒(28.8%)	はさまれ・巻き込まれ (20.6%)	切れ・こすれ (12.3%)	動作の反動・無理な動作 (9.4%)	墜落・転落 (8.5%)
小売業	転倒(35.0%)	動作の反動・無理な動作 (14%)	墜落・転落 (12%)	交通事故 (10%)	切れ・こすれ (7%)
卸売業	転倒(22.5%)	墜落·転落 (19%)	動作の反動・無理な動作 (13.8%)	はさまれ・巻き込まれ (12.3%)	交通事故 (5.2%)
外食産業	転倒(28.6%)	切れ・こすれ (22%)	高温・低温の物との接触 (16.4%)	動作の反動・無理な動作 (9.1%)	墜落·転落 (6.9%)

資料:令和元年厚生労働省「労働者死傷病報告」

食料品製造業の業種別労働災害の傾向

- 同じ業種の中でも発生する事故の型に異なる傾向があります。
- 職場の傾向を把握し、優先順位をつけて対策を講じることが重要です。

業種	1位	2位	3位	4位	5位		
肉・乳製品	転倒 (27.7%)	切れ・こすれ (18.5%)	はさまれ・巻き込まれ (17.6%)	動作の反動・無理な動作 (9.3%)	激突 (5%)		
水産食料品	転倒 (27.5%)	はさまれ・巻き込まれ (21.9%)	切れ・こすれ (16.4%)	動作の反動・無理な動作 (7.2%)	激突され (4.5%)		
農産食料品	転倒 (31.1%)	はさまれ・巻き込まれ (21.3%)	切れ・こすれ (10.4%)	動作の反動・無理な動作 (7.8%)	高温・低温の物との接触 (4.8%)		
パン・菓子製造	転倒 (29.5%)	はさまれ・巻き込まれ (27.4%)	動作の反動・無理な動作 (9.8%)	切れ・こすれ (6.4%)	激突 (4.5%)		
酒製造	はさまれ・巻き込まれ (29.5%)	墜落・転落 (24.8%)	転倒 (14.0%)	動作の反動・無理な動作 (9.3%)	高温・低温の物との接触 (9.3%)		
飲料製造	はさまれ・巻き込まれ (21.2%)	墜落・転落 (21.2%)	転倒 (15.4%)	高温・低温の物との接触 (11.5%)	動作の反動・無理な動作 (9.6%)		
その他の食品	転倒 (29.7%)	はさまれ・巻き込まれ (18.8%)	切れ・こすれ (12.2%)	動作の反動・無理な動作 (10%)	高温・低温の物との接触 (5.5%)		
	Yalah . Asam tangka Kalah TWE Asam tangka						

資料:令和元年厚生労働省「労働者死傷病報告」

▶ 外食産業(飲食店)の主な業態別労働災害の傾向

٠. –		-,	5.0000 P.00 V.	- 1041 -	
業態	1位	2位	3位	4位	5位
ファストフード	高温・低温の物との接触 (26.8%)	転倒 (21.3%)	切れ・こすれ (20.5%)	動作の反動・無理な動作 (6.4%)	はさまれ・巻き込まれ (6.0%)
専門飲食店	切れ・こすれ (31.1%)	転倒 (26.9%)	高温・低温の物との接触 (15.3%)	動作の反動・無理な動作 (6.5%)	その他 (20.2%)
チェーン系力フェ	切れ・こすれ (30.2%)	高温・低温の物との接触 (20.1%)	転倒 (12.9%)	動作の反動・無理な動作 (10.1%)	はさまれ・巻き込まれ (7.2%)
配達飲食サービス	交通事故 (43.9%)	転倒 (27.8%)	墜落・転落 (7.4%)	その他 (20.9%)	-

資料:独立行政法人労働者健康安全機構 労働安全衛生総合研究所 飲食店労災防止パンフ「飲食店の労働災害を防止しよう」

労働災害の防止対策

種類別の労働災害の主な発生原因

- 転倒災害は、床の水濡れや飛散した油などで「滑る」、床に放置した物、床の凸凹や段差 などで「躓く」、階段などで「踏み外す」といったことで起きています。
- はさまれ・巻き込まれ災害は、機械を止めずに付着物・異物の除去や調整・清掃をした り、これらの作業を、安全措置を無効化して行うことが原因で起きています。
- 墜落・転落災害は、脚立や踏み台の上での作業中にバランスを崩す、昇降時に滑る、はし ごの脚部が滑るといったことで起きています。
- 火傷は、油の飛散、転倒などで熱湯、高温のコーヒーやスープなどに接触することで起き ています。
- **切創は**、「刃物」、「割れた食器」、 「缶の開口部の鋭利部分」、「食品加工用機械」な どに接触することで起きています。
- 腰痛は、「重量物の取扱い作業」、「長時間の立ち作業・車両運転作業」などが原因で起 きています。
- 高年齢労働者の労働災害は、加齢による身体的、精神的機能の低下が原因で起きています。
- 外国人労働者の労働災害は、「コミュニケーションの不足」、「作業ルールの理解不足」 などが原因で起きています。

▶ 対策には、優先順位があります

■ 安全対策を講じても、完全にリスクをなくすことはできませんが、リスクを放置せず、で きることから取り組みましょう。また、本質的な安全対策のためには投資と捉え、しっか り取り組みましょう。

危険性又は有害性の 除去・低減

工学的対策

管理的対策

個人用保護具の使用

- 危険性や有害性の
 - 低い材料への代替
- 危険作業の廃止・ 変更 など
- ガード

- マニュアル・ルー ルの整備・運用
- 防滑靴 手袋

- インターロック 安全装置
 - 教育訓練

など

など

など