

〜食の安全・信頼向上の観点から企業行動を考える〜 フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP) 令和6年第1回若手フォーラム

14:55~16:10 (75分)

第1回若手フォーラム ワークショップ1 (チーム内交流)

令和 6年 5月29日

総合ファシリテーター 山下安信 株式会社 フードサニテーション78



テーマ:「食」への信頼を創る

【目的】

- 1. FCP(産官学協働のプラットフォーム)の取り組みを知る
- 2.若手フォーラムメンバー全員と交流し、若手フォーラムの魅力(スケールの大きさ)を 体感する
- 3. 若手フォーラムメンバー全員との意見交流の手順を体験する

【進め方】

● チームごとの交流・発表

休憩

- 第2回WS説明
- 全体交流(名刺交換会)



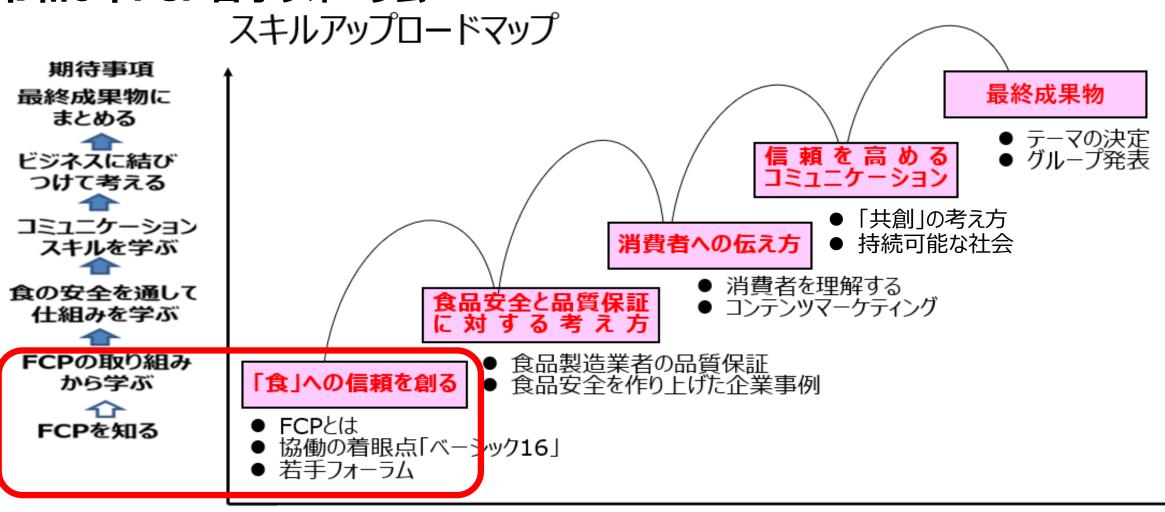
第1回

第1回FCP 若手フォーラム



第5,6回/活動報告会

令和6年FCP若手フォーラム



Copyright (C) 2024 MAFF All Rights Reserved.

第2回

第3回

第4回

COMMUNICATION PROJECT

チームごとの交流

自己紹介(1人1分程度):10分

自由に意見交換:30分

- 参加のきっかけ
- FCPで興味をもったこと
- FCPで話し合いたいこと
- 社内/取引相手先/消費者とのやりとりで困ったこと
- こうあったらいいなと思うこと
- 最近面白いと感じていること
- ◆ 今、やり方を模索していること など

付箋紙に書いて模造紙に適宜貼り付けていく

※発表者、第2回目のリーダー・サブリーダーを決定しておく



こうあったらいいな

自分の意見を人に うまく話せるように なりたい・・



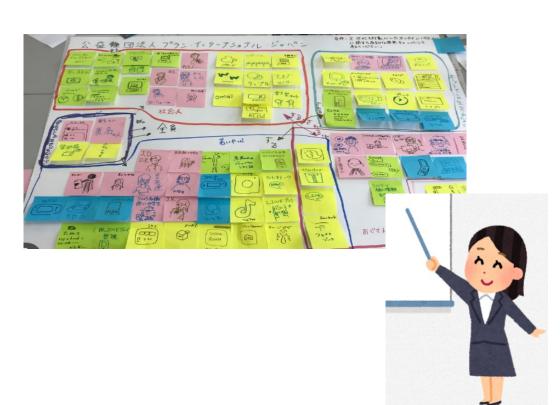
チームごとの交流

チーム発表

: 各チーム3分

チームで出た意見・考えを全体に共有する

発表は模造紙を有効に活用する



FCP第1回若手フォーラム 会場レイアウト







FCP第1回若手フォーラム 会場レイアウト



(3)発表時②





~食の安全・信頼向上の観点から企業行動を考える~ フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP) 令和6年第1回若手フォーラム

16:10~16:20 (10分)

第2回若手フォーラム 事前課題

令和 6年 5月29日

総合ファシリテーター 山下安信 株式会社 フードサニテーション78



第2回若手フォーラム(6月)

テーマ: 食品安全と品質保証に対する考え方

《食への信頼を創るための(これからの)品質管理、品質保証について考える》

講演1	品質保証のための規格認証について	
講演2	食品安全を作り上げた企業事例	

ワークショップのねらい:

- 食品業界における食品安全や品質保証に関わる仕組みとその背景を理解する
- 参加者の所属先や職務から、その仕組みとの関わりと、自分の考えや意見を話し合う
- 参加者が直接/間接的に関わるフードチェーンの中で、どのように協力しまたは支援することで 消費者に対する食の安全が確保できるのかを話し合う

ワークショップ用 事前課題

食品安全と品質保証に対する考え方



チーム

記入者:

食品業界の食品安全や品質保証に関わる仕組みについて考えてみましょう

1.あなたの仕事または生活の中で、関わりのある食品安全や品質保証の仕組みを3つあげましょう

2.1で最も関心の高い仕組みを1つ選び、それはどのような長所と課題があるかを書いてください

3.食品安全の仕組みにはフードチェーンの「生産」「加工」「物流」「小売/外食」「消費者」、またそれを支援する「関係行政」「有識者」の間の円滑なコミュニケーションが不可欠ですがその協力や信頼を向上させるためには、どのような取り組みが必要だと思いますか。またあなたが将来やりたいことは何ですか

ワークショップ用 事前課題

食品安全と品質保証に対する考え方



X チーム

記入者:海野 めぐみ

食品業界の食品安全や品質保証に関わる仕組みについて考えてみましょう

1.あなたの仕事または生活の中で、関わりのある食品安全や品質保証の仕組みを3つあげましょう

MSC(Marine Stewardship Council:海洋管理協議会)認証、ASC(Aquaculture Stewardship Council:水產養殖管理協議会)認証、

MEL (マリン・エコラベル・ジャパン)認証

2.1で最も関心の高い仕組みを1つ選び、それはどのような長所と課題があるかを書いてください

MEL認証:水産資源の持続性と環境に配慮している事業者(漁業・養殖業)を第三者が審査し認証する 制度で、日本初の水産系認証であり、コストが最小限で済むほか、日本の漁業実態を反映している。課題は 消費者の認知度が低いため、商品選択の指標にはなりにくい

3.食品安全の仕組みにはフードチェーンの「生産」「加工」「物流」「小売/外食」「消費者」、またそれを支援する 「関係行政」「有識者」の間の円滑なコミュニケーションが不可欠ですがその協力や信頼を向上させるためには、 どのような取り組みが必要だと思いますか。またあなたが将来やりたいことは何ですか

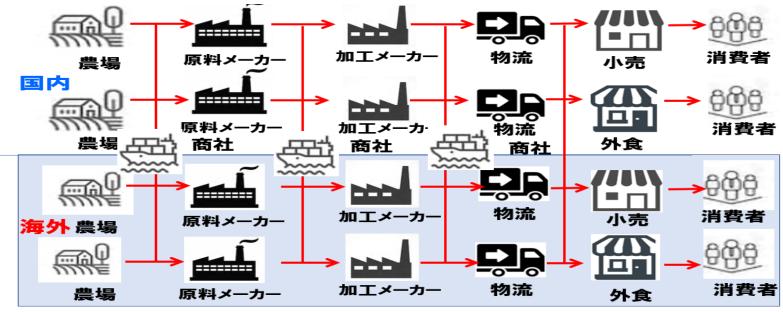
まずは,認証の認知度を高める取組みが必要。認証取得の商品の品質向上も。将来的には、認証取得する漁業 者の支援をしていきたい。



参考

「認証の仕組み」に取り組む背景

- 1. フードチェーンの広域化と集約化が進行する中で、食品の品質・衛生をはじめさまざまな分野で「効率化」への対応が、加速度的に要求されている
- 2. また、多様化の中で、持続可能な社会に対応するための、さまざまな環境や人権、配分など 社会的責任を果たすための目標とその具体的行動を、「共通の指標」と「客観的な視点での 評価を受ける」仕組みが整備されつつある





参考

分類	仕組み	主な目的・機能	対象
規格·表示	保健機能食品、食品表示基準、	消費者の商品選択、商品の 差別化、健康被害の防止、 品質の保証・確保	生産、食品製造、販売
スキーム	ISO認証、FSSC22000、JFS規格、 SQF、GFSI	第三者の認証、	食品製造、物流、販売、 外食
	HACCP、GAP、食品衛生法(営業 許可等)、牛トレサビリティ	衛生管理の手法、健康被害 の防止、公衆衛生の向上	
	=/2= F		生産、食品製造、販売、外食



参考

分類	仕組み	主な目的・機能	対象
宗教的認証	ハラール認証、コーシャ認証		生産、食品製造、物流 販売、外食
	冷凍食品認証マーク、 業界認証マーク	品質の保証、消費者の商品選択	食品製造、販売
地域認証	(4) 库加锡谷	地域産業の支援、生産地管理、 原料原産地表示	生産、食品製造、販売
	製造者責任法、 東京都消費者条例	消費者保護	食品製造、販売、外食
自社認証	自社認証、製品登録制度	商品管理	食品製造、販売、外食



参考

	認証の仕組み	管理団体	目的	内容		
150	ISO認証	国際標準化機構	品質、環境、情報セキュリティ、食品安全、労働 安全衛生などの国際標準規格の取組みに対し て認証する	事業者は目的に合わせて、規格について認証を 受ける		
(IS)	JIS規格	日本産業標準調 査会	日本の国家標準の1つ。主務大臣が日本産業 規格の答申を受けて制定する。土木および建築 など工業品を中心に19部門に設けられている	製品がJISへの適合の認証を受けたときに、製品 そのもの、製品の包装、製品の容器または製品 の送り状に付することができる		
JAS	JAS(日本農林 規格)	日本農林規格協会	日本の国家標準の1つ。農林物資の規格化等 に関する法律に基づく、農・林・水・畜産物および その加工品の品質保証の規格になる	食品表示など該当商品の購入の際の判断材料 や取引の手段として活用されている		
JAS	有機JAS(オーガ ニック認証)	農林水産省	農薬や化学肥料などを制限し自然界の力で生 産された農産物、加工食品および畜産の認証	有機食品のJAS規格に適合した生産が行われて いることを登録認定機関が検査し、認証する		
特定保健 用食品	保健機能食品	消費者庁	食品表示基準で栄養成分の機能および特定の 保健の目的が期待できる旨を示す用語の表示 が禁止されており、所定の根拠、条件をもとに保 健機能食品の表示が認められる	特定保健用食品(有効性、安全性審査と消費 者庁の許可を受ける)、栄養機能食品(国が定めて下限・上限値の基準に適合する)、機能性 表示食品(機能性関与成分に保健の目的が期待できる旨を表示する)に分類される		



参考

	認証の仕組み	管理団体	目的	内容
第のエコラベル HERRI DIAN でWorks MSC 認証 WWW.mic.org/go	MSC(Marine Stewardship Council)認証	海洋管理協議会 (英国)	水産資源と環境に配慮し、適切に管理された、 持続可能な業業に対する漁業認証	厳格な規格に適合した漁業で獲られた持続可能 な水産物にのみ認められる証。MSCラベル、通称 「海のエコラベル」
NAN GALLO	GI(地理的表示 Geographical Indication)	農林水産省	産品の名称(地理的表示)を知的財産として 登録保護する	登録産品の地理的表示と併せて真正な地理的 表示産品であることの証を受ける
	レインフォレスト	レインフォレストア ライアンス(RA)	市場メカニズムを利用して、森林伐採や環境破壊の要因となる木材生産、農地拡大、牧場経営などに歯止めをかける	コーヒー、紅茶、チョコレート、バナナなどを対象に、生産農園の持続可能性、その作物を輸入、加工する各企業の生産流通の方法やトレサビリティの確保により認証(マークの使用)を受ける
	SQF(Safe Quality Food)	FMI(Food Marketing Institute) (米国)	食品の安全衛生とともに、食品の品質向上を目的とする国際規格	HACCPによる衛生管理とQMS(品質マネジメントシステム)に関する規格で構成される



~食の安全・信頼向上の観点から企業行動を考える~ フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP)

> 令和6年第1回若手フォーラム 16:20~17:00(40分)

第1回若手フォーラム ワークショップ。2 (チーム間交流(名刺交換会))

令和 6年 5月29日

総合ファシリテーター 山下安信 株式会社 フードサニテーション78



全体交流 名刺交換会

:40分

ルール **チーム単位で フラウンド**(総当たりです)

1チームはグループ内で、他はチーム単位で他チームと名刺を交換。 また、FCP事務局は、各回、グループ内で交流されているチームに加入し、ご挨拶させていただきます。

● ご挨拶(一人)30秒 (会社、名前、一言程度)

30秒ごとにアナウンス。次の方とのご挨拶に移る

ローテーション(1ラウンド~7ラウンド)

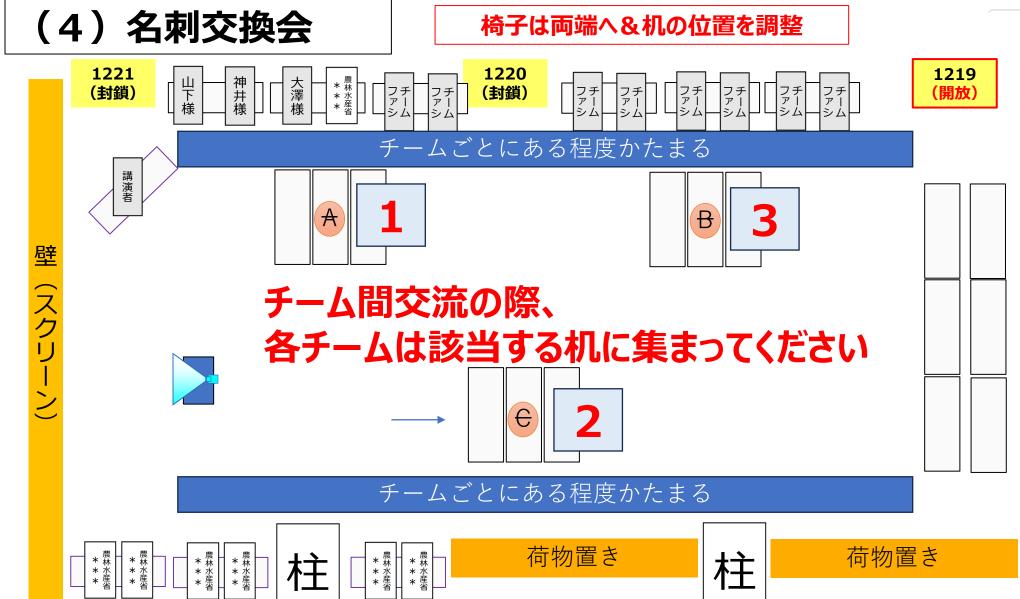
組合せ 左のチームのテーブルの周囲に移動

	0土月日	チーム内		チーム間	
	時間		1	2	3
1 ラウンド	5分	Α	B-G	C-F	D-E
2 ラウンド	5分	В	C-G	D-F	A-E
3 ラウンド	5分	С	D-G	E-F	A-B
4 ラウンド	5分	D	E-G	A-D	В-С
5 ラウンド	5分	E	F-G	A-F	B-D
6 ラウンド	5分	F	A-G	В-Е	C-D
フラウンド	5分	G	B-F	С-Е	A-C



FCP第1回若手フォーラム 会場レイアウト





Copyright (C) 2024 MAFF All Rights Reserved.



全体交流

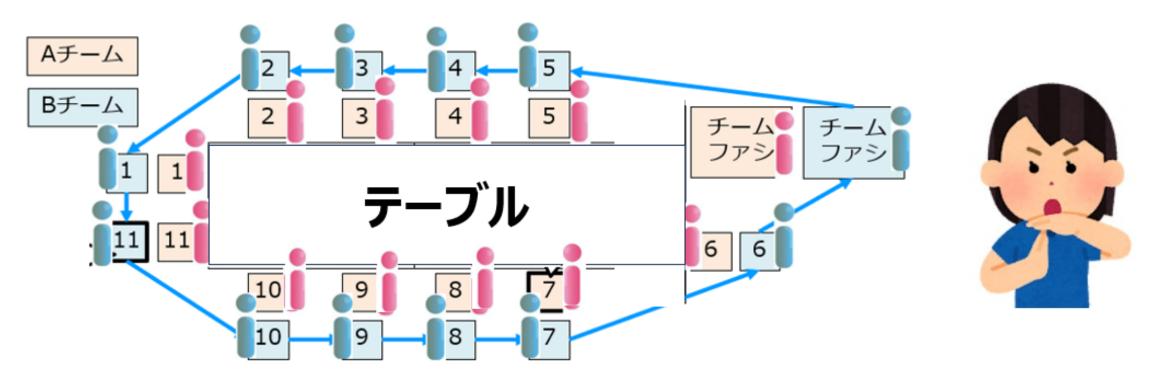
1 ラウンド~ フラウンド

チーム内で名刺交換

他チームとの名刺交換



チーム単位で移動し、移動したチームメンバーが、机の周りをアナウンス毎にまわります





(参考) 名刺交換のやり方

- 両手で扱う
- 文字が隠れないように端を持つ
- 折り曲げたり、汚したりしないようにする
- 相手の名刺は胸より上の位置で扱うように 心掛ける

ファシリテーターからのアドバイス

- あとで名刺の片隅に聞いたことをメモしておく と思い出しやすい
- 特に同業の参加者とは面識をもっておくこと





名刺交換会

各チーム (メンバー) +ファシリテーター

- (A) 参加者(8) + 渡辺さん + 住田さん
- (B) 参加者(8) +大澤さん+篠田さん
- (C) 参加者(8) + 折井さん
- (D) 参加者(9) + 丹野さん
- (E) 参加者(8) + 瀬川さん + 神井さん
- (F) 参加者(8) + 山下さん
- (G) 参加者(8) + 堀さん

FCP若手フォーラム

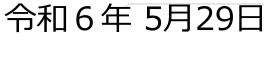


- 1. 提出物
 - (1)個人目標(2枚のうち1枚)

提出期限 6月19日(水)

提出先 FCP事務局



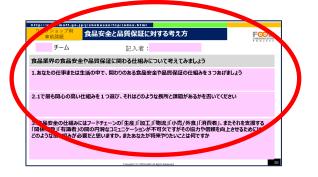




(2)第2回事前課題(1枚)

提出期限 6月19日(水)

提出先 チームリーダー



2. 第2回若手フォーラム 6月27日(木)(予定)