

その産地には伝統と誇りを未来へつなげようと取り組む人々がいます。世界的に評価される高品質の伊予生糸。 写真提供/西予市

以前、漁協職員として真珠 養殖の技術指導をしていた 松山さんは「同じ生物に関 わる仕事ということで興味を 持った」という。

みます。

松山さんは試験的な飼育で繭の出荷に成功した。

「私ががんばって続けることで、ながら腕を磨いてきました。

糸工になって8年目。かつて製糸 色講座を受講したことを契機に繰

工場で働いていた先輩に教えられ

生まれ育った町の伝統をつなげて

いきたいです」と井関さんは微笑

地域の思いを受け止める 新たな養蚕農家

予生糸ですが、原料となる繭を生内外で価値を高く評価される伊 歳近くになりました。 生産者は高齢化し、平均年齢は80 盛期の昭和初期には 1883 戸 産する農家は激減しています。 あった農家は一時期わずか6戸に 最

地域おこし協力隊で

人前の養蚕農家を目指

危機に瀕した生糸を守ろうと、 西予市 Þ

の職員、生産者など有志保しました。また県や り組めるよう専門器具や機材を確 新規参入希望者がすぐに養蚕に取 伊予生糸産地再生協議会を結成し 野村シルク博物館、生産者などが 愛媛県が主導する形で、 たのが平成26年度のことです。 協議会は、 生産者を増やすため

> での初の登録でした。四国地方では、食品でない農産物 伊予生糸が登録されました。中国・ の財産として保護する「地理的表平成28年、国が農林水産物を地域 示保護制度 (GI 保護制度)] の苗の増殖に取り組んでいます。 した動きを後押しす

り締まるとされます。

年間260㎏ほどの生糸を繰

る井関さんは、

シルク博物館の染

予生糸で織られた着物は着崩れ

L

帯は柔らかいのにしっか

ふんわりとします

そんな伊

できた生糸は空気を多く含

て70aの畑を確保することがで 新たな養蚕農家も生まれています。 農家の方にご指導いただいている だけました。今はベテランの養蚕 山紀彦さんは「農業委員会を通じ 平成29年に養蚕の世界に入った松 伊予生糸保存の機運が高まる中 桑苗は西予市から無償でいた

るように に

初めて繭ができた時は、感動しま頭のカイコの飼育を行いました。 本に増やすこと。 「昨年10月には試験的に6000

標は現在所有している 2000 の桑をきちんと育てて、 年に独立する予定の松山さんの ところです」と言います 今後1年間の研修を経て平 5 0 0 0 成 31 本 目

したし、 により、伝統は確実に受け継がれ つもりです」と松山さん。 伊予生糸の生産と発展に貢献す くの方々の力添えに応えるため、 地域の人々が力を寄せ合うこと 自信にもなりました。

愛媛県産の伊予生糸国内外で高く評価される

が、今はここだけになりました。つて3つの製糸工場がありました

シルク博物館です

愛媛県にはか

西予市でつくられたす

べての

糸に加工するのが、

野村

糸の繰り方にあります。

繰糸工の井関奈央さんは「一般

伊予生糸のやわらかさの秘訣は

式で着用するドレスにも使用されては英国のエリザベス2世が戴冠御料生糸に採用されたほか、かつ伊勢神宮の式年遷宮で献納される 国内外で高い評価を受けています。 地方の名産地が、愛媛県西予市で「シルクの町」とも呼ばれる四国 らかい風合いと光沢のある白さは という名で商標登録され、その柔 リア」(英語で白ツバキの意味) 生産される伊予生糸は 「カメ

足しながら、ゆっくり繰っていきここで使っている機械は人の手で

なると自動的に足してくれますが 的な機械は繭からの糸が足りなく

ます」と説明します。

この方法では量産はできません

機械の強い力で引っ張らない

白さと嵩高(かさだか)が伊予生 糸の特徴の一つ。通常、カイコガ が出てこないようにするため熱風乾 燥させるが、ここでは5~6℃で冷 蔵保存したものを原料としている。







西予市野村シルク博物館は実 習室を併設する。糸づくりから 着物を仕立て上げるまでを習得 する「織姫染織講座」の研修 生を毎年受け入れている。



水分を多く含んだままの繭をゆっくり繰る「生 繰り(なまぐり)法」という方法でとる。

東京からーターン、 桑の生産に取り 組む福林さ 伊产生命 🔴

「着物好きが高じて絹、さらに養蚕に興味を持つようになりまし た」と言う福林奏さんは、養蚕農家を目指し、平成28年9月 に東京から移住し、西予市の「田舎で働き隊」の一員にな りました。「まず桑園を整えて、使える状態にするのが第一歩 です。勉強を始めたばかりですが、熱中しています」。



工場内のカイコは、生育に適した温度と湿度が保たれた部屋で育つ。

カイコの成長 段階に応じて トレイを乗せ 換えて、分散 させていく。





繭を作るための「蔟(まぶし)」と呼ばれる容器。

プロジェクトの進捗報告

をする島田さん。





桑園」と名づけて、

跡に25haの畑を造成し、

加工して与える桑の葉を粉にして保存し

洗浄し、

乾燥させて

速やかに工場に運

が可能になるシステムの確立を目用いることにより、年24回の生産 葉が茂る春から秋だけであるため を生産できません。 多くの場合、年3回くらいしか繭 を育てる時期は、 山鹿市の工場では、 エサとなる桑の 人工飼料を

> おいた桑の葉と副原料を練り合わ カイコに与える際は、粉状にして から粉砕し真空状態で保管

ト状に成型し、

滅菌処

30日間にたった3回、人工飼料をうえ、カイコが繭をつくるまでの のエサやりの手間を大幅に省くこ 者にとって重労働だった1日3回 取り換えるだけですむので、 り一年中飼育できるのです。その この人工飼料を用いることによ

再興するという決意山鹿から日本の蚕業を

培するため、工場の近くの標高

人工飼料の原料にする桑葉を栽

00mほどの山の上の牧草地

指しています。

り、雇用を創出して地域経済の活に関連企業や研究施設の集積を図 積地であるシリコンバレー 供給したい、と考えています。 力を合わせることで明るい未来を るつもりはなく、 ん。「山鹿市だけで事業を完結す 性化につなげたい、とする島田さ 遺伝子組換えカイコの飼育に取 敵する規模です。 り組まれている皆さんとつながり 山鹿市を米国の IT 産業の集 最終的には医薬品の原料を また数年以内に のよう

の産地の群馬県の年間生産量に匹目標は年間50 t。これは国内最大島田さんによると、繭の生産量の た試験的な飼育が行

新技術などについて活発な意見 シルク蚕業サミットinやまが」が 市の市民交流センター 進協議会主催の 日にわたって開催されました。 やまが新シルク蚕業構想推 研究機関、企業 シルクへの関





株式会社あつまるホールディングス常 務執行役員・島田さん(写真左端) とNSP山鹿工場の皆さん。

生産地を訪ねて 熊本県・山鹿市

立ち上がった世界最大級の 養蚕工場

海外産の生糸に押され、斜陽産業と見られがちな日本の蚕業ですが、 新たな形での復活を目指す取り組みが始まっています。 山鹿市では最新鋭の養蚕工場が稼働しました。

> 触れないクリーンルー ありましたが、 ことがあり、

ムで温度や

巨大な養蚕工場です。

「カイコは伝染性の病気にかかる

経営面に不安定さが

この工場は外気に

年間を通じてカイコを飼育できる

この構想の中核となる施設が、

ち出しました。

シルク蚕業構想

TYAMAGA』を打 MAGA』を打

者で協定を締結し、平成28年に『新

式会社あつまる山鹿シルクとの3

ルディングス、農業生産法人株 山鹿市は、株式会社あつまるホ

撮影/島誠 写真提供/株式会社あつまるホールディングス

ングスの常務執行役員・島田裕太 運営に当たるあつまるホールデ そう説明するのは、工場の建設と 安定的な生産が可能なのです」。 湿度を安定させて飼育するので、

6月末に最初の繭の生産に成功し 広見小学校跡地に工場が完成し、 総工費23億円を投じて

ています。

形で復活させる取り組みが始ま

一方で、伝統の養蚕業を新たな



無菌養蚕工場一年中、カイコが育つ 年中、

かつて九

州地方における有数の繭の産地だ

養蚕農家が減少

一途をたどり、 た山鹿市では、

つ

だけになりました。