







- ①適切な生産管理による農産物の安全 の確保
- ②記帳内容に基づく情報提供による安心 の提供
- ③記帳による「農薬適正使用の証明」
- ④記帳に基づく農業技術・経営の見直し
- 5農業の現場からの情報発信

JA生産履歴記帳運動の基本構成



生産グループ(部会等)のなかで、守るべき生産基準 (生産工程管理計画、栽培基準など)を取り決めます。

② 生産者との協定締結と圃場の登録

設定した生産基準について、生産者個々とJAとのあいだで生産に関する協定を締結します。

③ 生産工程管理の実施と記帳

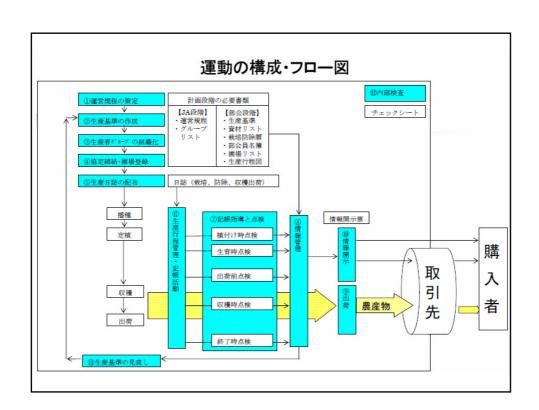
生産者は、取り決めた生産基準に基づく生産工程管理を行い記録をとります。



JA生産履歴記帳運動の基本構成



- ④ 生産工程情報の生産者からJAへの送付 生産者は、記録した生産工程に関する情報をJAIC 集約します。
- ⑤ 生産工程情報のJAでの集約管理・開示 情報を受けたJAでは、消費者や取引先の求めに応 じてその情報を開示できるよう、記録を管理・保管し ます。
- ⑥ JAの内部チェック体制の確立 生産者・JAによる上記の取り組みが適正に行われていることを、チェックします。









ほとんどのJA で運動に取り組んでいる (平成17年3月末現在94 %のJAで実施)

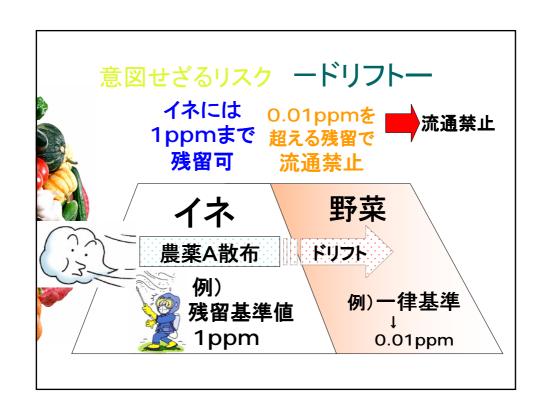
しかし、JA が扱う全品目を記帳しているJA もあれば、ごく一部の農産物のみ取り組んで いるJA もあり、取り組み内容に格差がみら れる。→さらなる徹底が課題。

ポジティブリスト制度への対応



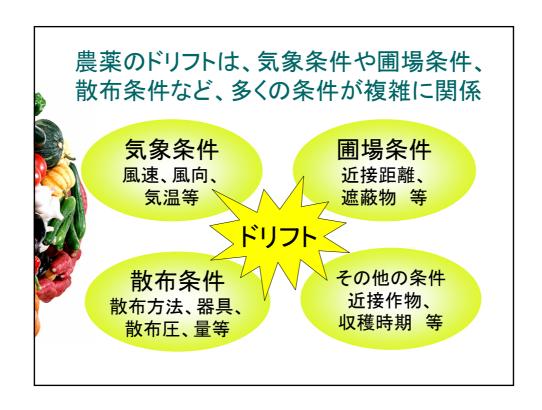
- ○意図せざるリスクが課題
 - 農薬散布時のドリフト(飛散)
 - 農薬散布機やホースの洗浄不足による農薬のコンタミ
 - もともと土に残留していた。 など・・・

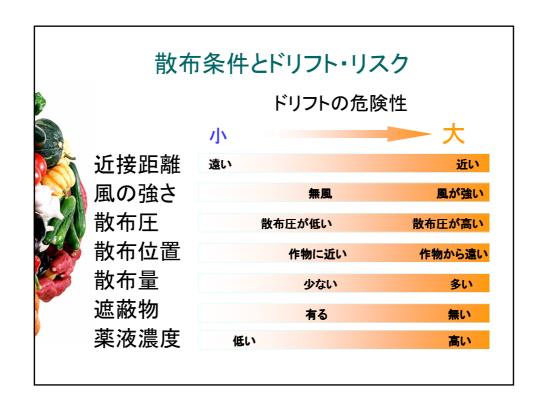














農薬ドリフトと残留濃度

残留濃度 (ppm); ドリフト量が多いほど濃度は高くなる 時間経過とともに分解・消失

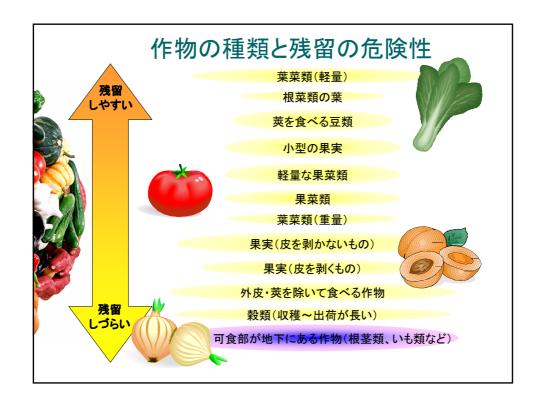
→収穫に近い時期ほど濃度は高くなる

農薬付着量(mg)

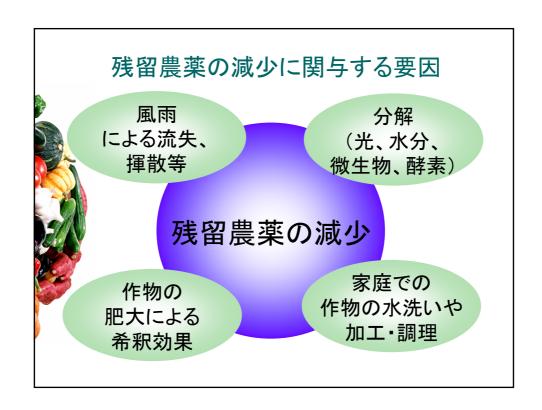
作物(可食部)の重量(kg)

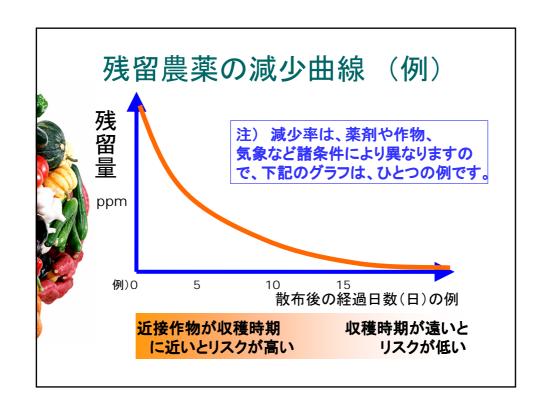
重量が軽く、付着面積が大きいほど濃度は高くなる 成長して重量が増加するほど濃度は低くなる 可食部に直接ドリフトが及ぶものほど濃度は高くなる

JPPA













製造業における品質管理手法

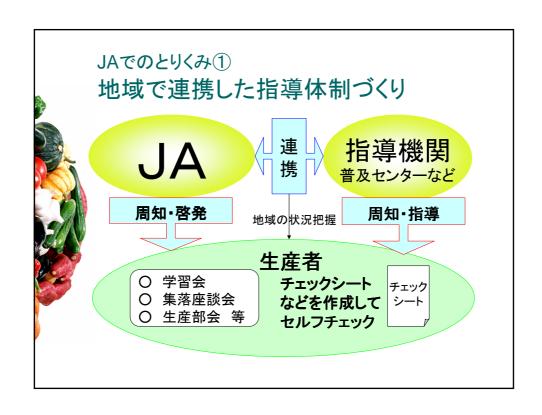
- ○事後検査重視(ファイナルチェック)方式
 - 製品を製造後、最終製品のロットから抜き取りでサンプルをとり、これを試験して、合格すればその対象ロットを合格とするやり方。
- ○工程管理重視(プロセスチェック)方式
 - 製品の製造の開始から出荷までの工程を分析し、 製造途上の工程管理を適切に行えば不合格品は発生しないという考え方。最終製品の検査は参考として実施する。
- 実際は①と②の組合せで行うことが多いが、 ②の考え方が主流













JAでのとりくみ③ **リスク・ケースでの対策を立**案

- 作物・作型変更の指導 転作作物の団地化・・・
- **ドリフト低減対策の徹底** ノズル交換、遮蔽ネット、ベタがけ資材・・・・
- **防除薬剤の見直し** 薬剤の変更、使用時期の変更・・・・

ケース	問題点	対策1	対策2	対策3
A作物と B作物が近接	•••	例)薬剤の見直し	例)散布時期 調整	例)遮蔽措置 実施
C作物と 野菜		例)隣接圃場は 粒剤へ切替	例)散布時期 調整	
D作物と 果樹	•••	例)遮蔽ネット検討		

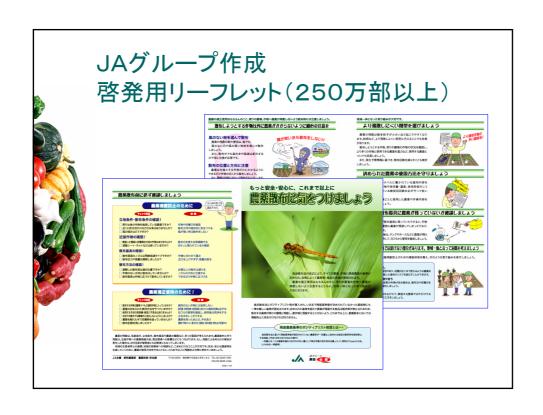
JAでのとりくみ④ 生産者への周知啓発活動

集落座談会、作物部会、各種研修会等での啓発 リーフレットや広報誌等を活用した周知徹底















栽培暦チェックシートの例

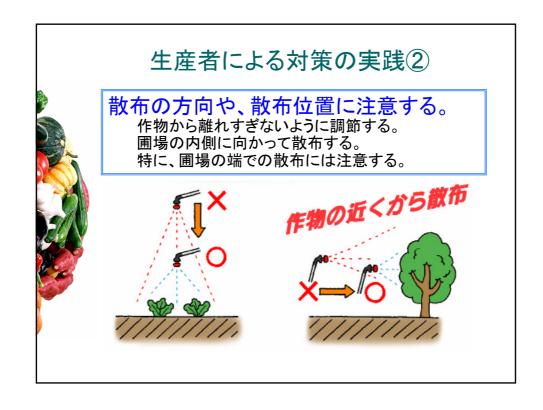
作物:温州みかん(露地)

数値は残留基準値(ppm) 矢印は収穫時期

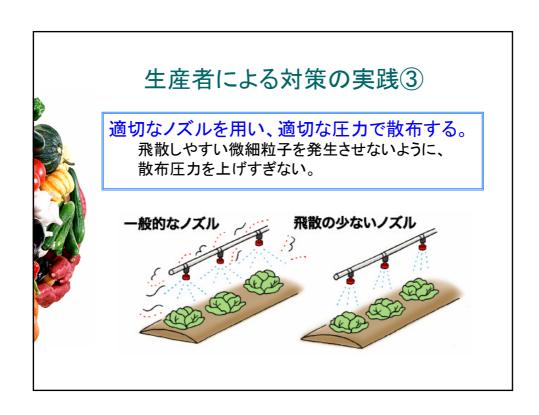
月	旬	使用農薬	有効成分	散布濃度 ppm	栽培作物 (温州みか ん[露地])	近隣作物1 (水稲)	近隣作物3 (ブロッコ リー)	近隣作物4
4	上	デランフロア ブル	ジチアノン	400	3	(0.01)	0.5	0.5
	中	バスタ液剤	グルホシネート	(1850)	0.3	0.5	0.5	0.3
	下	マネージ水和 剤	イミベンコナ ゾール	75	1	(0.01)	(0.01)	↓ 5
5	上	モスピランSL 液剤	アセタミプリド	90	1	(0.01)	5	5
		アドマイヤー フロアブル	イミダクロプリド	80	1	0.2	5	3
	中	フロンサイドS C	フルアジナム	198	0.5	(0.01)	0.1	0.5
		エムダイファー	マンネブ	1250	10	0.3	0.2	5
	下	コサイドDF	水酸化第二銅		規制対象外	規制対象外	規制対象外	規制対象外
			散	▼ 布濃度(ppm)=成分含量(⊃%×(10000	/希釈倍率C	倍)





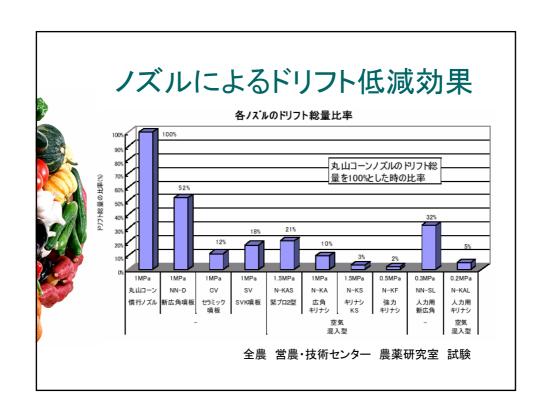






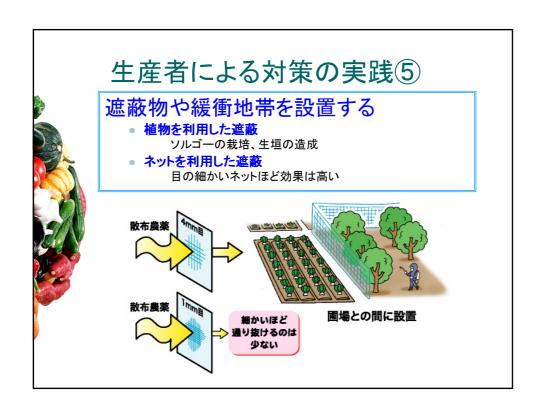


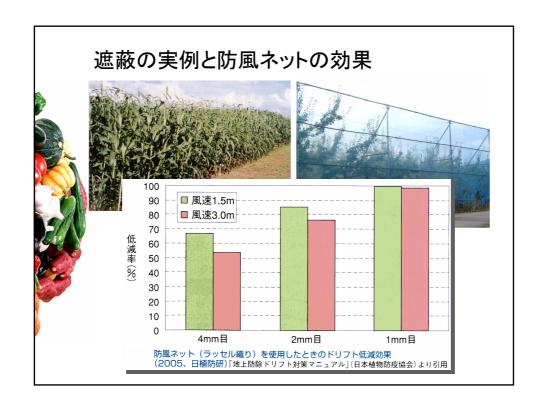




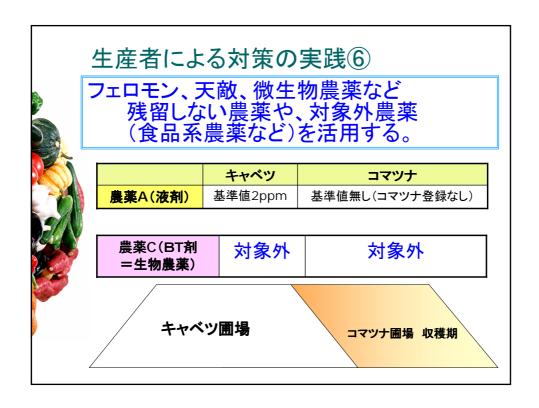






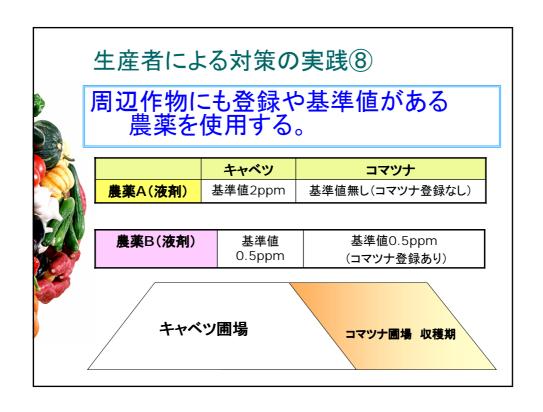


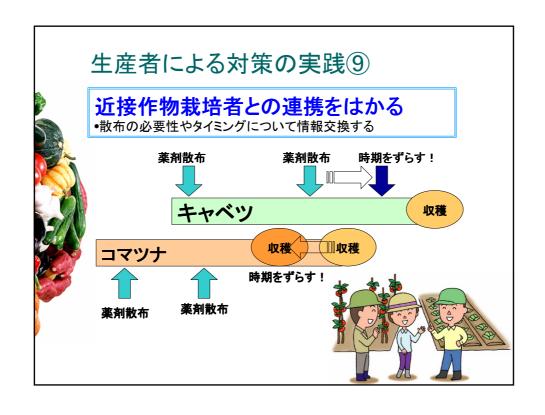






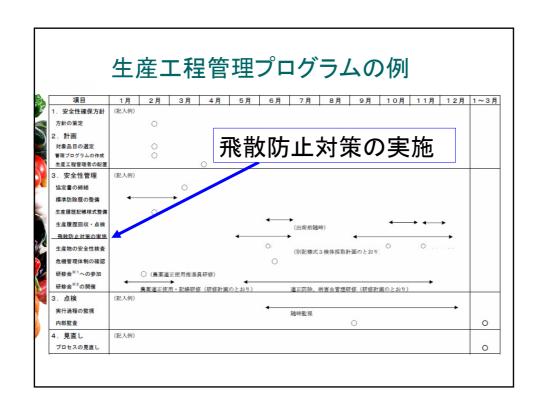














内部点検・見直し活動

項	目	点検事項
計i	画	
	安全性確保方針	安全性確保方針に沿った取組が行われているか
	生産工程管理者の配置	担当職員の活動環境が適切に確保されているか
安	全性管理	
	協定書の締結	協定書が計画どおりに締結されているか
	標準防除暦の整備	品目別の標準防除暦が生産者に利用されているか
		編集内容等に改善すべき事項がないか
	生産履歴様式整備	適切な様式が整備されているか(使い易さ、記帳労力の軽減)
	生産履歴回収点検	回収、点検が適正に行われているか
	飛散防止対策等の実施	飛散防止対策等予想される危害防止が行われているか
	安全性検査	計画どおりに安全性検査が行われているか
	研修会への参加	生産工程管理者の研修会に参加しているか
	研修会の開催	計画どおり研修が開催されているか
整	備保管書類 備保管書類	
	①生产工程管理記録	記 計











関係団体とも連携した技術試験の 実施。

指導層向け研修会等の開催 指導層向け技術資料の作成・配布



簡単右	≿風洞(全長 10m)をつくり、ネ	ット面で無風:	こたは風速	2m/秒に	なるよう	に風を吹7	0>
せ、ネ:	ット前面から距離 1m、高さ 8	50cm の位置よ	リネット に	向かって	前寄し、「	資霧液がる	v
or and the c	単数つみてんた個ペキ						
77 TEACH	 2. ノズル特件比 	統計開始					
<	2. / ///PRILE	PX IPVelX					_
							_
	1. ドリフト低減ノズル	はどの程度ドリ	リフトを減	らせるか	(モデル	試験)	
	簡単な風源(全長 10m)をつ						10
	簡単な風源(全長 10m)をつ	くり、原連 2m/	砂になるよ	っに風を吹	かせ、高さ	5 50cm £	9.
	下方に設置したコマツナに向	コロ酸酸1 た扱合	のドリフト	量を調べた			
	1331-144111 010	-117-34 EW C/C-98 EI					
	<使用ノズル>						
	<使用ノズル> No. 商品名(型対	6)	空気混入	使用圧力	項容量		噴霧角度
4	<使用ノズル> No 商品名(型) 新広角噴板	NN-D-6	なし	1MPa	0.83	63	100
<	<使用ノズル> No. 商品名(型型 1 新広角噴板 2 セラミックチップ	NN-D-6 CV-2180	なしなし	1MPa 1MPa	0.83 1.71	63 123	100 80
4	 (使用ノズル> No	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K	なしなし	1MPa 1MPa 1MPa	0.83 1.71 1.89	63 123 195	100 80 38
<	 (使用ノズル> Na 「新広角噴板 2セラミックテップ 3 SVK噴板 4 屋プロ2型チップの1.0	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS	なし なし なし 有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa	0.83 1.71 1.89 1.61	63 123 195 222	100 80 38 100
	<使用ノズル> No. 商品名(型型 1 新広角電板 2 セラミックテップ 3 SVK明報 4 展プロ2章チップ Φ1.0 5 広角キリナンチップ	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R	なし なし なし 有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52	63 123 195 222 422	100 80 38 100 100
2.	<使用ノズル> No 商品名 (型が 1 製広角電板 2 セラミックテップ 3 SVK環境 4 屋ブロン数チップ φ1.0 5 広告キリナンチップ 6 キリナンドンス/エルチップ 1.0	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11	なし なし なし 有 有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa 1.5MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52 2.25	63 123 195 222 422 452	100 80 38 100 100 60
2.	<使用ノズル> No. 商品名(型型 1 新広角電板 2 セラミックテップ 3 SVK明報 4 展プロ2章チップ Φ1.0 5 広角キリナンチップ	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11 N-KF-15B	なし、有有有有有有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52	63 123 195 222 422 452 (600)+1	100 80 38 100 100
2.	<使用ノズル> Nta	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11	なし なし なし 有 有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa 1.5MPa 0.5MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52 2.25 2.43	63 123 195 222 422 452	100 80 38 100 100 60 20
2.	<使用ノズル> No 應品名〈型が 製造角電後 1 配合角電後 セラミックテップ。 3 Sの水積を 4 展プロボデナップ。 6 にトリナンチップ。 1 (取力・リナンチップ・ 1 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11 N-KF-15B	なし、有有有有有有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa 1.5MPa 0.5MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52 2.25 2.43	63 123 195 222 422 452 (600)+1	100 80 38 100 100 60 20
2.	<使用ノズル> No 應品名〈型が 製造角電後 1 配合角電後 セラミックテップ。 3 Sの水積を 4 展プロボデナップ。 6 にトリナンチップ。 1 (取力・リナンチップ・ 1 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・ 3 (取力・リナンチップ・	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11 N-KF-15B 丸山コーン	なし、有有有有有有	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1MPa 1.5MPa 0.5MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52 2.25 2.43	63 123 195 222 422 452 (600)+1	100 80 38 100 100 60 20 - *2
2.	(使用ノズルン 10	NN-D-6 CV-2180 SV-23-40K N-KAS N-KA-10R N-KS-11 N-KF-15B 丸山コーン	なしなしなり	1MPa 1MPa 1MPa 1.5MPa 1.5MPa 1.5MPa 0.5MPa 1MPa	0.83 1.71 1.89 1.61 1.52 2.25 2.43 0.68	63 123 195 222 422 452 (600) +1 74.6	100 80 38 100 100 60 20 -*2

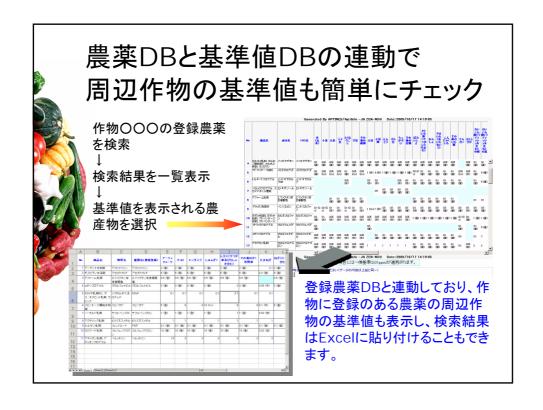


















データの信頼性を国際的に保証 国際規格ISO/IEC17025の 認定取得

- 全農では35年以上にわたり農産物をはじめ土壌、水の残留 農薬検査を実施しており、生協、スーパー、百貨店などから 高い評価をいただいております。
- 食品・農薬の分野としては国内で初めて、試験所認定の国際 規格であるISO/IEC17025認定を取得しています。

