第6章 施工管理記錄様式記載例

この施工管理記録様式記載例は、土木工事施工管理基準(平成17年3月28日付け16農振第2232号農村振興局長通知)の「別表第4 施工管理記録様式」の出来形管理関係及び品質管理関係について具体的な記載例を示したものである。

管理図表関係

名称	施工管理様式例	掲載頁
出来形管理図表 品質管理図表 (表紙)	様式 1	248
出来形管理図表	様式 2-1	249
度数表	様式 2-2	250
測定結果一覧表	様式 3-1	251
鋼管溶接測定結果一覧表	様式 3-2	252
鋼管溶接、塗覆装点検表	様式 3-3	253
管水路ジョイント間隔測定結果一覧表	様式 3-4	254
埋設とう性管たわみ量管理表	様式 3-5	255
X-R管理データシート	様式 58-1	256
X-R管理図	様式 58-3	257
X-Rs-Rm管理データシート	様式 59-1	258
X-Rs-Rm管理図	様式 60	259

					受注会社名 〇 〇 〇 株式	エ種毎に綴るものとする。ただし、小規模工事については、監督職員の承認を得て、全工種分を一括綴り
		出来形管理図表品 質 管 理 図 表	0 0		0000	
様式 1	平成 〇〇 年度 〇〇〇〇〇 工事	0 0 0 0 0	0 0	0 0 0	〇〇〇〇〇〇 事業所	上

基 準 高 (V) 出来形管理図表

工事名 000000 工事 受注会社名 〇〇〇〇株式会社

名

フリューム(基準高(V))

<u>測 定 者 〇〇〇〇 印</u>

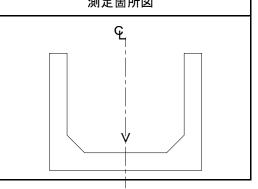
管理基	基準値 A	規 ^村 E	各値 3	測 単 位
+ 20	_ 20	+ 30	30	mm

+40

+30

			設計値	 実 測 値	設計値	管理基準	設計値との差
番号	月日	測点	及 n ie C	大 D D	との差	値との差	
-		45:			E=D-C	F= A - E	+10 -+101020303040
1	H16.1.9	1BL	2230	2229	-1	19	
2	H16.1.14	2BL	2235	2243	+8	12	1 7
3	H16.1.9	3BL	2240	2246	+6	14	
4	H16.1.14	4BL	2245	2246	+1	19	
5	H16.1.11	5BL	2250	2244	-6	14	
6	H16.1.16	6BL	2255	2259	+4	16	\
7	H16.1.11	7BL	2260	2257	-3	17	
8	H16.1.16	8BL	2265	2265	0	20	
9	H16.1.14	9BL	2270	2277	+7	13	
10	H16.1.19	10BL	2275	2271	-4	16	
11	H16.1.14	11BL	2280	2277	-3	17	
12	H16.1.19	12BL	2285	2285	0	20	
13	H16.1.16	13BL	2290	2299	+9	11	
14	H16.1.21	14BL	2295	2296	+1	19	
15	H16.1.16	15BL	2300	2299	-1	19	4
16	H16.1.21	16BL	2305	2312	+7	13	\
17	H16.1.19	17BL	2310	2312	+2	18	
18	H16.1.24	18BL	2315	2316	+1	19	,
19	H16.1.19	19BL	2320	2315	-5	15	
20	H16.1.24	20BL	2325	2325	0	20	1
21	H16.1.23	21BL	2330	2330	0	20	
22	H16.1.26	22BL	2335	2339	+4	16	関
23	H16.1.23	23BL	2340	2331	-9	11	下限管理基準値下限規格値
24	H16.1.28	24BL	2345	2355	+10	10	茶 神 茶
25	H16.1.25		2350	2355	+5	15	
	人事項						測定箇所図

- 1. 「工種名」は、掘削(基準高(V))、フルーム(厚さ(T))、橋台 エ(中心線のズレ(e))等と記入する。
- 2. 「番号」の欄は、施工順位を記入し、「測点」の欄は当該測点 番号を記入する。
- 3. 「月日」の欄は測定年月日を記入する。
- 4. 設計値との差の単位を定め、目盛りに数値を記入する。
- Fを算出する|A|値は、E>0の場合は+側の値を、E≤0の場合は-側の値を用いる。また、|A|値が+側か-側の片方、 若しくは両方にない場合は、その符号側はF=|E|とする。



.限管理基準值

-限規格値

믒

3–1 森ド

				管理基準 値との差 F= A - E													
				設計値 との差 E=D-C													
		無運		実測値D													
		規格値 B	I	設計値 C													
ĺ	묘	規 1	+	测点													
		管理基準値 A	+	月日													
式会社	0			番号													
受注会社名 0000株式会社	0 0 0			管理基準 値との差 F= A - E	19	12	14	19	14	16	17	20	13	16			
受注会社名	测定者			設計値 との差 E=D-C	-1	8+	9+	+	9–	+4	-3	0	+7	-4			
ı	1	単一位	шш	実測値 D	2229	2243	2246	2246	2244	2259	2257	2265	2277	2271			-
₩	ē高(V))		30	設計値 C	2230	2235	2240	2245	2250	2255	2260	2265	2270	2275			
●Ⅱ 000000	フリューム(基準高(V))	規格値 B	30	测点	1BL	2BL	3BL	4BL	5BL	6BL	7BL	8BL	9BL	10BL			=
事名 00	種名 フリュ	管理基準値 A	+ 20 20	月日	H16.1.9	H16.1.14	H16.1.9	H16.1.14	H16.1.11	H16.1.16	H16.1.11	H16.1.16	H16.1.14	H16.1.19			·
Н	Н			番号	1	2	က	4	2	9	7	8	6	10			型車では

記入事項

^{1. 「}工種名」は、掘削(基準高(V))、フルーム(厚さ(T))、橋台工(中心線のズレ(e))等と記入する。 2. 「番号」の欄は、施工順位を記入し、「測点」の欄は当該測点番号を記入する。 3. 「月日」の欄は測定年月日を記入する。 4. Fを算出する|A|値は、E>0の場合は+側の値を、E≦0の場合は一側の値を用いる。また、|A|値が+側かー側の片方、若しくは両方にない場合は、その符号

鋼管溶接測定結果一覧表

	こ 事	名 000000	工事	受注会社名	○○○○株式会
--	-----	----------	----	-------	---------

エ 種 名 X型開先(ルートギャップ)	測 定 者 ○ ○ ○	FΠ

	- 1 1 1 7 7 7	/		<u> </u>	1 0 0 0 0		Hla
测字位置		実	則 値		答 理甘淮店	抽	—
測定位置	Х	Υ	X'	Y'	管理基準値	摘	要
NO, 1	2.0	2.3	2.6	1.3	0 ~ 3		
NO, 2	1.0	2.5	1.7	1.4	11		
NO, 3	1.2	1.7	1.3	1.5	II.		
NO, 4	2.4	1.9	2.0	2.3	11		
NO, 5	1.8	2.0	2.1	1.6	"		
							-

鋼管溶接、塗覆装点検表

工事名〇〇〇	0000 工事	 〇〇〇〇株式会社

		測 定 者	000	0 0	印
測定位置	エ 種	項目	判	定	摘 要
测足 位值	工 作	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	良	否	16 女
継手 NO, 1	液状エポキシ塗装	外観	0		
継手 NO, 2	II .	<i>II</i>	0		
継手 NO, 3	"	<i>II</i>		0	密着不良個所あり
継手 NO, 4	"	"	0		
継手 NO, 5	"	11	0		
継手 NO, 6	"	"		0	たれ有り、手直し
継手 NO, 7	11	"	0		

3-4 様式

米 掣 I 畎 꺆 別 燕 廽 噩 7 Ш ۲,۱ 絽 长 鴠

工 事 名 〇〇〇〇〇〇 工事

印 0 0 0 卆 迅 鰄

受注会社名 〇〇〇〇株式会社

$+25 \sim -20$ O H18.1.26 2 0 $+25 \sim -20$ O a b b	O H18.1.26 2 a	1-1.8 +25~-20 O H18.1.26 2 0.3 +25~-20 O " 3 3	d +±3 0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 2 3 0.3 +25~-20 O " 3	c d +±3 -5 0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 2 -2 3 0.3 +25~-20 O n 3 3	2 c d +±3 -3 -5 0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 2 -2 c² 3 0.3 +25~-20 O n H18.1.26 2	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
+25~−20 O H18.1.26 +25~−20 O "	+25~-20 O H18.1.26 +25~-20 O "	-1.8 +25~-20 O H18.1.26 0.3 +25~-20 O "	0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 3 0.3 +25~-20 O "	-5 0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 -2 3 0.3 +25~-20 O "	-3 -5 0 -1.8 +25~-20 O H18.1.26 -2 -2 3 0.3 +25~-20 O "	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
" 0	+25~-20 O "	0.3 +25~-20 O "	g' 0.3 +25~−20 O "	-c ² / ₂ g 0.3 +25~−20 O "	b' -2 -2	$\begin{bmatrix} 2 & -2 & -2 & 3 & 0.3 & +25 \sim -20 & O \end{bmatrix}$ "
				()	(((((((((((((((((((((
+25~−20 O	O " -5	1 +25~−20 O −5	0 1 +25~-20 0 " -5	$ 2 0 1 +25 \sim -20 O $	$ c_{-} $ $ m C_{-} $ $ C_{-} $	O " -5
+25 ~ −20 O	<i>L</i> – – – O	+25~-20 O	-2.8 +25~-20 O	-4 -2.8 +25~-20 O " -7	-2 -4 -2.8 +25~-20 O	0 -2 -4 -2.8 +25~-20 O " " -7
+25~−20 O	8 "	+25~−20 O " 8	2.5 +25~-20 O " 8	0 2.5 +25~-20 O " 8	5 0 2.5 +25~-20 O " 8	5 5 0 2.5 +25~-20 O
+25~-20 O	0 " 3	+25~-20 O " 3	4 +25~-20 O " 3	5 4 +25~-20 O " 3	5 5 4 +25~-20 O " 3	3 5 5 4 +25~-20 O " 3
+25~−20 O " 0 −2 4	O " 0 -2	+25~−20 O " 0 −2	$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	4 3.5 +25~-20 O " 0 -2	5 4 3.5 +25~-20 O n n 0 -2	0 5 4 3.5 +25~-20 O " " 0 -2
8- 9- 1- 1- 1- 1- 1- 1- 1	9- L- L- "	- 1- 1- " O O O O O O O O O O O O O O O O O O	-4.5 -4.5 -7 -6 O O -4.5 -6	-5 -45 +25~-20 O O −2 −2 −6	-4 -4 -5 -45 +25 ~-20 O O -7 -6	-4 -5 -45 +25 ~ -20 O
0 " 8 -4 0 " 3 5 0 " 0 -2	$+25 \sim -20$ O " 8 -4 $+25 \sim -20$ O " 3 5 $+25 \sim -20$ O " 0 -2	2.5 +25 ~ -20 O " 8 -4 4 +25 ~ -20 O " 3 5 3.5 +25 ~ -20 O " 0 -2	0 2.5 +25~20 O " 8 -4 5 4 +25~20 O " 3 5 4 3.5 +25~20 O " 0 -2	5 0 2.5 +25~-20 O " 8 -4 5 5 4 +25~-20 O " 3 5 5 4 3.5 +25~-20 O " 0 -2	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
	+25~-20 O " 3 +25~-20 O " 3 +25~-20 O " 0	2.5 +25~-20 O " 3 4 +25~-20 O " 3 3.5 +25~-20 O " 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	5 5 4 +25~-20 O " 3 5 4 3.5 +25~-20 O " 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
0 0 0	+25~-20 O +25~-20 O +25~-20 O	2.5 $+25 \sim -20$ O 4 $+25 \sim -20$ O 3.5 $+25 \sim -20$ O	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
$+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$	$+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$	2.5 +25~-20 2.5 +25~-20 4 +25~-20 3.5 +25~-20	-4 -2.8 +25~-20 0 2.5 +25~-20 5 4 +25~-20 4 3.5 +25~-20	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
$+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$	$+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$ $+25 \sim -20$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	-4 -2.8 +25~-20 0 2.5 +25~-20 5 4 +25~-20 4 3.5 +25~-20	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
		-2.8 -2.8 4 4 3.5	0 1 -4 -2.8 0 2.5 5 4 3.5	2 0 1 -2 -4 -2.8 5 0 2.5 5 5 4 5 4 3.5	0 -2 -4 -2.8 5 5 0 2.5 3 5 5 4 0 5 4 3.5	2 0 2 0 1 -5 0 -2 -4 -2.8 0 5 5 0 2.5 3 3 5 5 4 5 0 5 4 3.5
	-2.8 2.5 4 3.5	 	4 0 5	-2 -4 5 0 5 5 5 4	0 -2 -4 5 5 0 3 5 5 0 0 5 4	-5 0 -2 -4 0 5 5 0 3 3 5 5 5 0 5 4
2 0 2 2 2 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	26-25 2 0 25-24 -5 0 24-23 0 5 23-22 3 3	26-25 2 25-24 -5 24-23 0 23-22 3 22-21 5	26-25 25-24 24-23 23-22 22-21	+ + + + +	H18.1.21	

日年本午间14枚ロ时の间にのり、4回別の十圴C9の。 _ 烘

(参考)規格値は埋戻し後の値であり、原則として4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。 ٥i

測定箇所

測定は、呼び径700mm以下の場合は管の外から測定しても良い。 また、埋戻し後の測定は、原則として呼び径700mm以下の測定は必要ない。 რ

管の外から測定する場合の測定位置は、a、b、c、d'の位置とする。 4.

ري ا

強化プラスチック複合管のD形の場合は、受口側と挿口側を各々測定すること。 NO.OO<u>受</u> (受口側データ記載) 挿(挿口側データ記載) ပ Ø 測定位置 <記載例>

標線による計測 標線によらない計測 (参表)

ジョイント間隔=受けロ長 l_0 ー(標線長hー測定長 x_1)ジョイント間隔=受けロ長 l_0 ー(管有効長Lー測定長 x_2)

254

埋設とう性管たわみ量管理表

工 事 名 〇〇〇〇〇 工事

受注会社名 〇〇〇〇株式会社

管種(長さ) FRPM管 内圧4種 φ2000(6,000)

測定者〇〇〇〇

印

測定		管据	付時			管頂埋	戻し時			埋戻し	完了時		D+t(mm)
測 定 位 置 (管番号)	Dυ	たわ み率	Dh	たわ み率	Dυ	たわ み率	Dh	たわ み率	Dυ	たわ み率	Dh	たわ み率	(内径)(管厚)
	mm	%											
NO,27	2000	0.00	2003	-0.15	2005	-0.25	1997	0.15	2004	-0.20	1999	0.05	2040
NO,28	1999	0.05	2004	-0.20	2003	-0.15	1998	0.10	2002	-0.10	2001	-0.05	2040
NO,29	2001	-0.05	2002	-0.10	2005	-0.25	1997	0.15	2004	-0.20	1998	0.10	2040
NO,30	1999	0.05	2001	-0.05	2003	-0.15	1997	0.15	2002	-0.10	1998	0.10	2040
NO,31	2002	-0.10	2002	-0.10	2007	-0.34	1998	0.10	2005	-0.25	1999	0.05	2040
NO,32	2000	0.00	2002	-0.10	2004	-0.20	1997	0.15	2003	-0.15	1998	0.10	2040
NO,33	1998	0.10	2002	-0.10	2003	-0.15	1997	0.15	2002	-0.10	1997	0.15	2040
NO,34	1999	0.05	2004	-0.20	2004	-0.20	1999	0.05	2003	-0.15	2001	-0.05	2040
NO,35	1999	0.05	2002	-0.10	2003	-0.15	1997	0.15	2003	-0.15	1997	0.15	2040
NO,36	1997	0.15	2001	-0.05	2002	-0.10	1998	0.10	2001	-0.05	1999	0.05	2040

たわみ率の計算

$$\frac{\Delta X}{2R} \times 100(\%)$$

 $\Delta X=[2R-(D \upsilon +t)]$ 又は[2R-(Dh+t)]

2R: 管厚中心直径

t:管厚

- 注) 1. マーキング位置における測定値を記入する。
 - 2. 測定については「土木工事施工管理基準」別表第1 直接測定による出来形管理 管水路工事 管水路(埋設とう性管)の測定基準による。
 - 3. 矢板引抜き時の測定は、「管頂埋戻し時」の欄に測定値を記入する。

_ <u>X - R 管 理 デ ー タ シ ー ト</u>

I	事	名	00000	00	工事		<u>受</u>	注会社	<u>名</u>	(0000)株ェ	も		
工種	名(名	称)	マーシャル	試験			測	定	者		000	<u> </u>)	印	
項目名	(品質特性	<u>‡</u>)	空隙率				作	成	者		000	<u> </u>)	印	
							格值		測		日 標	準量	量	O m3	}
				2	基準 (A	上限	界	下限	単	1立			さ	1日 3回	1
				H		+	-	12			料間			持 14時	
	1			L					1		作業機			···・・プ・	-
月日	測点	組番の号		1		值 .		計		平均値	範囲		± A ₂ R=2.1 96)=3.13 <i>^</i>	I5±(1.02∶ ~1.17	×
		_	X ₁	1	X ₂	-	3	Σ)		X	R		₁R=2.57×	0.06	
8. 9		1	2.1	1	.6	2.		6.1		2.03	0.8		1R-2.57 × =2.47	0.90	
10		2	2.5	<u> </u>	.6	2.		6.9		2.30	1.2			- -	
11		3	2.1	<u> </u>	2.6	1.		6.5		2.17	0.8	4	- ''	_ X =	R -
12		4	2.5		.6	2.		6.8		2.27	1.1	_	平均		R=0.96
13		5	1.6		.8	2.	5	5.9		1.97	0.9		累計	10.74	4.8
小計												▼.	小計 + ^ D-2 2	10.74 31±(1.02	4.8
8. 22		6	2.8	 	3.8	2.		8.6		2.87	1.8	0.9	90)=3.23	~ 1.39	^
27		7	2.1	<u> </u>	2.0	2.		6.2		2.07	0.1	D,	R=2.57 ×	0.90	
28		8	2.8	<u> </u>	3.0	2.		8.2		2.73	0.6	4	=2.31	=	1—
30		9	2.5	2	2.8	2.	3	7.6		2.53	0.5		平均		R=0.90
31		10	2.8	2	2.1	1.	6	6.5		2.17	1.2		累計	23.11	9.0
小計												V	小 計	12.37	4.2
9. 2		11	2.5	2	2.5	2.	8	7.8		2.60	0.3		± A ₂ R=2.2 92)=3.17 <i>^</i>	24±(1.02 : ~1.30	×
3		12	2.5	1	.6	2.	1	6.2		2.07	0.9				
7		13	3.1	2	2.6	2.	5	8.2		2.73	0.6		₁R=2.57 × =2.36	0.92	
9		14	2.5		.8	2.	7	7.0		2.33	0.9				
10		15	0.8	2	2.1	2.	1	5.0		1.67	1.3				
11		16	1.2	2	2.5	1.	2	4.9		1.63	1.3				
14		17	1.2	-	.6	2.	0	4.8		1.60	0.8				
15		18	2.5	-	.6	2.	5	6.6		2.20	0.9				
16		19	2.5	2	2.2	3.	7	8.4		2.80	1.5		平均	= X=2.24	- R=0.92
18		20	1.6	2	2.2	2.	5	6.3		2.10	0.9		累計	44.84	18.4
小計													小 計	21.73	9.4
(注)						. _	.								
1.	管理限り式による		引直しは、5-	-5–10-	-20–2	0方 🗄									
2.	21組から	540組	までは別のテ		-	に記り	4								
<u> </u>			20組ごとに同								–		1	ī	
			はコンクリーI 記入する。	・(セメ	ントの	物理試	験)、	道路工(含水	(量試験)	等の品	n	d ₂	A ₂	D ₄
記入			したする。 欄は測定年月	目を記	入する	5.						2	1.13	1.88	3.27
要領	3. 「番	号」の	欄はSTA又に	はロット	番号	である。						3	1.69	1.02	2.57
領	4. 「測	点」の	欄は当該測点	点番号	を記え	入する。						4	2.06	0.73	2.28
												5	2.33	0.58	2.11

様式 58-3

X - R 管 理 図

2 2 2
ı
000
000
1日
10時
UCL=3. 23
<
LCL=1. 39
UCI =2, 31
CL=0.90

注)1.管理図は、別紙X-R管理データシートから記入する。 2.記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。

<u>X-Rs-Rm</u> 管 理 デ ー タ シ ー ト

名 称 舗装コンクリート エ 事 名 OOOOO工事 測定 自 平成〇〇年〇日 品質・特性 28日圧縮強度 事業所名 の○○事業所 期間 至 平成〇〇年〇日 測定単位 N/mm2 日標準量 75m3 受注会社名 〇〇〇〇株	月〇〇日
品 頁 刊 E 200 在相	
測 定 単 位 N/mm2 日 標 準 量 75m3 受 注 会 社 名 ○○○○株	+
	八云江
	〇 印
MT	〇 印
設計基準値 OOO 作業機械名 作 成 者 OOC	
月日 試験 測 定 値 計 平 均 値 移 動 範 囲 測 定 値 内 ^{又±E2} ・Rs = 37.0±2.66 に	2.9
月日 番号 ベー・ベー	
9. 29 1 38 36 36 110 36.7 2 D ₄ •Rm = 2.57 × 3.8=9.8	
30 2 41 41 40 122 40.7 4.0 1	
10. 3 3 37 41 41 119 39.7 1.0 4 X Rs	Rm
7 4 39 34 40 113 37.7 2.0 6 平均 X=37.0 Rs=2.9	Rm=3.8
8 5 28 28 34 90 30.0 7.7 6 累計 184.8 14.7	19
小計 184.8 14.7	19
$X \pm E_2 \cdot Rs = 36.6 \pm 2.66 $	3.3
= 45.3~27.8	
10. 9 6 35 34 35 104 34.7 4.7 1 $D_4 \cdot \overline{Rs} = 3.27 \times 3.3 = 10.8$ 10 7 35 30 36 101 33.7 1.0 6 $D_4 \cdot \overline{Rm} = 2.57 \times 4.0 = 10.3$	
10 7 33 30 30 101 33.7 1.0 0 D ₄ + Rm = 2.37 × 4.0=10.5 11 8 37 38 43 118 39.3 5.6 6 平均 X = 36.6 Rs = 3.3	D==-4.0
小計	32
小計 107.7 11.3	13
$X \pm E_2 \cdot Rs = 36.4 \pm 2.66$	
10. 16 9 30 30 31 91 30.3 9.0 1 = 46.0~26.8	
17 10 37 37 31 111 37.0 6.7 0 D ₄ •R̄s = 3.27 × 3.6=11.8	
25 11 39 42 38 119 39.7 2.7 4 D ₄ •Rm = 2.57 × 3.4= 8.7	
27 12 38 38 35 111 37.0 2.7 3 平均 X=36.4 Rs=3.6	Rm =3.4
28 13 35 36 39 110 36.7 0.3 4 累計 473.2 47.4	44
小計 180.7 21.4	12
10. 29 14 40 35 39 114 38.0 1.3 5 $\overline{X} \pm E_2 \cdot \overline{R}s = 36.8 \pm 2.66$. J. I
31 15 33 34 37 104 34.7 3.3 4 = $45.0 \sim 28.6$ 11. 8 16 38 36 39 113 37.7 3.0 3 $D_4 \cdot \overline{Rs} = 3.27 \times 3.1 = 10.1$	
11. 8 16 38 36 39 113 37.7 3.0 3 $D_4 \cdot Rs = 3.27 \times 3.1 = 10.1$ 10 17 38 37 42 117 39.0 1.3 5 $D_4 \cdot Rm = 2.57 \times 3.5 = 9.0$	
10 17 38 37 42 117 39.0 1.3 3 B ₄ 1(11 = 2.57 × 5.5 = 5.0 1.1 18 38 42 38 118 39.3 0.3 4	
12 19 41 38 40 119 39.7 0.4 3 平均 X=36.8 Rs =3.1	Rm =3.5
13 20 36 34 35 105 35.0 4.7 2 累計 736.6 61.7	70
小計	26
記事 n d ₂ D ₄	E ₂
2 1.13 3.27	2.66
3 1.69 2.57	1.77
4 2.06 2.28	1.46
5 2.33 2.11	1.29

注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。

(備考) 管理限界計算のための予備データの区間を示す。 ----- 上記の管理限界を運用する区間を示す。 3. 以下、最近20個(平均値 x を1個とする)のデータを用い、次の10個に対する管理限界とする。

^{2.} 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。

様式 60

X - Rs - Rm管理図

訟	計基	華	值		Н	冊		农	生100000	冊	無		所	允	〇〇〇事業所
佑			茶	舗装コンクリート	Ш	嬅	崇		75m3	#			目	न	平成〇〇年〇月〇〇日
먮	質	特	性	28日圧縮強度	甘故	情阻	<u> </u>	上限値		¥		=	₩		平成〇〇年〇月〇〇日
三	迅	浀	位			춪		下限值	28N/mm2	闵	烘	414	社	柘	〇〇〇〇株式会社
三	迅	力	兴	: OOt圧縮試験機	1	Ä	大	大きな	1日1回 3個	强	穞	¥	抽	\prec	日 0 0 0 0
作	業機	後 械	名		ET.	*		間隔	午前 10時	演		识		和	日 0 0 0 0
n=3	ю		<u> </u>	UCL=44. 4 CL=44. 7 UCL=45.	.5.3	UCL=46. 0	0	i j š	UCL=45. 0						
	×		40	CL=36. 9	36. 6	CL=36.	6. 4		CL=36. 8						
			20	LCL=29.4	=27.8	LCL=26. 8	ω.		LCL=28. 6						
n=3	3 Rs	s	15	LCL=8. 9 LCL=9. 5 LCL CL=2. 8	=10.8	CL=11	8. 6		LCL=10. 1 CL=3. 1						
n = 3	3 Rm	<u>ا</u>	0 6 6	CL=3. 6 CL=3. 8 CL=10.	0 .4 0 .9	LCL=8. 7 CL=3	7 8.8		CL=9. 0						
級	6	梅	卟	01 s -		GI		, RZ	S						
딦			 III -	← ⇒											
· //	- 你田別什	11+ 11	ロ / J/	回 w v n n n n 会											

注) 1. 管理図は、別紙X-Rs-Rm管理データシートから記入する。 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。