官民連携新技術研究開発事業 新技術概要書

| | | | 本概要書作 | 作成年月 | 平成28年1月19日 | | |
|--------------|--|-----------------------------------|--|---|---|--|--|
| 1. 新技術名 | 赤土等流出防止対策に効果が期待できる土壌回帰材(SG-1)を利用した 土壌団粒化促進技術の開発 | | | | | | |
| 2. 開発会社 | 新技術開発組合(琉球環境㈱・㈱大寛組・沖縄県土地改良事業団体連合会) | | | | | | |
| | 会社名 琉球環境㈱ | | | | | | |
| 3. 資料請求先 | 住所 | 沖縄県沖縄市与 | 儀3-7-1 ⁻ | 7安里アパート1階 | | | |
| | 担当課 | 本社 | | 担当者 | 田中裕之 | | |
| | 電話 | 098-989-5 | 576 | FAX | 03-3254-5859 | | |
| | ホームページ | ームページ 無し | | | | | |
| | | 大分類 | | | 小分類 | | |
| 4. 工種区分 | 土壌改良 | | | | | | |
| | ほ場整備工 農用地造成工 | | | | | | |
| | 農村整備/環境保全/リサイクル | | | 操化 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ | | | |
| 5. 新技術の概要 | とであるた とにより± を発揮す [~] 行う。 | :めその特徴を活用: 壌の透水性・保水の る配合割合等を検討 | する。SG一 性を高め土 ^垻 E。経済性を | 1を土壌に 譲浸食を軽》 兼備えた土 | 物が針状結晶になっているこ 混合し団粒化を促進させるこ 感し赤土等の流出防止に効果 壌団粒化促進技術の開発を | | |
| 6. 適用範囲(留意点) | ・グリーン ・法面緑川 ・軟弱地盤 ・建設汚派 (留意点) | 尼の固化材 Jの性質の為、畑地 | 复(赤土等の | 流出防止対 | †策) 昆合しすぎない様に留意する | | |

| 7. 従来技術との比較「 | | 新技術 | | 比較する従来技術 (当初の工法・標準案) | | 比較の根拠 | | |
|--------------|------------|--|---------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------------|--|--|
| 概要図 | | | | | | | | |
| 工法名 | | SG-1土壌改良工 (7% 20cm改良) | | 整地工及び石積工 (勾配修正) | | SG-1と類似する製品が無いこと。勾配修正をせず効果を出せる為 | | |
| 経済性(直持 | 経済性(直接工事費) | | 約70万 /1,000㎡ | | 0万~160万 1,000㎡ | 勾配修正が現状、赤土流出防 止対策とし実施されている為。 | | |
| | 工程 | | →土と撹拌(ロータ 測量 →養生 | | と計→勾配修正 工事 | 工事規模が縮小・省力化し施 エコストも削減 | | |
| 品分 | 品質 SG | | - 1の配合割合 こより変動 | | | 未改良の土壌に対して、 約60%赤土等の流出が減少 | | |
| 安全 | :性 | SG-1の配合割合 により変動 | | | | 検証が必要 | | |
| 施工 | 性 | SG-1の配合割合 により変動 | | | | 工事規模を小さくすることが可 能 | | |
| 周辺環境々 | への影響 | 土壌流出による周辺海域 汚染の軽減 | | 土壌流出による周辺海域 汚染 | | 流出土量の減少 | | |
| 8. 特許 | | 申請予定無し | | | | | | |
| 9. 実用新案 申請 | | | 定無し | | | | | |
| 農水省 | | 年度 | 機関 | | | 工事·業務名等 | | |
| 10. 実績 - | その他 | 平成26年度 | 大成建設㈱ | | 掘削工事の建設汚泥土壌の固化搬出 | | | |
| | | 平成26年度 | 西松建設㈱ | | 掘削工事の建設汚泥土壌の固化搬出及び再利用 | | | |
| | | | | | | | | |
| 11. 備考 | | 現状のSG-1では、安全性(フライアッシュに含有している六価クロムの影響)を担保できていないことから使用時には、及ぼす影響を事前に確認する必要性がある。今後、六価クロムの含有のないフフライアッシュを使用することを検討し安全性を担保できるSG-1の改良および製品化に努める。 | | | | | | |