# 研究開発の概要(畑地かんがい用パイプライン除塵装置の開発)

### 1. 研究開発の概要

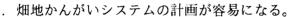
農業用水はその水源を河川、ダム、溜池等に直接求めるため、送水管内には種々の ごみ等の異物が含まれている。

この異物を取り除くため、送水途中に種々の除塵施設を設けている。

従来の除塵施設は部品の分解などごみの除去等の労力を要しているので、容易に操 作ができ、労力の軽減に資する除塵施設を開発する。

## 2. 導入効果

- . 手を汚さず、容易に操作できるので管理が容易である
- . 手軽に操作できるので除塵施設の過大な目詰まりが少なくなり、付帯の制御施設の機能が十分発揮できる。



# 3. 従来技術との比較

### . 従来技術

施設内部にごみ捕捉用の金網の 籠等を設けており、ごみが詰ま ると分解して内部の金網の籠等 を取り出し、ごみを除去、清掃 して元に戻す。

大変な労力が必要になっている。

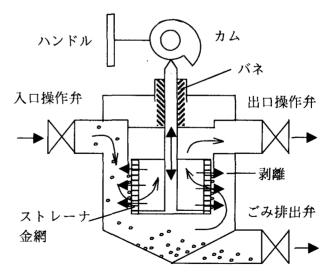
# . 新技術

ハンドルでカムを回転させることによりストレーナ金網が急激に上下し付着したごみを剥離させる。

下部に落ちたごみをごみ排出弁で外部に排出する。

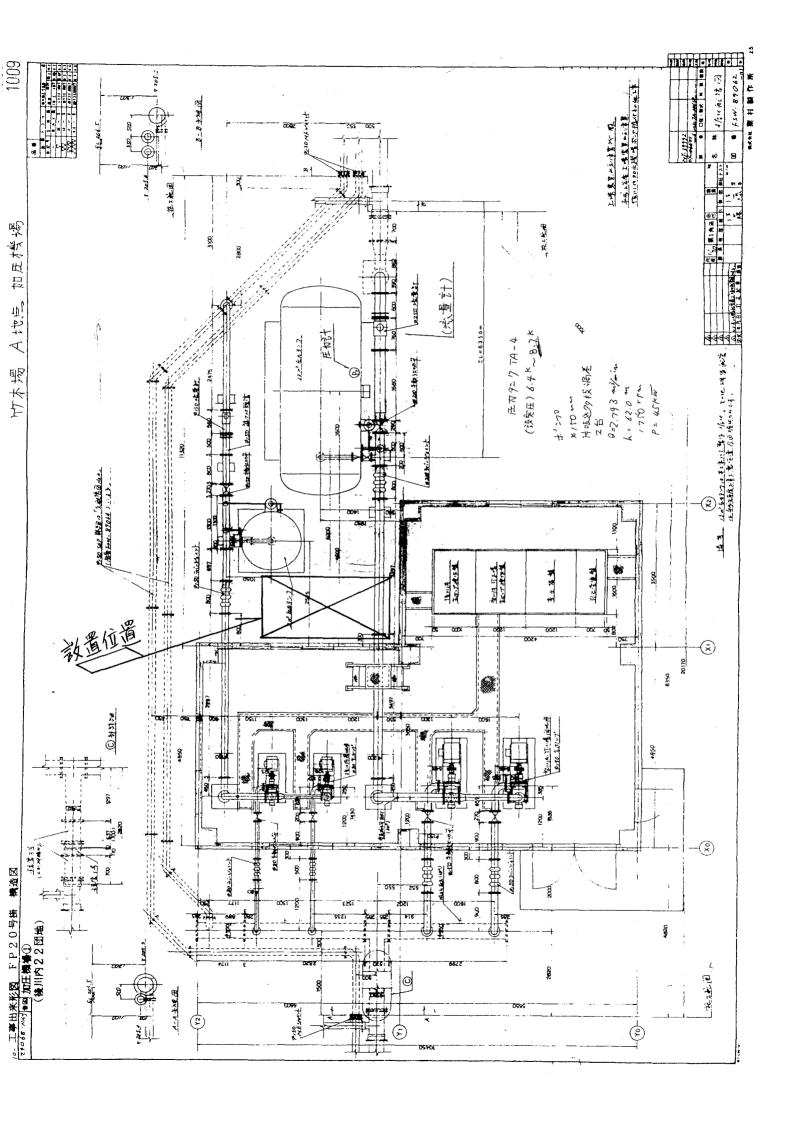
電動による自動化も可能

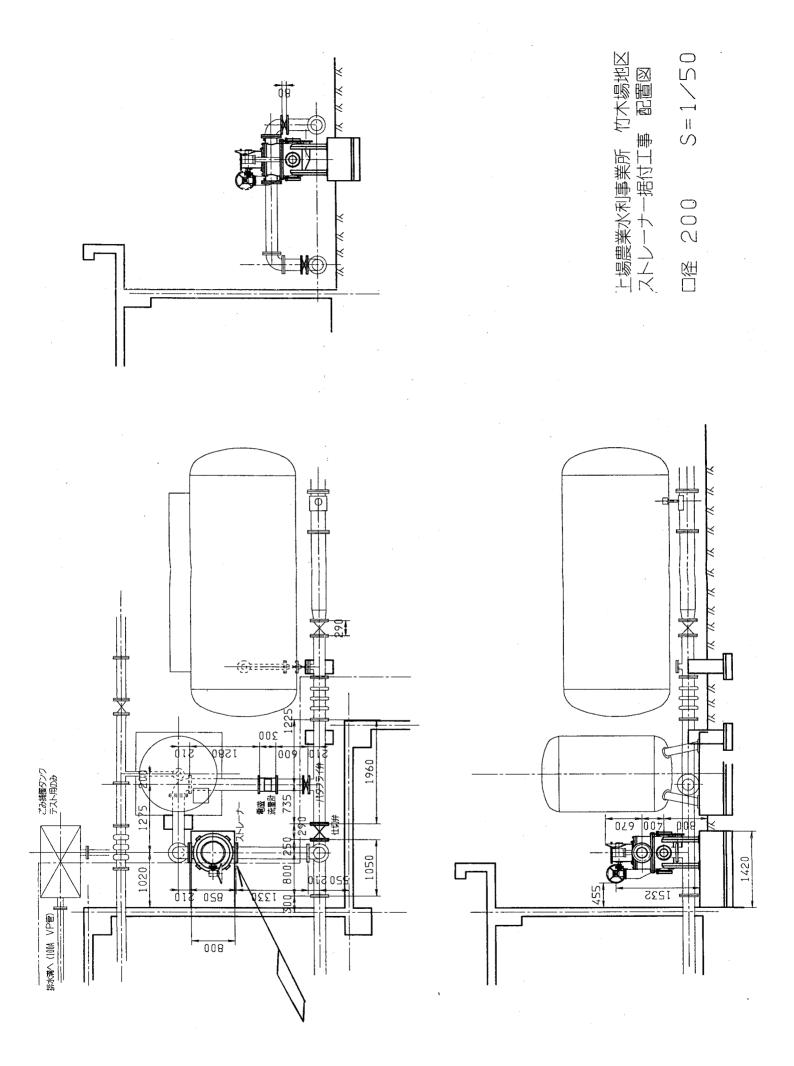
# なる。 この蓋をはずして 中の籠を取り出 し、ごみを掃除す る 金網の籠



### 4. 参加研究組合

- . 株式会社横田製作所
- . クラウンエンジニアリング株式会社





# 新技術実証調査・試験報告書(実証試験計画の概要)

新技術の名称 畑均	也かんがい用パイプラ	ライン除塵機の開発	事業主体	九州農政局					
1	民連携新技術研究開発	地区名 上場竹木場地区	担当者						
事業  新技術の区分 1	<u> </u>	 品 4機械 5その他	実施工期	平成9年4月					
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		,	~平成12年3月					
工事件名			新技術に係						
			わる工事費						
新	技術 の	概  要							
パイプライン等に混入されるごみ等を取り除くため、従来用いられた除塵施設を簡単なハンドル									
1		ることにより容易に剥離て	できるように改	<b>女善し、かつより維</b>					
持管理の容易な施	設を開発する。								
実証調査試験		調査試験方法		備考					
	次圧、2次圧の計測	(1) 圧力センサー		記録の保存は A/D					
(2) 除塵機の前		(2) 差圧センサー		コンバータを介し					
(3)流量		(3)電磁流量計		てパソコンに取り					
(4)下流の減圧	弁の圧力測定	(4) 圧力センサー		込み、データー					
(5) ごみ集積状	况の確認	(5)目視		化、グラフ化した					
(6)操作性の確認	認	(6)改良区の方が実施	に操作						
実	証調査試験	結果							
1	· ·	く、剥離の効率の実証確認							
(2) 1回のごみ排出操作で除塵機の損失水頭は完全に復帰することが確認できた。									
(3)ハンドル操作	作等、管理方法につい	っては簡単で、手軽との評	呼価を得た。						
評		価							

# 新技術実証調書(従来技術との比較)

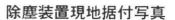
1. 新技術の名称 畑地かんがい用パイプライン除塵機の開発 2. 工事件名

3. 実施地区 上場竹木場地区

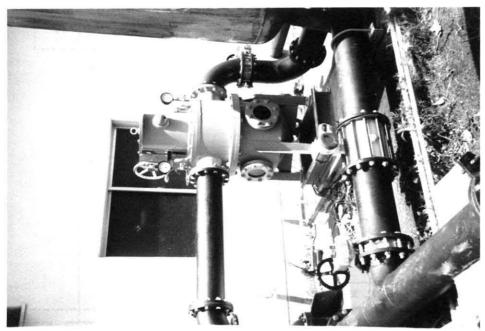
従来製品	新技術による製品
1. 製品価格 別紙 結果、効果(総合評価比較表)	別紙 結果、効果(総合評価比較表)
2.維持管理費 別紙 結果、効果(総合評価比較表)	別紙 結果、効果(総合評価比較表)
3.施工性 別紙 結果、効果(総合評価比較表) (同等) 保護工内又は他機場内陸上	別紙 結果、効果(総合評価比較表) (同等) 保護工内又は他機場内陸上
4. 施設の機能 設置しても管理が面倒なので放置する場合が あり、うまく機能しない	管理が容易なので常に十分な機能を発揮する
5. 発注方法の検討 ① 適用歩掛り 別途個別見積 ② 特許の取扱い 有り ③ 契約方法 配管工事、保護工工事に付属	<ul> <li>④ 適用歩掛り 別途個別見積</li> <li>⑤ 特許の取扱い</li> <li>名 称:自噴洗浄による濾過装置 出願番号:特願平 07-199388</li> <li>⑥ 契約方法 配管工事、保護工工事に付属</li> </ul>

# 別紙 結果、効果(総合コスト比較表)

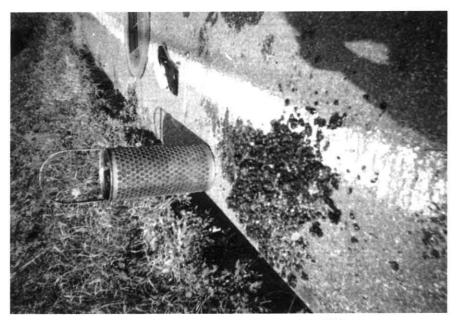
多連ディスク式手動回転逆洗式		支線系水路の最初の位置に 1ヶ所設置 (200 A×1ケ) (200 A×1ケ) (200 A×1ケ) (200 A×1ケ) (200 A×1ケ) (3.180,000×1=3,180,00	$5,000,000 \times 1 = 5,000,000$ $5,000,000 \times 1 = 5,000,000$	カバーを外してエレメントを取り出 し、手で清掃してから元に戻す (メーカー施工) (メーカー施工)	5日×2人×5 0年	
于期回転疋阮式		6水路の最初の位置に 1 1A×1ケ) ,000×1=3,180,00	,000×1 =5,000,000	-を外してエレメントを =で清掃してから元に -カー施工)	×2.4×50,0	
	11		5,000	カバー し、ヨ (メー	6回/	
ディスク式		初の位置に 1ヶ所設置 1,850,000	5,000,000	エレメントを取り出 てから元に戻す )	(2.5.850,000) = 3,000,000 = 3,000,000	
多重		支線系水路の最 (200A×1ケ) 1,850,000×1=	5,000,000×1 =	カバーを外して、 し、手で清掃し (メーカー施工)	1回当り0.5日×6回/年×10年 管理費合計	
バケット式除塵機		支線系水路から各団地へ分岐後の減圧 弁等の直前に各1個 5団地として (150A×5ヶ) 185,000×5=925,000	×5=5,000,000	カバーを外して金網を取り出し、手で 清掃してから元に戻す (ユーザー施工)	25日 $\times$ 2人 $\times$ 5 $\mathcal{A}$ $\times$ 30,000 10年 = 4,500,000 = 4,500,000	
バケッ		文線系水路から各団地へ分岐 弁等の直前に各1個 5団地として(150A×5ヶ) 185,000×5=925,000	1,000,000×5 =	カバーを外して金網を 情掃してから元に戻す (ユーザー施工)	1 回当 9 0.25日 6回 / 年×10年 管理費合計	
自噴洗浄式除塵機		支線系水路の最初の位置に1ヶ所設置 (200A×1ケ) 設置 (200A×1ケ) 2,531,000×1=2,531,000	,000,000	定期メンテは人力操作によりカムハンドルとバルブ操作による(ユーザー施工)5~10年に1回オーバーホールする(メーカー施工)	$\times 1 \text{ $\lambda \times 30,000}$ = 90,000 = 200,000 = 290,000	
自噴洗剤		支線系水路の最初の位置に 設置(200A×1ケ) 2,531,000×1=2,531,000	5,000,000×1=5,000,000	定期メンテは人力操作により ハンドルとバルブ操作による (ユーザー施工) 5~10年に1回オーバーホー る (メーカー施工)	1 回当り0.05日×1 人×30,000 6回/年×10年 = 90,000 オーバーホール 1 回/1 0年 200,000 管理費合計 =290,000	
	図	製品単価× 必要個数	据付工事費	管理要領	管理費	







除塵装置現地据付写真



場事業所管内 他地区の従来型ストレ ーナー点検

内部のごみ 貝殻 ビニール片 木の葉 木片

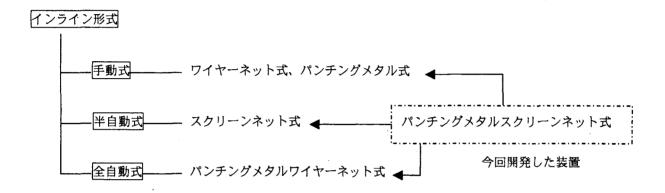
# 【設計参考資料】

導入に向けた留意点 (選定システム)

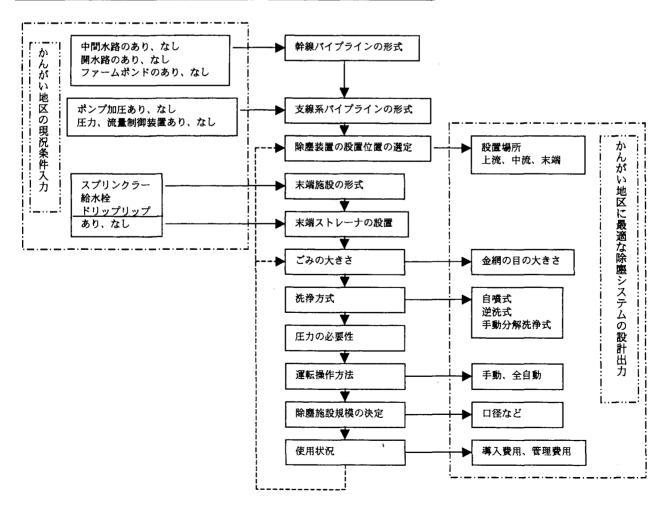
除塵機の選定に当たっては、下記の選定システムによって、水源、幹線系、支線系、途中の調整施設、末端の施設等を総合的に、検討して、最良の機種を選定する

# 除塵装置の体系

アウトライン形式 バースクリーン式、ネットスクリーン式、濾過スクリーン式



# かんがい地区の全体施設における除塵システム設計のフロー図



# 除塵装置選定手順

