(下線部分は改正部分)

 改正後
 改正前

1 (略)

2 引用規格

次に掲げる<u>引用規格</u>は、この検査方法に引用されることによって、その一部又は全部がこの検査方法の要求事項を構成している。これらの<u>引用規格</u>は、その最新版を適用する。

(略)

精米についての取扱業者等の認証の技術的基準(令和3年12月7日農林水産省告示第2078号)

3 (略)

4 検査の種類

検査は、次のいずれかの方法によって行わなければならない。

- a) 最終製品における検査
- 1) (略)
- 2) 抽出の割合及び検査に係る格付の基準は、筒条5による。
- b) 製造工程における検査

製造工程における検査は、 箇条6による。

5 最終製品における検査

5.1 並み検査

5.1.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の1日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検査荷口から無作為に表1の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数(一容器又は一包装の内容量が2kgに満たないものにあっては、当該内容量が2kg以上となる最小の個数となるように選ぶ。以下同じ。)を抽出する。また、抽出個数は実容器数又は実包装数を超えてはならない。容器又は包装の内容量が2kgを超えるものにあっては、それぞれ容器又は包装から2kgを採取する。

表1(略)

5.1.2 検査に係る格付の基準

5.1.1 によって抽出した試料ごとに JAS 0017 に基づいて検査を行い、その結果、JAS 0017 に定める 品質の基準に適合しないものを不良品とし、その不良品の数が、表 2 の左欄に掲げる抽出個数の区分に従い、それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは、当該検査荷口のものを合格に格付する。

表 2 (略)

5.2 並み検査からきつい検査への移行

5.1 によって検査を行った結果、不合格となり、かつ、この検査からさかのぼった連続 5 回の検査における不良品の総個数が 3 個以上となったときは、それ以後の検査は、**5.4** による。

1 (略)

2 引用規格等

次に掲げる<u>引用規格等</u>は、この検査方法に引用されることによって、その一部又は全部がこの検査 方法の要求事項を構成している。これらの引用規格等は、その最新版を適用する。

(略)

精米についての取扱業者の認証の技術的基準(令和3年12月7日農林水産省告示第2078号)

3 (略)

4 検査の種類

検査は、次のいずれかの方法によって行わなければならない。

a) 最終製品における検査

- 1) (略)
- 2) 抽出の割合及び検査に係る格付の基準は、箇条5に定めるところによる。
- b) 製造工程における検査

製造工程における検査は、 **箇条6**に定めるところによる。

5 最終製品における検査

5.1 並み検査

5.1.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の1日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検査荷口から無作為に表1の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数(一容器又は一包装の内容量が200gに満たないものにあっては、当該内容量が200g以上となる最小の個数となるように選ぶものとする。以下同じ。)を抽出する。

表1(略)

5.1.2 検査に係る格付の基準

5.1.1 <u>の規定</u>によって抽出した試料ごとに JAS 0017 に基づいて検査を行い, その結果, JAS 0017 に定める品質の基準に適合しないものを不良品とし, その不良品の数が, 表 2 の左欄に掲げる抽出個数の区分に従い, それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは, 当該検査荷口のものを合格に格付する。

表 2 (略)

5.2 並み検査からきつい検査への移行

5.1 <u>に定めるところ</u>によって検査を行った結果、不合格となり、かつ、この検査からさかのぼった連続5回の検査における不良品の総個数が3個以上となったときは、それ以後の検査は、**5.4** <u>に定めると</u>

5.3 並み検査から緩い検査への移行

5.1 によって検査を行った結果、連続した 10 回の検査において不良品がないときは、それ以後の検 香は. 5.7 による。

5.4 きつい検査

5.4.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の1日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検査 荷口から無作為に表 3 の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数を 抽出する。また、抽出個数は実容器数又は実包装数を超えてはならない。容器又は包装の内容量が 2kg を超えるものにあっては、それぞれ容器又は包装から2kgを採取する。

表3(略)

5.4.2 検査に係る格付の基準

5.4.1 によって抽出した試料ごとに JAS 0017 に基づいて検査を行い、その結果、JAS 0017 に定める 品質の基準に適合しないものを不良品とし、その不良品の数が、表 4 の左欄に掲げる抽出個数の区分 に従い、それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは、当該検査荷口のものを合格に格付す

表4(略)

5.5 きつい検査から並み検査への移行

5.4 によって検査を行った結果、連続して5回合格したときは、それ以後の検査は、5.1 による。

5.6 検査の中止

5.4 によって検査を行った結果、累計で5回不合格となったときは、それ以後の検査を中止する。検 査を再開するときは、**5.4** による。

5.7 緩い検査方法

5.7.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の 30 日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検 を抽出する。また、抽出個数は実容器数又は実包装数を超えてはならない。容器又は包装の内容量が2 kg を超えるものにあっては、それぞれ容器又は包装から2kg を採取する。

表 5 (略)

5.7.2 検査に係る格付の基準

5.7.1 によって抽出した試料ごとに **JAS 0017** に基づいて検査を行い、その結果、**JAS 0017** に定める 品質の基準に適合しないものを不良品とし、その不良品の数が、表 6 の左欄に掲げる抽出個数の区分 に従い、それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは、当該検査荷口のものを合格に格付す

表 6 (略)

5.8 緩い検査から並み検査への移行

5.7 によって検査を行った結果、不合格となったときは、それ以後の検査は、5.1 による。

6 製造工程における検査

6.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる原則として 1 日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その

ころによるものとする。

5.3 並み検査から緩い検査への移行

5.1 に定めるところによって検査を行った結果,連続した10回の検査において不良品がないときは, それ以後の検査は、5.7に定めるところによるものとする。

5.4 きつい検査

5.4.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の1日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検査 一荷口から無作為に表 3 の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数を 抽出する。

表3(略)

5.4.2 検査に係る格付の基準

5.4.1 の規定によって抽出した試料ごとに JAS 0017 に基づいて検査を行い、その結果、JAS 0017 に 定める品質の基準に適合しないものを不良品とし、その不良品の数が、表 4 の左欄に掲げる抽出個数 の区分に従い、それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは、当該検査荷口のものを合格に 格付する。

表4(略)

5.5 きつい検査から並み検査への移行

5.4 に定めるところによって検査を行った結果、連続して5回合格したときは、それ以後の検査は、 5.1 に定めるところによるものとする。

5.6 検査の中止

5.4 により検査を行った結果、累計で5回不合格となったときは、それ以後の検査を中止するものと する。検査を再開するときは、5.4に定めるところによるものから行うものとする。

5.7 緩い検査方法

5.7.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる精米の 30 日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その検 香荷口から無作為 に表5の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数 ┃ 査荷口から無作為 に表5の左欄に掲げる検査荷口の大きさの区分に従い、それぞれ右欄に掲げる個数 を抽出する。

表 5 (略)

5.7.2 検査に係る格付の基準

5.7.1 の規定によって抽出した試料ごとに JAS 0017 に基づいて検査を行い、その結果、JAS 0017 に 定める品質の基準に適合しないものを不良品とし、その不良品の数が、表 6 の左欄に掲げる抽出個数 の区分に従い、それぞれ右欄に掲げる合格判定個数以下であるときは、当該検査荷口のものを合格に 格付する。

表 6 (略)

5.8 緩い検査から並み検査への移行

5.7 に定めるところによって検査を行った結果,不合格となったときは,それ以後の検査は,5.1 に 定めるところによるものとする。

6 製造工程における検査

6.1 抽出の割合

原料玄米及び製造条件が同一と認められる原則として1日分以内の製造荷口を検査荷口とし、その 抽出の割合及び方法は、品質管理内部規程[精米についての取扱業者等の認証の技術的基準の4.2.2 b) 抽出の割合及び方法は、品質管理内部規程(精米についての取扱業者の認証の技術的基準の4.2.2 b)に

に規定する内部規程をいう。以下 <u>同じ。</u> による。	規定する内部規程をいう。以下 <u>同じ。)に定めるところ</u> による。
6.2 (略)	6.2 (略)