(下線部分は改正部分)

改正後		改正前
<u>日本農林規格</u> <u>0</u>	<u>JAS</u> 0955 : 2019	ドレッシングの日本農林規格
ドレッシング <u>Dressings</u>		
<b>1</b> 適用範囲 この規格は、ドレッシングの品質について規定する。		<u>(適用の範囲)</u> 第1条 この規格は <u>、ドレッシングに適用する</u> 。

2 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版(追補を含む。)を適用する。

CODEX STAN 192 食品添加物に関する一般規格

JIS R 3503 化学分析用ガラス器具

3 用語及び定義

この規格で用いる主な用語及び定義は、次による。

<u>3.1</u>

必須原材料

食用植物油脂(香味食用油を除く。以下同じ。)及び食酢若しくはかんきつ類の果汁。

3.2

ドレッシング

次のいずれかのもの。

- **a)** 必須原材料 (3.1) に食塩、砂糖類、香辛料等を加えて調製し、水中油滴型に乳化した半固体状 若しくは乳化液状の調味料又は分離液状の調味料であって、主としてサラダに使用するもの。
- **b) a)**にピクルスの細片等を加えたもの。

3.3

半固体状ドレッシング

**ドレッシング(3.2)** のうち, 粘度が30 Pa·s以上のもの。

3.4

乳化液状ドレッシング

ドレッシング (3.2) のうち, 乳化液状のものであって, 粘度が30 Pa·s未満のもの。

3.5

分離<u>液状ドレッシング</u>

(定義)

(新設)

第2条 <u>この</u>規格において、次の表の左欄に掲げる用語の定義は、それぞれ同表の右欄に掲げるとお りとする。

<u>用 語</u>	定		
ドレッシング	次に掲げるものをいう。  1 食用植物油脂(香味食用油を除く。以下同じ。)及び食酢若しくはかんきつ類の果汁(以下この条において「必須原材料」という。)に食塩、砂糖類、香辛料等を加えて調製し、水中油滴型に乳化した半固体状若しくは乳化液状の調味料又は分離液状の調味料であって、主としてサラダに使用するもの  2 1にピクルスの細片等を加えたもの		
半固体状ドレッシング	<u>ドレッシングのうち、粘度が30Pa・s以上のものをいう。</u>		
乳化液状ドレッシング	ドレッシングのうち、乳化液状のものであって、粘度が30Pa・s 未満の ものをいう。		

**ドレッシング(3.2)**のうち,分離液状のもの。

# <u>3.6</u>

### マヨネーズ

半固体状ドレッシング (3.3) のうち、卵黄又は全卵を使用し、かつ、必須原材料 (3.1)、卵黄、卵白、たん白加水分解物、食塩、砂糖類、蜂蜜、香辛料、調味料 (アミノ酸等)及び香辛料抽出物以外の原材料及び添加物を使用していないものであって、原材料及び添加物に占める食用植物油脂の重量の割合が65%以上のもの。

## <u>3.7</u>

### サラダクリーミードレッシング

半固体状ドレッシング (3.3) のうち、卵黄及びでん粉又は糊料を使用し、かつ、必須原材料 (3.1)、卵黄、卵白、でん粉(加工でん粉を含む。)、たん白加水分解物、食塩、砂糖類、蜂蜜、香辛料、乳化剤、糊料、調味料(アミノ酸等)、酸味料、着色料及び香辛料抽出物以外の原材料及び添加物を使用していないものであって、原材料及び添加物に占める食用植物油脂の重量の割合が10%以上50%未満のもの。

### 4 品質

# <u>4.1</u> マヨネーズ

### 4.1.1 性状

性状は、次による。

- a) 鮮明な色沢を有していなければならない。
- b) 香味及び乳化の状態が良好であり、かつ、適度な粘度を有していなければならない。
- c) 異味異臭があってはならない。

### 4.1.2 水分

水分は,5.2によって試験したとき,30%以下とする。

### 4.1.3 油脂含有率

油脂含有率は、5.3によって試験したとき、65%以上とする。

### 4.1.4 原材料

原材料は、次のもののみを使用することができる。

- a) 食用植物油脂
- b) 醸造酢及びかんきつ類の果汁
- c) 卵黄及び卵白
- d) たん白加水分解物
- e) 食塩
- f) 砂糖類
- g) 蜂蜜
- h) 香辛料

# 4.1.5 添加物

添加物は、次による。

| a) CODEX STAN 192 3.2の規定に適合するものであって,かつ,その使用条件は同規格3.3の規定

分離液状ドレッシング	ドレッシングのうち、分離液状のものをいう。
<u>マョネーズ</u>	半固体状ドレッシングのうち、卵黄又は全卵を使用し、かつ、必須原材料、卵黄、卵白、たん白加水分解物、食塩、砂糖類、蜂蜜、香辛料、調味料 (アミノ酸等) 及び香辛料抽出物以外の原材料及び添加物を使用していないものであって、原材料及び添加物に占める食用植物油脂の重量の割合が65%以上のものをいう。
サラダクリーミード <u>レッシング</u>	半固体状ドレッシングのうち、卵黄及びでん粉又は糊料を使用し、かつ、必須原材料、卵黄、卵白、でん粉(加工でん粉を含む。)、たん白加水分解物、食塩、砂糖類、蜂蜜、香辛料、乳化剤、糊料、調味料(アミノ酸等)、酸味料、着色料及び香辛料抽出物以外の原材料及び添加物を使用していないものであって、原材料及び添加物に占める食用植物油脂の重量の割合が10%以上50%未満のものをいう。

# (マヨネーズの規格)

第3条 マヨネーズの規格は、次のとおりとする。

<u> </u>	
区 分	<u>基</u>
性	1       鮮明な色沢を有すること。         2       香味及び乳化の状態が良好であり、かつ、適度な粘度を有すること。         3       異味異臭がないこと。
水分	30%以下であること。
油脂含有率	65%以上であること。
<u>原</u> 材料	次に掲げるもの以外のものを使用していないこと。         1 食用植物油脂         2 醸造酢及びかんきつ類の果汁         3 卵黄及び卵白         4 たん白加水分解物         5 食塩         6 砂糖類         7 蜂蜜         8 香辛料

に適合していなければならない。

- b) 使用量が正確に記録され、かつ、その記録が保管されているのものでなければならない。
- **c) a)**の規定に適合している旨の情報が、一般消費者に次のいずれかの方法により伝達されるものでなければならない。ただし、業務用の製品に使用する場合にあっては、この限りでない。
- 1) インターネットを利用し公衆の閲覧に供する方法。
- 2) 冊子, リーフレットその他の一般消費者の目につきやすいものに表示する方法。
- 3) 店舗内の一般消費者の目につきやすい場所に表示する方法。
- 4) 製品に問合せ窓口を明記の上,一般消費者からの求めに応じて当該一般消費者に伝達する方法。

### 4.1.6 内容量

内容量は、表示重量に適合していなければならない。

### 4.2 サラダクリーミードレッシング

### 4.2.1 性状

性状は,4.1.1による。

### 4.2.2 水分

水分は,5.2によって試験したとき,85%以下とする。

### 4.2.3 油脂含有率

油脂含有率は,5.3によって試験したとき,10%以上50%未満とする。

### 4.2.4 原材料

原材料は、次のもののみを使用することができる。

- a) 食用植物油脂
- **b)** 醸造酢及びかんきつ類の果汁
- c) 卵黄及び卵白
- <u>d)</u> たん白加水分解物
- e) 食塩
- f) 砂糖類
- g) 蜂蜜
- h) でん粉
- i) 香辛料

### 4.2.5 添加物

添加物は, 4.1.5による。

	めた食品添加物に関する一般規格 (CODEX STAN 192-1995, Rev.7-
	2006) 3.2の規定に適合するものであって、かつ、その使用条件は同
	規格3.3の規定に適合していること <u>。</u>
	2 使用量が正確に記録され、かつ、その記録が保管されているもので
	<u>あること。</u>
	3 1の規定に適合している旨の情報が、一般消費者に次のいずれかの
	<u>方法により伝達されるものであること。ただし、業務用の製品に使用</u>
	する場合にあっては、この限りでない。
	(1) インターネットを利用し公衆の閲覧に供する方法
	(2) 冊子、リーフレットその他の一般消費者の目につきやすいもの
	<u>に表示する方法</u>
	(3) 店舗内の一般消費者の目につきやすい場所に表示する方法
	(4) 製品に問合せ窓口を明記の上、一般消費者からの求めに応じて
	当該一般消費者に伝達する方法
内 容 量	表示重量に適合していること。

物 1 国際連合食糧農業機関及び世界保健機関合同の食品規格委員会が定

(サラダクリーミードレッシングの規格)

添\_\_\_\_\_加

第4条 サラダクリーミードレッシングの規格は、次のとおりとする。

×	<u> </u>	分	<u>}</u>	<u>基</u>
性			状	前条の規格の性状と同じ。
<u>水</u>			分	85%以下であること。
油	脂含	有	率	10%以上50%未満であること。
原	材		料	次に掲げるもの以外のものを使用していないこと。         1 食用植物油脂         2 醸造酢及びかんきつ類の果汁         3 卵黄及び卵白         4 たん白加水分解物         5 食塩         6 砂糖類         7 蜂蜜         8 でん粉

# 4.2.6 内容量

内容量は, **4.1.6**による。

### 4.3 マヨネーズ及びサラダクリーミードレッシング以外の半固体状ドレッシング

# 4.3.1 性状

性状は,4.1.1による。

# 4.3.2 水分

水分は、5.2によって試験したとき、85%以下とする。

# 4.3.3 油脂含有率

油脂含有率は、5.3によって試験したとき、10%以上とする。

### 4.3.4 原材料

原材料は、油脂にあっては食用植物油脂以外のもの、食酢にあっては醸造酢以外のものを使用してはならない。

# 4.3.5 添加物

添加物は, 4.1.5による。

### 4.3.6 内容量

内容量は**, 4.1.6**による。

# 4.4 乳化液状ドレッシング及び分離液状ドレッシング

# 4.4.1 性状

性状は、次による。

- a) 鮮明な色沢を有していなければならない。
- **b)** 乳化液状ドレッシングにあっては、香味及び乳化の状態が良好であり、かつ、適度な粘度を有し、分離液状ドレッシングにあっては、香味及び分離の状態が良好でなければならない。
- c) 異味異臭があってはならない。

### 4.4.2 水分

			9 香辛料
添	加	物	前条の規格の添加物と同じ。
内	容	量	前条の規格の内容量と同じ。

<u>(マヨネーズ及びサラダクリーミードレッシング以外の半固体状ドレッシングの規格)</u> 第5条 <u>マヨネーズ及びサラダクリーミードレッシング以外の半固体状ドレッシングの規格は、次の</u>

3.5条 マヨネース及びサフタクリーミードレッシンク以外の半固体状ドレッシンクの規格 <u>とおりとする。</u>

<u>X</u>	分	基準
性	状	第3条の規格の性状と同じ。
水	<u>分</u>	85%以下であること。
油脂含	<u> 有 率</u>	10%以上であること。
<u>原</u> 枚	<u> </u>	油脂及び食酢にあっては、次に掲げるもの以外のものを使用していない         こと。         1 油脂         食用植物油脂         2 食酢         醸造酢
添加	1 物	第3条の規格の添加物と同じ。
内 容	量	第3条の規格の内容量と同じ。

(乳化液状ドレッシング及び分離液状ドレッシングの規格)

第6条 乳化液状ドレッシング及び分離液状ドレッシングの規格は、次のとおりとする。

区分	基 準
性	1 鮮明な色沢を有すること。 2 乳化液状ドレッシングにあっては、香味及び乳化の状態が良好であ り、かつ、適度な粘度を有し、分離液状ドレッシングにあっては、香

水分は,5.2によって試験したとき,85%以下とする。

# 4.4.3 油脂含有率

油脂含有率は、5.3によって試験したとき、10%以上とする。

### 4.4.4 原材料

原材料は,4.3.4による。

# 4.4.5 添加物

添加物は, 4.1.5による。

# 4.4.6 内容量

内容量は、表示量に適合していなければならない。

# 5 試験方法

### 5.1 一般

試験に使用する試薬及び器具は、次による。

- a) 試薬 日本産業規格の特級等の規格に適合するもの (5.3に限る。)。
- b) けいそう土 炭酸ナトリウムを添加して焼成してあるもの。
- c) **定温乾燥器** 105 ℃に設定した場合の温度調節精度が ±2 ℃のもの。
- **d) 乾燥容器** 100 mL容ガラスビーカー, 直径60 mm高さ70 mmの筒型はかり瓶又はこれと同等のガラス製容器。
- e) デシケーター JIS R 3503に規定するもので、乾燥剤としてシリカゲルを入れたもの。
- f) ソックスレー抽出器 JIS R 3503に規定するもの又は同等以上のもの。

# <u>5.2</u> 水分

### 5.2.1 試料の調製

試料の調製は,次による。

- a) 固形物を含まないドレッシング
- 1) <u>半固体状ドレッシング及び乳化液状ドレッシング</u> 容器にできるだけ全量を移し、混合したものを調製試料とする。ただし、乳化液状ドレッシングにあっては、ブレンダーを使用して混合する。
- 2) 分離液状ドレッシング 試料の全量に対して約0.2 %~0.3 % (質量分率) となるように製品容器内にポリオキシエチレン (20) ソルビタンモノオレエート (以下 "ポリソルベート80" という。)を正確に加えてよく振り混ぜて乳化させ,ブレンダーにできるだけ全量を移して混合したものを調製試料とする。調製による試料の水分値変化を5.2.3 b)により補正するため、製品の内容質量及び添加したポリソルベート80の質量を正確に測定する。

		味及び分離の状態が良好であること。         3       異味異臭がないこと。
水	分	85%以下であること。
油脂含有	率	10%以上であること。
原 材	料	前条の規格の原材料と同じ。
添 加	物	第3条の規格の添加物と同じ。
内 容	量	表示量に適合していること。

### (測定方法)

第7条 前4条の規格における水分及び油脂含有率の測定方法は次のとおりとする。 (新設)

事	項	<u>測</u>	定	方	<u></u>
<u>水</u>	分	1 試料の調製			
		<u>(1)</u> 固形物を含ま	ミないドレッシン	<u> / グ</u>	
		ア 半固体状ト	ドレッシング及て	ド乳化液状ドレ	ッシング
		容器にでき	きるだけ全量を利	多し、混合した	こものを調製試料とす
		る。ただし、	乳化液状ドレ	ッシングにあっ	っては、ブレンダーを
		使用して混合	<u>計する。</u>		
		<u>イ</u> 分離液状ト	<u>ドレッシング</u>		
		試料の全量	<b></b>	%~0.3%(質	賃量分率)となるよう
		に製品容器内	りにポリオキシニ	ェチレン (20)	ソルビタンモノオレ
		エート(以)	F「ポリソルベ-	- ト80」という	う。)を正確に加えて
		よく振り混せ	ぜて乳化させ、こ	ブレンダーにて	できるだけ全量を移し
		て混合したす	らのを調製試料。	とする。調製は	よる試料の水分値変

b) **固形物を含むドレッシング a**)に準じて調製を行うこととし、その調製の際にブレンダーで固形 物を可能な限り粉砕したものを調製試料とする。

# 5.2.2 測定

水分の測定は、次による。

- a) あらかじめ105 ℃に設定した定温乾燥器にけいそう土約5 g及びガラス棒を入れた乾燥容器を入 れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、1時間乾燥する。乾燥容 器をデシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を0.1 mgの桁まで測定す る。この操作を繰り返し、恒量を求め、乾燥容器の質量とする。
- b) 試料約3gをa)により恒量を求めた乾燥容器にはかりとり、質量を0.1 mgの桁まで測定し、ガラス 棒でけいそう十と混和する。
- c) b)により調製したものをあらかじめ105℃に設定した定温乾燥器に入れ、定温乾燥器の表示温度で **庫内温度が105** ℃であることを確認した後、3時間乾燥する。
- d) c)により調製したものをデシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後、直ちに質量を 0.1 mgの桁まで測定する。

### 5.2.3 計算

水分は、次の式によって求める。

a) 半固体状ドレッシング及び乳化液状ドレッシングの場合

水分 (%) = 
$$\frac{W_1 - (W_2 - W_0)}{W_1} \times 100$$

ここに, Wo: 乾燥容器の質量 (g)

W<sub>:</sub> 乾燥前の試験試料の質量 (g)

W<sub>2</sub>: 乾燥後の試験試料と乾燥容器の質量(g)

b) 分離液状ドレッシングの場合

水分 (%) = 
$$M \times \frac{W_3 + W_4}{W_3}$$

ここに, *M*: **a**)で算出された水分(%)

W<sub>3</sub>: 調製に用いた試料の質量 (g)

 $W_4$ : 調製に用いたポリソルベート80の質量 (g)

# 5.3 油脂含有率

# 5.3.1 試料の調製

試料の調製は, 5.2.1による。

化を3の(2)により補正するため、製品の内容重量及び添加した ポリソルベート80の重量を正確に測定する。

(2) 固形物を含むドレッシング

(1)に準じて調製を行うこととし、その調製の際にブレンダーで 固形物を可能な限り粉砕したものを調製試料とする。

## 2 測定

- (1) あらかじめ105℃に設定した定温乾燥器(105℃に設定した場合 の温度調節精度が±2℃であるもの。以下「乾燥器」という。) にけいそう土 (炭酸ナトリウムを添加して焼成してあるもの) 約 5g及びガラス棒を入れたガラス製容器(100ml容ガラスビー カー、直径60mm高さ70mmの筒型はかり瓶又はこれと同等のもの 以下「乾燥容器」という。) を入れ、乾燥器の表示温度で庫内温 度が105℃であることを確認した後、1時間乾燥する。乾燥容器を デシケーター (日本産業規格R 3503 (2007) (以下「IIS R 3503」 という。) に規定するもので、乾燥剤としてシリカゲルを入れた もの。以下この項において同じ。) に移し替え、室温になるまで 放冷した後、直ちに重量を0.1mgの桁まで測定する。この操作を繰 り返し、恒量を求め、乾燥容器の重量とする。
- (2) 試料約3gを(1)により恒量を求めた乾燥容器に量りとり、重量 を0.1mgの桁まで測定し、ガラス棒でけいそう土と混和する。
- (3) (2)により調製したものをあらかじめ105℃に設定した乾燥器に 入れ、乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した 後、3時間乾燥する。
- (4) (3)により調製したものをデシケーターに移し替え、室温になる まで放冷した後、直ちに重量を0.1mgの桁まで測定する。

### 3 計算

(1) 半固体状ドレッシング及び乳化液状ドレッシングの場合

水分 (%) =  $\{W_1 - (W_2 - W_0)\}$  /  $W_1 \times 100$ 

W<sub>0</sub>: 乾燥容器の重量(g)

W<sub>1</sub>: 乾燥前の試験試料の重量(g)

W2: 乾燥後の試験試料と乾燥容器の重量(g)

(2) 分離液状ドレッシングの場合

水分 (%) = M× (W<sub>3</sub>+W<sub>4</sub>) /W<sub>3</sub>

M:(1)で算出された水分(%)

W<sub>3</sub>:調製に用いた試料の重量(g)

W4:調製に用いたポリソルベート80の重量(g)

# 油 脂 含 有 率 1 試料の調製

水分の測定と同様に試料の調製を行う。

### 5.3.2 測定

油脂含有率の測定は、次による。

- 直) 脱脂綿を入れた円筒ろ紙に試料約3gを正確にはかりとり、ガラス棒で試料と脱脂綿を良くなじませた後、ガラス棒を入れたまま、あらかじめ105℃に設定した定温乾燥器に入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、2時間乾燥し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷する。
- b) あらかじめ105℃に設定した定温乾燥器に抽出用フラスコを入れ、定温乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、1時間乾燥し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後ひょう量する操作を繰り返し、恒量を測定する。
- c) b)で恒量を求めた抽出用フラスコをソックスレー抽出器に装着し、抽出管にa)の円筒ろ紙を入れ、約55℃に加温した恒温水槽に浸し、ジエチルエーテルが毎秒5~6滴の速さで滴下するように恒温水槽の温度を調整して4時間抽出する。
- <u>d)</u> 抽出が終了した後,抽出用フラスコを取り外し,ジエチルエーテルを除去する。そのフラスコを あらかじめ105 ℃に設定した定温乾燥器に入れ,定温乾燥器の表示温度で庫内温度が105 ℃である ことを確認した後,1時間乾燥し,デシケーターに移し替え,室温になるまで放冷した後ひょう 量する。

### 5.3.3 計算

油脂含有率は,次の式によって求める。ただし,分離液状ドレッシングの場合は,5.2.3 b)に準じて 試料調製時のポリソルベート80添加による補正を行う。

油脂含有率 (%) =  $\frac{W_2 - W_0}{W} \times 100$ 

ここに、W₀: 抽出前の抽出用フラスコの質量 (g)

<u>Wı:</u> 試料の質量 (g)

<u>W2</u>: 抽出後の抽出用フラスコの質量 (g)

- (1) 脱脂綿を入れた円筒ろ紙に試料約3gを正確に量りとり、ガラス棒で試料と脱脂綿を良くなじませた後、ガラス棒を入れたまま、あらかじめ105℃に設定した乾燥器に入れ、乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、2時間乾燥し、デシケーター(JISR3503に規定するもので、乾燥剤としてシリカゲルを入れたもの。以下この項において同じ。)に移し替え、室温になるまで放冷する。
- (2) あらかじめ105℃に設定した乾燥器に抽出用フラスコを入れ、乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、1時間乾燥し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後ひょう量する操作を繰り返し、恒量を測定する。
- (3) (2)で恒量を求めた抽出用フラスコをソックスレー抽出器 (JIS R 3503に規定するもの又は同等以上のもの) に装着し、抽出管に (1)の円筒ろ紙を入れ、約55℃に加温した恒温水槽に浸し、ジエチルエーテルが毎秒5~6滴の速さで滴下するように恒温水槽の温度を調整して4時間抽出する。
- (4) 抽出が終了した後、抽出用フラスコを取り外し、ジエチルエーテルを除去する。そのフラスコをあらかじめ105℃に設定した乾燥器に入れ、乾燥器の表示温度で庫内温度が105℃であることを確認した後、1時間乾燥し、デシケーターに移し替え、室温になるまで放冷した後ひょう量する。

# 3 計算

次式により油脂含有率を計算する。ただし、分離液状ドレッシング の場合は、水分の項の3の(2)に準じて試料調製時のポリソルベート 80添加による補正を行う。

<u>油脂含有率(%) = (抽出後の抽出用フラスコの重量(g) - 抽出前の抽出用フラスコの重量(g)) / 試料の重量(g) ×100</u>

注:試験に用いる試薬は、日本産業規格の特級等の規格に適合するもの とする。