砂糖・でん粉をめぐる状況について

令 和 7 年 9 月

農林水産省

目 次

砂糖

- 1. 砂糖の需給の動向
- 2. 砂糖の原料としてのさとうきび・てん菜の位置付け

さとうきび

- 3. さとうきびの生産動向
- 4. さとうきびの生産の状況
- 5. さとうきびの生産性向上に向けた取組
- 6. 甘しゃ糖工場の状況

てん菜

- 7. てん菜の生産動向
- 8. てん菜の生産の状況
- 9. てん菜生産の生産性向上に向けた取組
- 10. てん菜糖工場の状況

その他

- 11. 精製糖工場の状況
- 12. 砂糖の需要拡大に向けた取組

でん粉

- 13. でん粉の位置付け・需給動向
- 14. でん粉原料用ばれいしょ・かんしょの位置付け

かんしょ

- 15. でん粉原料用かんしょの生産動向
- 16. かんしょ病害(サツマイモ基腐病)への対応
- 17. でん粉原料用かんしょの生産性向上に向けた取組
- 18. かんしょでん粉の生産動向・かんしょでん粉工場の状況

ばれいしょ

- 19. でん粉原料用ばれいしょの生産動向
- 20. ジャガイモシストセンチュウ
- 21. 種子用ばれいしょの安定供給
- 22. ばれいしょ生産の省力化に向けた取組
- 23. ばれいしょでん粉の生産動向・ばれいしょでん粉工場の状況

その他

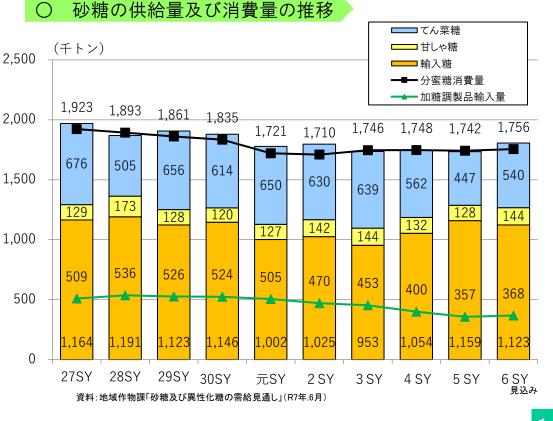
24. 異性化糖工場の状況

1 砂糖の需給の動向

- 〇 我が国における砂糖の供給は、直近(令和5砂糖年度)で、輸入原料糖(オーストラリア、タイ等)が約110万ト ン、国産糖が約60万トンとなっている。
- 輸入原料糖の価格は国際糖価や為替の影響を受けて変動しており、原油相場の上昇に伴うエタノールへの転換等により上昇し、直近では円安や主要産地における天候不順の懸念などにより、令和5年11月には109円/kgまで上昇するなど、歴史的に高い水準で推移。令和7年2月には、主要産地からの輸出量の増加見込みなどによって87円/kgに下落するも、引き続き高い水準で推移。
- 〇 我が国における砂糖の消費量は、消費者の低甘味嗜好等により近年減少傾向で推移。令和元砂糖年度は新型コロ ナウイルス感染症による経済活動の停滞等の影響により大きく減少し、その後、人流増加等に伴う経済活動の回復 、等もあり増加していたが、令和5砂糖年度は前砂糖年度より若干減少。

砂糖の生産・輸入の状況(令和5砂糖年度) 甘しゃ糖 てん菜糖 輸入原料糖 輸入 (さとうきび) 約45万トン 約116万トン 精製糖 約13万トン 鹿児島 約6万トン ほとんど輸入 北海道 豪州・タイ等 されていない 沖縄 約7万トン 精製糖 約174万トン 資料:地域作物課「砂糖及び異性化糖の需給見通し」注:甘しゃ糖、輸入原料糖の数量は精製糖ベース。 砂糖の国際相場(現物価格の推移 (円/kg) 120 NY粗糖現物価格 100 80 60 40

20



2 砂糖の原料としてのさとうきび・てん菜の位置付け

- さとうきびは、鹿児島県南西諸島や沖縄県の台風常襲地帯において、自然災害への高い耐性を有する作物として、代替の効かない基幹作物。
- 〇 てん菜は、畑作においては連作障害を避けるため、輪作が不可欠な中、北海道畑作の輪作体系を構成する重要な作物。
- こうした甘味資源作物の生産は、砂糖製造業等の関連産業と相まって、地域の雇用・経済を支える重要な役割を担っている。

○ さとうきびの位置付け(令和6年)

	農家戸数	(戸)	畑面積	(ha)
うちさとうきび 農家(戸)			うちさとうきび 栽培面積(ha)	
鹿児島県 南西諸島	6, 078 (65%)	9, 336	10, 600 (44%)	24, 086
沖縄県	11, 483 (78%)	14, 747	16, 500 (47%)	35, 200

資料1:農家戸数は「農林業センサス2020」。さとうきび農家戸数は鹿児島県及び沖縄県調べ。

資料2:畑面積及びさとうきび栽培面積は統計部「作物統計」。

○ てん菜の位置付け(令和6年)

	農家戸	数(戸)	畑面積(ha)			
	うちてん菜 農家 (戸)		うちてん菜 栽培面積(ha)			
北海道	5,973 (19%)	31,200	48,900 (12%)	417,800		
オホ・釧路・根室	2,121	6,418	20,258	ı		
十勝	2.579	5.266	21.547	_		

資料1:農家戸数は、北海道については「農業構造動態調査」。

オホ・釧路・根室、十勝については「農林業センサス」。てん菜農家戸数は北海道調べ。

資料2:畑面積は、「作物統計」の畑(普通畑)。

てん菜栽培面積は北海道については「作物統計」。オホ・釧路・根室、十勝については北海道調べ。 (いずれも田を含む)

○ 台風被害を受けたさとうきびの再生

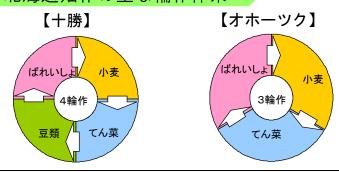




被害を受けたさとうきび

葉が再生中のさとうきび

○ 北海道畑作の主な輪作体系



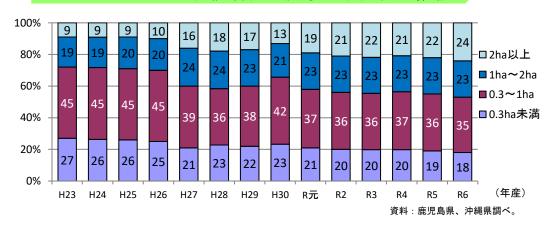
3 さとうきびの生産動向

- 〇さとうきびの生産量は、ここ数年、収穫面積が概ね2万3千haで推移する中、120~130万t前後となっている。
- 〇令和6年産は、概ね天候に恵まれて生育が順調であり、生産量は前年産に比べ19%増加し、約140万 t となった。
- 〇さとうきびの生産構造をみると、農家戸数の減少と農業従事者の高齢化が進行。また、農家 1 戸当たり収穫面積は微増傾向にあるものの、依然として零細規模の農家が大宗。

○ 収穫量、収穫面積の推移



○ さとうきびの収穫規模別農家戸数割合の推移

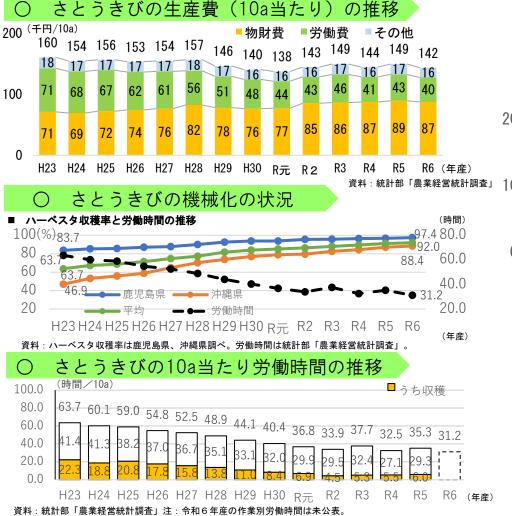


○ さとうきびの収穫面積等の推移

	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R元	R2	R3	R4	R5	R6
収穫面積(ha)	22,600	23,000	21,900	22,900	23,400	22,900	23,700	22,600	22,100	22,500	23,300	23,200	22,700	23,100
農家戸数(千戸)	26	25	24	24	23	23	22	21	20	19	19	19	18	18
1戸当たり 収穫面積(ha)	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.3
単収(kg/10a)	4,420	4,820	5,440	5,060	5,380	6,870	5,470	5,290	5,310	5,940	5,830	5,480	5,210	6,080
生産量(千t)	1,000	1,108	1,191	1,159	1,260	1,574	1,297	1,196	1,174	1,336	1,359	1,272	1,182	1,405
糖度	13.7	14.1	14.2	13.7	13.7	14.4	13.3	13.7	14.4	14.3	15.1	14.0	14.8	13.8

4 さとうきびの生産の状況

- 〇生産費については、作業委託の進展等により物財費(作業委託費等)は増加傾向にあるが、手刈り収穫から機械収穫へ の移行等により労働費(労働時間)は減少傾向にある。
- 〇生産コストの低減や作業の省力化のため、株出栽培への移行が進んでいるが、高齢化や人手不足の中、適切な栽培管理 を行えておらず、単収は不安定。今後、担い手や地域の生産体制を支える作業受託組織の育成・強化等を進めるととも に、堆肥投入等の土づくりや適期の株出管理等の基本技術を励行していくことが必要。



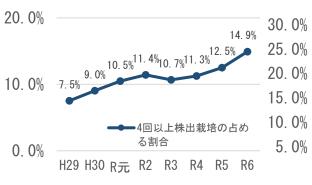
株出栽培の状況

	H17年~26年平均	H27年~R6年平均		
全体収穫面積に占める株出収穫面積割合	51.2%	66.6%		

多回株出栽培の推移

■ 株出管理(根切・排土)の推移(鹿児島県)

26. 1% 27. 8%





資料: 鹿児島県、沖縄県調べ。

単収の推移



H17 H18 H19 H20 H21 H22 H23 H24 H25 H26 H27 H28 H29 H30 R元 R2 R3 R4 R5 R6

5 さとうきびの生産性向上に向けた取組

- 生産現場では、高齢化や人手不足が課題となっている中、機械化の進展や省力的な植付作業の拡大など生産環境が大きく変化している。
- このような中、さとうきびのスマート農業については、データを活用したスマート栽培や受委託の効率化などの実証が進められている。
- 近年拡大している多回株出栽培に適した新品種の開発が進んでおり、順次普及予定。

全茎式プランタ(上)とビレットプランタ(下)

ビレットプランタの導入による植付時間の短縮

ビレットプランタについては、 平成26年から令和6年の10年間で 利用が拡大。

鹿児島県における ビレットプランタの稼働台数

EVY	マランダの稼働台数 稼働台数
H26	5 台
R 6	70台

出典: 鹿児島県「さとうきび及びかんしゃ糖生産実績」

・従来普及している全茎式プランタと比較し、 ハーベスタで収穫を行った裁断茎を直接ほ場に植え付けることで 大幅な植付時間の削減が可能。

	ビレットプラン タ	全茎プランタ	削減率
採苗	0.7h	2.63h	73.4%
植付	0.85h	1.83h	53.6%
合計	1.55h	4.47h	65.3%

出典:農研機構「ビレットプランタ活用の手引き」

・石垣島において、多くの農家が植付委託を希望する中、受託組織の 能力が不足していたことから、令和5年度に「さとうきび農業機械等 導入支援事業」を活用し、ビレットプランタを追加導入することで、 植付受託面積を約1.2倍に拡大。

スマート農業・農業支援 サービス事業体の育成

<石垣島> これまでの実証内容と成果

- ・ハーベスタの位置情報をシステムで管理し、 オペレーター間における従来の担当区域を 超えた収穫面積の平準化による効率的な 収穫体制を構築。
- ・雨量データと土壌水分データから降雨後の ハーベスタ収穫の可否判断が可能となる システムの設計に向けた検証を実施中。



<喜界島> 実証内容

- ・モニタリング用ドローン、微気象観測ポスト、 解析ソフトを導入し「さとうきび栽培の見える化」を図る。
- ・ドローンによる生育状況の確認や、微気象観測ポストにより、ほ場の気温、日 照、土壌水分量等の得られたデータを潅水等の管理作業、降雨後の機械作業 の可否判断に活用し、収量増加に向けた取組を実証中。

株出栽培に適した有望品種の開発

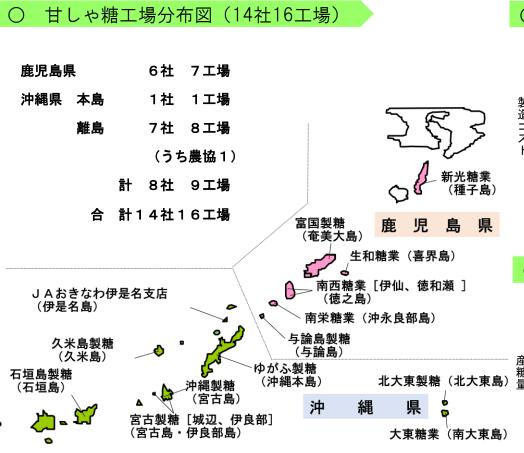
RK10-29 (沖縄県)

- ・茎数が多く、優れた多収性。
- ・根張りが強く、機械収穫でも引き抜きが起こりにくい。 萌芽性もよく、株出栽培に適している。
- ・株出栽培において課題となっている黒穂病抵抗 性を有する。
- ・ 令和 6 年度に沖縄県及び鹿児島において奨励品種として決定。
- ※令和8年から原料用種苗として普及開始予定。

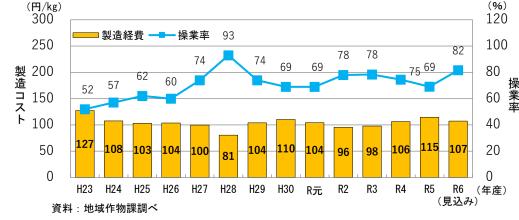


6 甘しゃ糖工場の状況

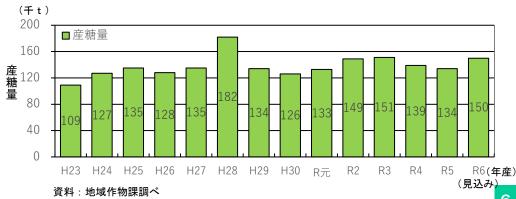
- 甘しゃ糖工場は、鹿児島県南西諸島・沖縄県のほぼ1島に1工場、14社16工場が分布。
- 工場の老朽化に伴う施設更新や働き方改革に伴う人件費等の掛かり増し経費により製造コストは上昇傾向、令和6年産については、産糖量の増加等により、前年産を下回る107円/kgの見込み。
- 引き続き、さとうきびの安定生産による操業率の安定化や糖度等の品質向上による歩留りの向上、設備の集中管理や製糖工程の自動化による労働生産性の向上等により、コスト低減を推進。また、老朽化への対応や、働き方改革に対応する人員の確保を推進。



○ 甘しゃ糖の製造コストの推移



○ 甘しゃ糖の産糖量の推移



6

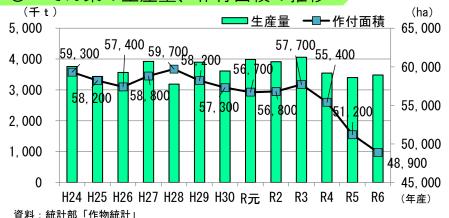
7 てん菜の生産動向

- 令和6年産てん菜については、豆類や加工用ばれいしょ等への転換が進んだ結果、作付面積は前年より2,300ha減少し、48,900haとなった。
- また、作柄については、生育期間中の気温が総じて平年より高く推移し、北海道内の各地で褐斑病の発生が確認されるなど、 根中糖分の低下が見られる一方で、10a 当たりの収量は平年を大きく上回った。
- 〇 令和7年産のてん菜の作付面積は前年より約1,000ha減少し、48,000ha程度となる見込み(令和7年7月時点)。
- てん菜の作付面積、単収、農家戸数、1戸当たり作付面積、生産量、糖度、産糖量の推移

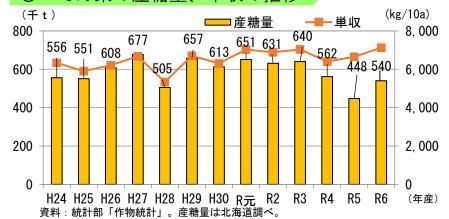
	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R元	R2	R3	R4	R5	R6	R7(見込)
作付面積(ha)	59,300	58,200	57,400	58,800	59,700	58,200	57,300	56,700	56,800	57,700	55,400	51,200	48,900	47,980
単収(kg/10a)	6,340	5,900	6,210	6,680	5,340	6,700	6,300	7,030	6,890	7,040	6,400	6,650	7,130	_
農家戸数(戸)	7,962	7,668	7,472	7,352	7,294	7,161	7,010	6,856	6,793	6,698	6,531	6,233	5,973	_
1戸当たり 作付面積(ha)	7.4	7.6	7.7	8.0	8.1	8.1	8.2	8.2	8.4	8.6	8.5	8.2	8.2	_
生産量(千t)	3,758	3,435	3,567	3,925	3,189	3,901	3,611	3,986	3,912	4,061	3,545	3,403	3,485	_
糖度(%)	15.2	16.2	17.2	17.4	16.3	17.1	17.2	16.8	16.4	16.2	16.1	13.7	15.7	_
産糖量(千t)	556	551	608	677	505	657	615	651	631	640	562	448	540	_

資料:統計部「作物統計」。農家戸数及び1戸当たり作付面積、糖度、産糖量は北海道調べ。※R7年産作付面積(見込)はビート糖業協会調べ(R7.7時点)。

○ てん菜の牛産量、作付面積の推移



○ てん菜の産糖量、単収の推移



7

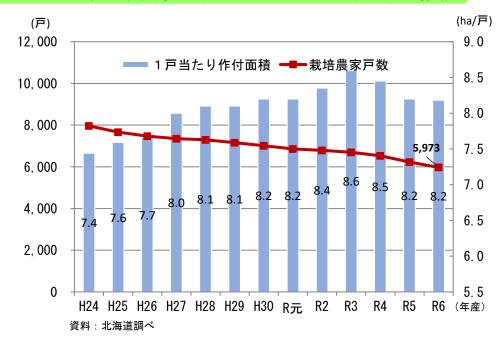
8 てん菜の生産の状況

- てん菜栽培農家戸数は高齢化の進行等により減少する一方、1戸当たりの作付面積は約8ha超まで拡大。
- 直播栽培は令和6年で約5割まで普及。生産費低減や労働時間の縮減のため、更に推進していく必要。

(単位·ha)

○ 10a当たり生産費は、近年、直播栽培の普及等により労働費が減少傾向にあるものの、肥料費、農業薬剤費の上昇等 により物財費が増加。

○ てん菜栽培農家戸数と1戸当たり作付面積の推移

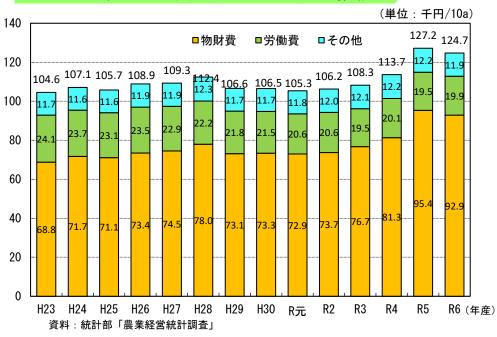


○ てん菜の直播栽培面積の動向

									· · ·	<u>4</u> .11u/
	H22年	28年	29年	30年	R元年	2年	3年	4年	5年	6年
直播面積	7, 514	13, 203	13, 757	14, 723	15, 731	17, 725	20, 436	22, 206	22, 635	24, 587
作付面積全体	62, 600	59, 700	58, 200	57, 300	56, 700	56, 800	57, 700	55, 400	51, 200	48, 900
直播率	12%	22%	24%	26%	28%	31%	36%	40%	44%	50%

資料:北海道調べ。作付面積は統計部「作物統計」

○ てん菜の生産費(10a当たり)の推移



○ てん菜の肥料費・農薬費の状況

(単位:円/10a)

	H22年	27年	R元年	2年	3年	4年	5年	6年
肥料費	22, 755	23, 959	23, 125	23, 608	23, 282	24, 653	35, 064	32, 205
農業薬剤費	10, 989	13, 692	13, 024	13, 178	12, 727	13, 070	15, 285	16, 460

資料:統計部「農業経営統計調査」

9 てん菜の生産性向上に向けた取組

- てん菜生産の省力化に向けて、播種機(直播機)や多畦収獲機など省力機械の導入や、作業の外部化・共同化により、 労働時間に占める割合の多い育苗・移植・収穫時間の削減を推進。
- 特定の除草剤に耐性を持つ品種が北海道優良品種に認定(令和4年3月)。生育初期に特定の除草剤を1回使用する ことで、従来の除草剤の複数処理や手取り除草を省略可能。
- 〇 令和5年の褐斑病の多発を踏まえ、6年産てん菜において、前年の優良事例から有効と考えられる取組を全道で実証 するとともに、褐斑病抵抗性品種の地域適応性について検証。
- コスト低減を図るため、化学肥料の投入量を低減した栽培を推進。

■ てん菜生産の省力化の取組

・移植栽培から直播栽培への変更、基幹作業の外部化・共同化





・除草剤耐性品種「KWS 8K879」

雑草管理が難しい(多い) ほ場での直播栽培を中心に令和5年度より一般栽培開始





写真提供:日本甜菜製糖株式会社

(ha) 作付面積の推移 1500 1,105 1000 500 405 0 R4 R5 R6

資料:北海道調べ

■ 褐斑病対策、生産コスト低減の取組

- ・糖業において、令和5年度の圃場での発病状況をもとに、発病が少なかった耕作者の耕種概要や防除のポイントを優良事例として整理
- 生産コスト低減による所得確保を図るため、化学肥料の投入量を低減した栽培を普及

「令和6年度のてん菜栽培に向けて」(一部抜粋)

(日本ビート糖業協会札幌支部 北海道糖業(株) 日本甜菜製糖(株) ホクレン)

優良事例から見えてきたこと

- 防除開始が早く、9月以降も防除実施。
- ・散布水量は 100 % /10a 以上。
- 防除間隔は概ね2週間以内。
- 朝露を考慮した防除実施。



5. 所得向上に向けて

主要作物の中でも、てん菜は肥料費が高額な作物です。肥料原料の増嵩に対応するための 手法の一つとして、肥料の種類・銘柄・施肥量の見直しが有効です。

≪全道てん菜施肥実態≫ ※令和4年度北海道地域農業研究所アンケート調査結果より

【直播】				単	位:kg/10a	ı	【移植】				1	単位	ż: kg/10a	【肥料の種類	1
	基肥	追肥	有機質	合計	施肥標準 (火山性土)			基肥	追肥	有機質	合計	Ī	施肥標準 (火山性土)		使用
窒素	16.7	2.4	2.6	21. 7	18		窒素	17.1	1.0	3.0	21. 1	Т	18	高度化成肥料	53%
リン酸	23.3	0.4	4.8	28. 5	22		リン酸	26.2	0.1	5. 9	32. 2	2	11	BB肥料	47%
カリ	10.4	0.3	10.4	21. 1	16		カリ	11.7	0.1	12.9	24. 7	1	16		

- ・直播、移植ともに施肥標準を上回る。特に移植てん菜のリン酸施肥量は、施肥標準を 大きく上回る。
- ・安価なBB肥料の使用率は、高度化成肥料を下回る。
 - ⇒ 土壌分析データをもとに施肥を見直し、所得の最大化を目指しましょう。

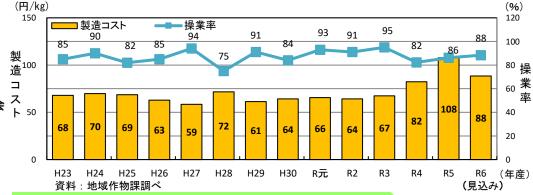
10 てん菜糖工場の状況

- てん菜糖工場は、北海道の十勝・オホーツク地域を中心に3社7工場が分布。
- てん菜糖の製造コストは、働き方改革などに伴う人件費の増加、トラック運賃の値上げによる輸送費の増加などに より上昇傾向、令和6年産については、前年の低糖分原料により増加した補助材料費が低下したこと等により、前年 産を下回る88円/kgへ減少する見込み。
- 働き方改革に伴う自動車運転業務の時間外労働の制限による、ほ場から工場への物流の効率化・合理化が課題と なっている。
- 〇 引き続き、てん菜の物流合理化のための施設の整備やトラックドライバーの産地間連携の実証等によりコスト低減 を推進。

てん菜糖工場分布図(3社7工場)



てん菜糖の製造コストの推移

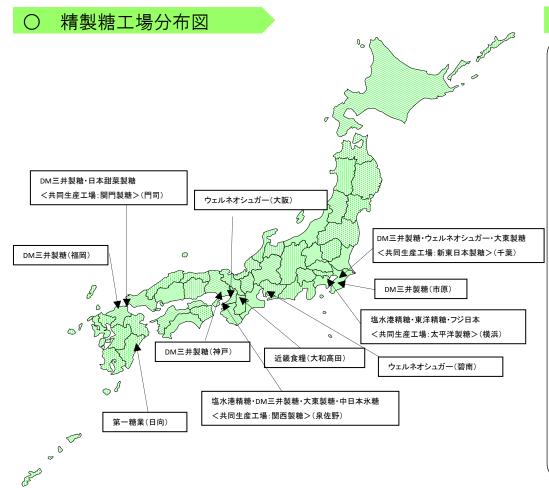


てん菜糖の産糖量・期末在庫量の推移



11 精製糖工場の状況

- 精製糖工場は、輸入原料糖や国産甘しゃ糖等を精糖し、消費者や実需者に最終製品である砂糖を安定的に供給。輸入原料糖に対して賦課される調整金を負担することにより、国内の生産者・製糖工場に対して交付される交付金の財源を賄っている。
- 主に消費地近くの沿岸部に立地し、現在13社11工場が分布。
- 精製糖業界においては、企業による合併、工場の統廃合、生産の共同化等の再編・合理化による経営体質の強化を推進。



○ 精製糖企業の経営体質の強化に向けた取組例

<再編合理化の取組>

令和以降、5件の再編合理化が行われ、現在、13社11工場が分布。 (平成以降、9社11工場が統廃合)

【最近の再編合理化の動き】

令和6年10月 日新製糖と伊藤忠製糖が合併し、ウェルネオシュガーへ (経営統合は令和5年1月)

令和6年3月 DM三井製糖と和田製糖が業務提携

令和5年6月 塩水港精糖と大東製糖が業務提携

令和4年10月 三井製糖と大日本明治製糖が合併し、

DM三井製糖へ(経営統合は令和3年4月)

令和元年8月 日新製糖が王子製糖から砂糖事業を承継

平成25年4月 日新製糖と新光製糖が合併し、日新製糖へ

平成24年9月 三井製糖岡山工場が生産終了、神戸工場に集約

【生産の共同化】

平成14年7月 関西製糖での共同生産開始

(塩水港精糖、大日本明治製糖、大東製糖)

平成14年7月 新東日本製糖での共同生産

(日新製糖、大日本明治製糖、大東製糖)

平成13年10月 太平洋製糖での共同生産

(塩水港精糖、東洋精糖、フジ日本精糖)

平成13年4月 関門製糖での共同生産

(大日本明治製糖、日本甜菜製糖)

砂糖の需要拡大等に向けた取組

- 農林水産省では、平成30年より、砂糖に関する情報発信や砂糖の需要拡大を応援する「ありが糖運動」を展開。令和7年には 公式マスコットキャラクター「かんみい」を決定するなど、取組を継続。
- また、インバウンド向け等市場調査、国産砂糖を使用する新製品開発やその販路拡大等の需要拡大の取組を支援。
- このほか、さとうきび等甘味資源作物の SAF(持続可能な航空燃料)等への他用途利用に向け、甘味資源作物関係者、自治 体、地域住民等の認知を向上させる情報発信等の取組を支援。

「ありが糖運動」



公式SNS等を通じた情報発信

(アンバサダー19名、40団体・約280企業が参画)

<SNS投稿の一例>

<令和7年度

こども霞ケ関見学デーの様子>







公式マスコットキャラクターの決定

本運動の認知度を更に向 上させ、幅広い世代の 方々に親しみを持って本 運動に参画していただく ため、デザイン募集を行 い、投票の上、決定。



関係者による主体的な取組を後押し

JAグループ北海道 <天下糖ープロジェクト>

精糖工業会等 <シュガーチャージ推進協議会>

砂糖に甘くない時代だから。





砂糖需要拡大への支援

砂糖等の新規需要開拓支援事業(令和6年度補正予算:58億円の内数)

・国内で製造された砂糖の需要拡大や甘味資源作物の持続的な生産の確保を図るため、イ ンバウンド向け等市場調査、輸入加糖調製品からの切替に係る食品表示の変更等の取組を 支援。

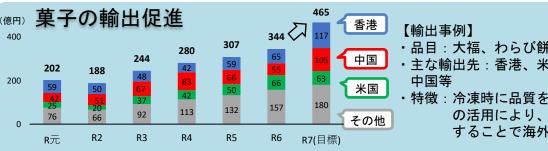
く支援メニュー>

- ・インバウンド向け等の市場調査
- 新規需要製品の開発

食品表示の変更

甘味資源作物の他用途利用





- 品目:大福、わらび餅等
- 主な輸出先:香港、米国、

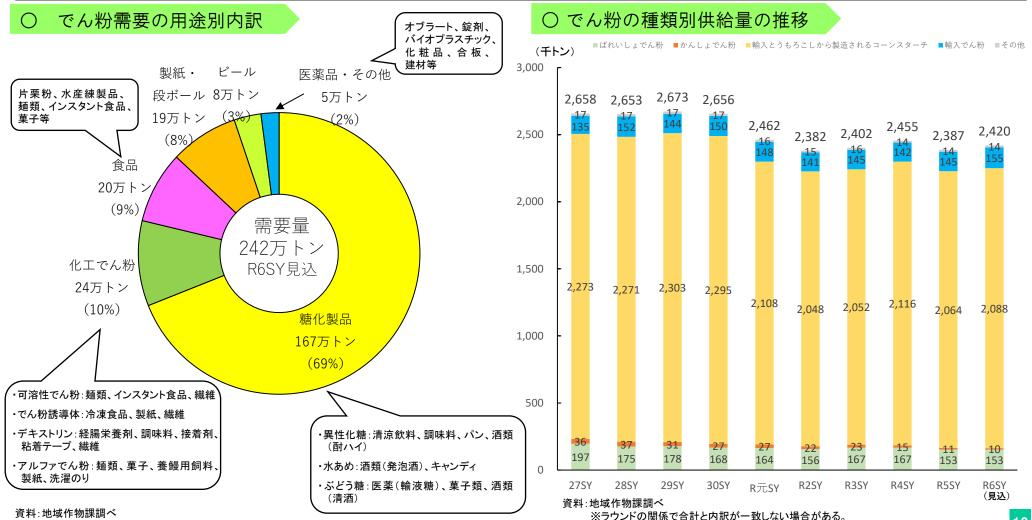
特徴:冷凍時に品質を落とさない技術 の活用により、賞味期限を延長 することで海外進出。

甘味資源作物の将来的な他用途利用の可能性

- ・我が国のSAF供給量の目標として、「2019年度に日本国内で生産・供給されたジェット 燃料のGHG(温室効果ガス)排出量の5%相当量以上」と設定。
- ・甘味資源作物の他用途利用への理解醸成に向けた取組として、令和7年2月に沖縄県 においてサトウキビ等甘味資源作物の他用途利用への理解醸成を目的としたシンポジ ウムを開催。

13 でん粉の位置付け・需給動向

- でん粉は、糖化製品や化工でん粉の原料として利用されるほか、片栗粉・水産練製品などの食品、ビール、医薬品、製紙、段ボール等 多くの用途に使用。
- 令和6年産の国産ばれいしょでん粉の供給量は、前年産と同程度の15.3万トンの供給となる見込み。また、国産かんしょでん粉は、サッマイモ基腐病の発生面積が減少したものの、他用途向けとの原料の競合の影響により1万トンの供給と低水準となる見込み。



注: SY(でん粉年度)とは、当該年の10月1日から翌年の9月30日までの期間。

14 でん粉原料用ばれいしょ・かんしょの位置付け

- かんしょは、台風常襲地域である上に、作付けに不向きな作物の多いシラス(火山灰)土壌である南九州(宮崎県、鹿児島県)を中心に、他に代替の効かない基幹作物。鹿児島県においては、生産量のうち、約2割がでん粉用に仕向けられており、生産者所得の安定化に資するとともに、でん粉製造業は、地域農業、地域経済上も重要な役割。
- ばれいしょは、北海道の基幹作物の一つであり、輪作体系を維持する上でも重要な作物。そのうち、でん粉原料用は、北海 道におけるばれいしょの最大の仕向け先となっており、生産者所得の安定化に資するとともに、でん粉製造業は、地域農業、 地域経済上も重要な役割。

かんしょ 【かんしょの用途別什向量】 その他 (鹿児島県) 4千トン 1.9% 生食用 31千トン 14.2% 生産量 口工食品用 21.8万トン 36千トン 焼酎用 16.5% 令和6年産 110千トン (推計) 50.6% でん粉用 37千トン 16.9% 資料:地域作物課調べ

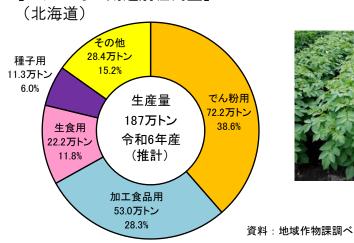
【かんしょの栽培概要(青果・加工用含む)】 (鹿児島県 令和6年産)

栽培農家(※1)	栽培面積(※2)	農業産出額(※3) (令和5年)
6,307戸(21%)	9,490ha (16%)	195億円(12%)

- ※1: 鹿児島県調べ。括弧内の値は「農林業センサス2020」の総農家数に占める割合。
- ※2:統計部「作物統計」。括弧内の値は、畑面積に占める割合。
- ※3:統計部「生産農業所得統計」。括弧内の値は耕種部門に占める割合。

ばれいしょ

【ばれいしょの用途別仕向量】





【ばれいしょの栽培概要(青果・加工用含む)】 (北海道 令和6年産)

栽培農家(※1)	栽培面積(※2)	農業産出額(※3) (令和5年)
9,107戸(26%)	48,700ha (5%)	588億円(10%)

- ※1:北海道調べ。括弧内の値は「農林業センサス2020」の総農家数に占める割合。
- ※2:統計部「作物統計」。括弧内の値は畑面積に占める割合。
- ※3:統計部「生産農業所得統計」。括弧内の値は耕種部門に占める割合。

15 でん粉原料用かんしょの生産動向

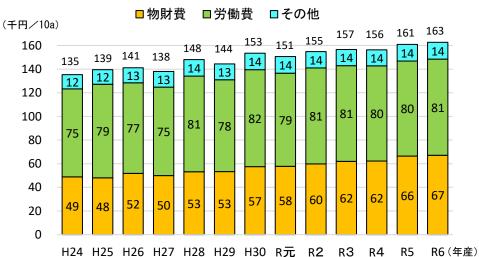
- 南九州(宮崎県、鹿児島県)におけるでん粉原料用かんしょについては、農家戸数の減少と高齢化の影響により、 作付面積は減少傾向。また、単収は、天候不順やサツマイモ基腐病の影響により、近年、低水準で推移。
- 令和6年産の生産量は、前年産よりサツマイモ基腐病の発生は抑えられたものの、作付面積の減少により過去最低の 3.8万トンとなった。
- 生産費については、機械化が進展していないことから、労働費の削減が進んでいない状況。加えて、資材費等の上 昇による物財費の増加もあり、生産費全体として高止まり状態。
- でん粉原料用かんしょの作付面積・単収・生産量の推移(南九州)

	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2	R3	R4	R5	R6
作付面積 (ha)	5, 340	5, 140	4, 960	4, 870	4, 930	4, 410	4, 370	4, 500	4, 180	4, 230	2, 560	1, 850	1, 630
単収(kg/10a)	2, 460	2, 810	2, 660	2, 490	2, 740	2, 360	2, 190	2, 180	1, 830	1, 790	2, 150	2, 170	2, 310
生産量(千t)	131	144	132	121	135	104	96	98	76	76	55	40	38

かんしょ農家戸数と1戸当たり作付面積の推移

(千戸) (ha/戸) ■ 1戸当たりの作付面積 ➡農家戸数 1.8 20 1.6 1.4 15 1.2 1.0 10 0.8 0.6 5 1.3 1.2 1.2 1.2 1.2 1.1 1.1 0.4 0.2 H24 H25 H26 H27 H28 H29 H30 R元 R2 R3 R4 資料: 鹿児島県、宮崎県調べ

生産費(10a当たり)の推移



資料:統計部「農業経営統計調査」

16 かんしょ病害(サツマイモ基腐病)について

- 〇 平成30年秋、我が国で初めてサツマイモ基腐病が確認されて以降、南九州(宮崎県、鹿児島県)を中心に被害が拡 大・深刻化し、かんしょの生産量が大きく減少。
- 国、県、研究機関等が連携して防除技術の開発や本病に抵抗性のある新品種(こないしん・みちしずく)の育成に 取り組むほか、関係機関が参画したプロジェクトチーム等を設置し、対策マニュアルの公表など、一体となって取組を 実施。
- これら取組により、近年、基腐病の発生状況は減少傾向にあるが、単収は発生前の水準には戻っていない。

サツマイモ基腐病の被害軽減に 向けた支援策

被害軽減に向けた産地の取組を支援
「持ち込まない」対策

- ▶ ウイルスフリー苗及び健全な種いもの利用
- ▶ 苗・苗床の消毒
- ▶ 種いも生産ほ場の確保
- ▶ ウィルスフリー苗供給施設の整備、 種いも消毒設備の導入 等

「増やさない」対策

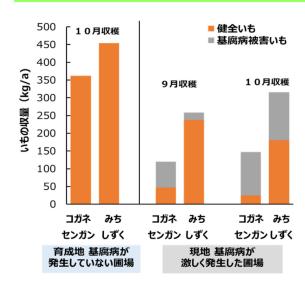
- ▶ 早植え・早掘りの導入
- ▶ 薬剤、堆肥の散布
- 汚染ほ場の他作物への転換(輪作、 交換耕作)
- ▶ 防除用機械の導入 等

「残さない」対策

- > ほ場の残渣処理
- ▶ 土壌消毒 等

上記の他、被害軽減対策の実証、排水 対策・土層改良 等を支援

○「みちしずく」の単収及び基腐病の抵抗性



資料:農研機構プレスリリース

〇鹿児島県における抵抗性品種の普及の状況

(ha)		R3	R4	R5	R6	
鹿児	島県全体	10, 300	10, 000	9, 790	9, 490	
	こないしん	1, 122	1, 628	1, 466	1, 422	
	みちしずく	0	0	293	1, 533	

^{※「}鹿児島県全体」は、青果・加工用等を含む全体の栽培面積 (統計部「作物統計調査」より)

※「こないしん」、「みちしずく」は、鹿児島県聴き取りによる

〇サツマイモ基腐病発生状況 (鹿児島県)



○でん粉原料用かんしょの単収の推移



17 でん粉原料用かんしょ対策

- でん粉原料用かんしょの単収の向上を図るため、ウイルスフリー苗の活用、早植え・マルチ栽培、土づくり等の 基本的技術の徹底に加え、近年開発された病害抵抗性・多収性新品種「こないしん」、「みちしずく」の早期導入 を促進。
- でん粉原料用かんしょの実需者でもあるでん粉工場では、「こないしん」、「みちしずく」の健全苗の生産・提供等の取組を実施しており、令和6年産では、でん粉工場に仕向けられる原料いもに占める「こないしん」、「みちしずく」の割合は7割を超える見込み。
- また、高齢化等による人手不足に対応するため、作業の集約化・外部化、省力化に向けた取組を促進。

○でん粉原料用かんしょの生産性向上に向けた国の主な支援策〉

- 1 優良種苗の活用
 - ・ウィルス等に侵されていないウイルスフリー苗の普及



- 2 早植え・生分解性マルチ栽培の導入促進
 - ・早植えによる生育期間の確保
 - ・植付け時の地温確保による苗の活着、 初期生育の促進
 - ・肥料成分・土壌の流亡防止
 - ・雑草の発生抑制による除草作業の省力化



3 多収性・病害抵抗性新品種の早期普及 「こないしん」、「みちしずく」の早期普及、生産拡大



- 4 労働負荷軽減
 - ・ハーベスタ等農業機械の導入による省力化
 - ・機械を活用した作業受委託による作業の集約化・外部化

〇かんしょでん粉工場における取組

1. でん粉工場における健全苗の提供

「こないしん」や「みちしずく」のウイルスフリー苗の育苗や健全種いもを生産し、生産者へ提供。







バイオ苗(こないしん)

バイオ苗(みちしずく)

2. でん粉工場における生産確保に係る取組

「こないしん」は、多収性の品種であり、単収向上を図るため、生育期間を長くするよう、栽培技術に係る情報提供を実施。

また、高齢化等による労働力不足に対応するため、作業の集約化・外部化、省力化に取り組む作業受託体制の構築に向けた実証事業を実施。



収穫作業 (茎・葉切断)

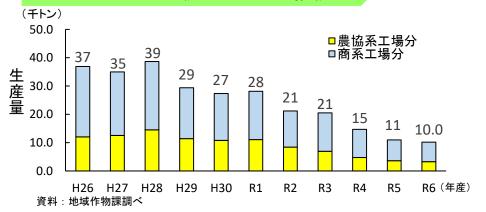


収穫された こないしん

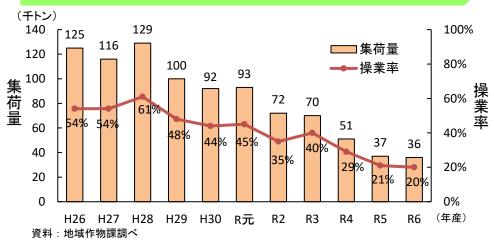
18 かんしょでん粉の生産動向・かんしょでん粉工場の状況

- かんしょでん粉の生産量は、作付面積の減少やサツマイモ基腐病の発生等により、低下傾向で推移。
- 令和6年産は、前年産よりサツマイモ基腐病の発生は抑えられたものの、作付面積の減少により、でん粉生産量が1.0万トンとなり、かんしょでん粉工場の操業率も20%と過去最低となった。
- かんしょでん粉工場の操業率向上のため、工場再編の取組が進められており、JA種子屋久でん粉工場は令和2年産をもって操業を 停止し、令和4年産から14工場の体制となった。

○ かんしょでん粉の生産量の推移



〇 かんしょでん粉工場の集荷量と操業率の推移

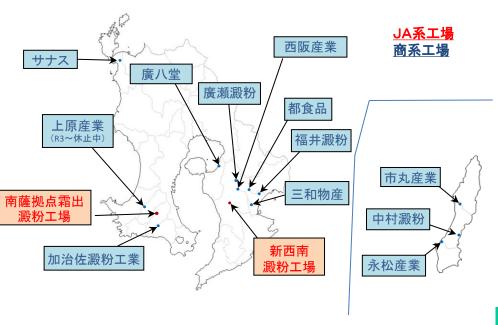


○ かんしょでん粉工場の再編の推移

年度	H元	H6	H11	H16	H21	H26	R元	R3	R4	R7
工場数	74	54	44	33	19	18	15	15	14	14

資料:地域作物課調べ

○ かんしょでん粉工場の立地(鹿児島県14工場)



19 でん粉原料用ばれいしょの生産動向

- 北海道におけるでん粉原料用ばれいしょについては、1戸当たりの作付規模が拡大する中で、他の輪作作物に比べ労働負荷が高いことにより作付 面積は長期的に減少傾向。このため、生産量も減少傾向。
- 令和6年産は、前年産と比べて単収はやや低下したものの、でん粉含有率(ライマン価)が大幅に良化したため、でん粉の製造量は、直近5年で最 高水準となる見込み。
- 生産費については、7割程度を物財費が占めている状況にあり、肥料費等の上昇による物財費の増加等から生産費全体として増加傾向。

ばれいしょの作付面積・単収・生産量の推移(北海道)

		H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2	R3	R4	R5	R6(概数)
作付面積(ha)		52,400	51,500	51,000	51,200	51,300	50,800	49,600	48,100	47,100	48,500	48,500	48,700
単収(kg/10a)		3,580	3,720	3,740	3,350	3,670	3,430	3,810	3,600	3,580	3,750	3,980	3,840
生	産量(千t)	1,876	1,916	1,907	1,715	1,883	1,742	1,890	1,733	1,686	1,819	1,930	1,870
	うちでん粉原料用の 生産量(千t)	827	849	836	701	783	745	821	740	706	727	754	748
	ライマン価(%)	19.8	20.1	19.9	19.2	20.7	20.3	19.6	19.8	19.1	19.2	18.1	19.3

農家戸数と1戸当たり作付面積の推移(北海道)

(ha/戸) ■ 1戸当たりの作付面積 (千戸) 20 5.0 15 4.0 10 10 10 10 3.0 4.6 4.6 4.2 4.1 4.0 4.0 3.9 4.9 2.0 R6 (年産) H27 H28 H29 R2 R3 R4 R元 資料:北海道調べ

生産費(10a当たり)の推移



20 ジャガイモシストセンチュウ

- 感染により大幅な減収をもたらすジャガイモシストセンチュウが、北海道のほか、青森、三重、長崎、熊本で発生。
- まん延防止のため、車両・コンテナ洗浄施設の整備等の対策が講じられているが、最も高い効果が期待できる抵抗性品種の普及率は、主産地である北海道でも、58.9%程度と遅れている状況。
- 平成31年2月に「ジャガイモシストセンチュウ抵抗性品種の作付拡大のための目標」を定め、令和10年度目標達成に向け都 道府県によるジャガイモシストセンチュウ抵抗性品種転換計画の作成など取組を推進。また、シストセンチュウ抵抗性品種の 導入のため、畑作物産地生産体制確立・強化緊急対策事業(令和6年度補正)で支援を実施。

(%)

○ ジャガイモシストセンチュウの概要



- 主に根に寄生し、根系の発達不良により、 減収する(高密度で50%減収)。
- ・ シストは、長期間(10年以上)土中で生存。抵抗性品種の作付で密度を下げることが可能。
- ・ 国内発生ほ場での種ばれいしょ生産禁止。

ばれいしょの根のシスト付着状況

○ ジャガイモシストセンチュウ の発生市町村(北海道)

> 13市40町3村 (令和7年5月7日時点)

資料:消費安全局「種馬鈴しよ検疫実施要領」

地図資料:北海道農政部

○ シストセンチュウ抵抗性品種の作付面積割合(北海道)

H22	H27	H28	H29	H30	R1	R2	R3	R4	R5
17.1	23.9	26.0	27.2	30.3	34.6	41.2	48.2	57.5	58.9

資料:地域作物課調べ

※青果・加工用等を含む全体の栽培面積に占める作付面積割合

※作付面積上位10品種(R5年産)のうち、抵抗性品種は5品種(コナヒメ(24.6%)、 きたひめ(6.6%)、コナユタカ(4.2%)、さやか(4.0%)、とうや(3.7%))

「ジャガイモシストセンチュウ抵抗性品種の作付拡大のための目標」

【主にでん粉原料用に仕向けられる品種】

・ 既に生産者団体が自主的に策定・実行している「抵抗性品種転換計画」に基づき、シストの発生・未発生の如何にかかわらず、2022年度までに抵抗性品種の作付割合を100%とする。【2022年完了】

【主に加工用に仕向けられる品種】

- ・ シストセンチュウの発生が確認されているほ場については、2028年度までに抵抗性品種の作付割合を100%とする。
- ・ その他のほ場については、2028年度までに抵抗性品種の作付割合を80%と することを目指す。

【主に生食用に仕向けられる品種】

- ・ 男爵薯、メークイン(非抵抗性品種)による産地化が図られていることに鑑み、 シストセンチュウの発生が確認されているほ場における抵抗性品種への転換 に優先的に取り組み、シストセンチュウの発生が確認されているほ場について は、2028年度までに抵抗性品種の作付割合を100%とする。
- その他のほ場については、抵抗性を付与した、男爵薯、メークインに代わり得る品種の開発状況等を踏まえ、抵抗性品種への転換を進める。

○ シストセンチュウ抵抗性品種の導入支援

·畑作物産地生産体制確立·強化緊急対策事業(令和6年度補正)

※補助単価:3,000円/10a

21 種子用ばれいしょの安定供給

- ばれいしょは、栄養繁殖により増殖するため増殖率が低く、原原種→原種→採種の3段階増殖を経て、一般栽培用の種いもが生産される。また、ウイルス病や細菌病等に侵されやすく、一度感染すると防除が困難で、産地にまん延し生産に大きな打撃を与えることから、植物防疫法に基づき合格した健全無病な種子用ばれいしょ(以下種ばれいしょ)の安定供給が極めて重要。
- しかし、一般的なばれいしょ栽培に比べ作業時間が長い(約2倍)ことから、主産地である北海道では、高齢化等により生産者数、面積ともに減少傾向。また、ジャガイモシストセンチュウ発生地域の拡大により種ばれいしょほ場の確保が困難になってきていることもあり、一部地域では、地域内で必要な数量の種ばれいしょの生産が困難な状況。
- このため、AIを用いた病株の検出技術等、種ばれいしょ生産の省力化を推進するとともに、地域横断的な需給調整の取組について検討。

○ 種ばれいしょの増殖フロー 植物防疫法に基づく検査 (植物防疫官による検査) (白主検査) × 1 × 10 × 100 × 1000 原原種 原種 採種 -般栽培 種苗管理 道県 農業団体 農家 センター 種ばれいしょ生産 •市場 •加工業者 でん粉工場など ○ 採種ほ作付面積及び生産量の推移(全国)

H25 H26 H27 H28 H29 H30 R1 R2 R3 R4 R5 R6

資料:植物防疫所「植物検疫統計」

ha 5000

4800

4600

4400

4200

4000

3800 3600 千り

170

160

150

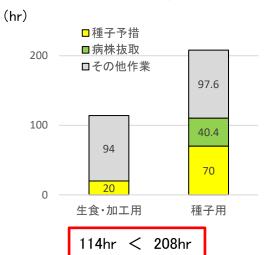
140

130

作付面積

生産量

○ 種ばれいしょの投下労働時間 (ヘクタール当たり)



・種子予措:植付け前のいも切り作業などで**50時間増大**

182%

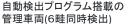
・病株抜取: 栽培期間中の病株抜取に 40時間労働時間増加

資料:北海道農業生産技術体系(第6版)

O AIを用いた病株の検出技術

【農研機構の取組】







システムによるトヨシロの 異常株(赤枠)の検出画像

クラス	分類精度	
異常	83%	
健全	93%	

4回の検出によって、植物防疫法で ウ 定められた罹病株の抜き残し0.1% 以内を達成

熟練作業者が異常株と診断した 83%の株を「異常株」と判定

- ・2024年度まで原原種生産現場への試験導入を実施。 2025年度に原種・採種生産現場へ試験導入。
- ・更なる検出精度の向上、対象品種の拡大、利便性の向上に向けたシステム改良を継続実施。

22 ばれいしょ生産の省力化に向けた取組

- ばれいしょ生産は、特に植付けや収穫に係る労力が大きく、かつ、人員の確保が困難になってきていることから、より省力 ・集約的な作業体系を導入する必要。
- このため、収穫時のハーベスタ上の選別作業員の減員など作業の効率化を図るため、オフセットハーベスタと倉庫前集中選別などによる作業体系の改善を推進。更に、ロボット・AI・IoT等を活用したスマート農業による効果を検証。

〇 省力的・集約的な作業体系への取組

1 作業体系の改善

- ・ オフセットハーベスタの導入による、収穫速度の向上や 収穫時の機上選別作業の削減
- ・ 無選別収穫を行い、倉庫前に選別作業を集約化させ、 収穫・選別作業の省力・効率化

2 スマート農業の活用

- ロボットトラクタの自動操縦による整地や植付作業等の 自動化
- ・ドローンによる土壌条件や生育情報のマップ情報取得
- ・ マップ情報に基づいたドローンによる薬剤防除や可変施肥
- 各種データを集約した営農支援システムによる経営分析

〇 ばれいしょの作業体系の改善

現行の収穫体系(機上選別)

- ・ 従来型のハーベスタは、畦をまたぎ収穫を行うため、 収穫時に踏み固められた土塊や傷いもが収穫物と一緒に 機上に上がりやすい構造
- ・ 土塊や傷いもの除去を行う機上選別のため、1台につ き作業員4~5名程度確保が必要

新しい収穫体系 (無選別収穫+倉庫前集中選別)

- ・ 多畦オフセットハーベスタ等により、作業速度を大幅に改善
- 土塊や傷いもの発生が少ないことで、機上選別を削減
- ・ 収穫物を貯蔵庫前に集め、作業人員を集約し、選別作業を実施



従来型(インロー)ハーベスタ



オフセットハーベスタ



オフセットハーベスタ(2畦同時堀り)

〇 スマート農業の活用



ロボットトラクタ

ドローンセンシング

ロジェクト」を活用し、ロボットトラクタの自動操縦による省力化やドローンセンシングによる営農の

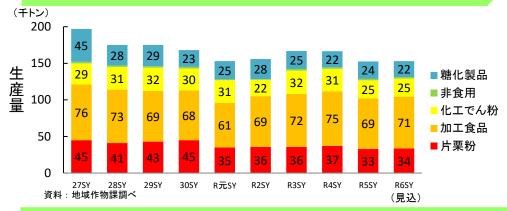
・北海道更別村において、「スマート農業実証プ

取組内容

23 ばれいしょでん粉の生産動向・ばれいしょでん粉工場の状況

- 近年、でん粉原料用ばれいしょの集荷量の減少により、ばれいしょでん粉の生産量が減少傾向で推移する中、片栗粉用・加工 食品用など特長を生かした用途の販売拡大・安定化により、でん粉の高付加価値化に向けた取組が進められている。
- ばれいしょでん粉工場の操業率向上のため、工場再編の取組が進められており、JAオホーツク網走でん粉工場は令和2年産をもって操業を停止し、再編統合され、でん粉工場は14工場の体制に移行。

○ 国内産ばれいしょでん粉の用途別販売数量の推移

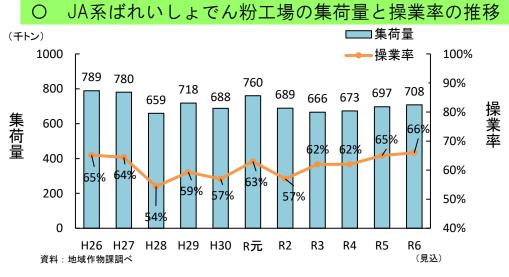


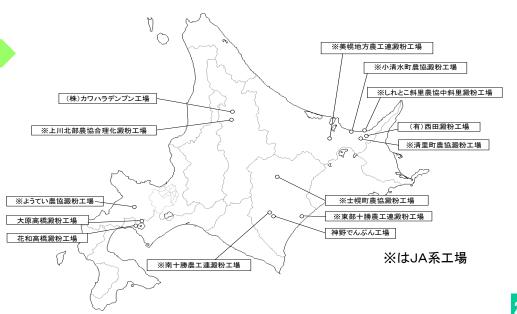
〇 ばれいしょでん粉工場の再編の推移

年度	H元	H6	H11	H16	H21	H26	R元	R3	R7
工場数	38	34	21	17	17	17	17	16	14

資料:地域作物課調べ

○ ばれいしょでん粉工場の立地(北海道14工場)





24 異性化糖工場の状況

- 異性化糖工場は、輸入でん粉(大宗がコーンスターチ用とうもろこし)や国産いもでん粉を原料とし、実需者に異性化糖を安定的に供給を行っている他、水飴、ぶどう糖などのでん粉を原料とした糖化製品やコーンスターチなどのでん粉関連製品を製造している。
- 輸入でん粉に対して課せられる調整金により、国内のでん粉原料用いも生産者・いもでん粉工場に対して交付される交付金の財源を賄うとともに、異性化糖の出荷量に応じて課される調整金により、国内の甘味資源作物生産者・製糖工場に対して交付される交付金の財源を賄っている。
- 異性化糖工場は、主に消費地近くの沿岸部やでん粉原料いもの産地近郊に立地し、現在11社14工場が分布。
- 異性化糖業界においては、販路統合や子会社化、製造の外部委託による経営体質の強化を推進。

